

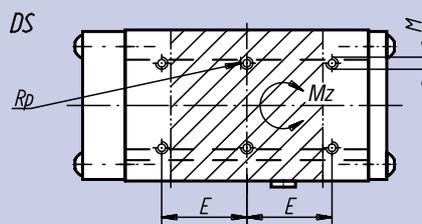
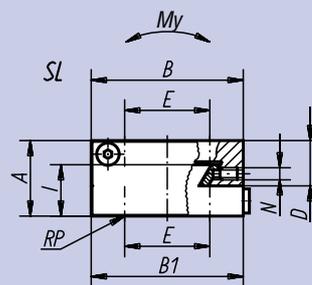
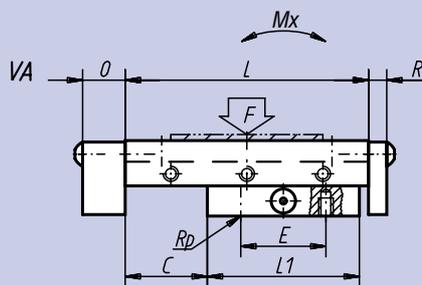


Matière:
Fonte grise, GJL 250.

Finition:
Surface: rectifiée.

Exemple de commande:
nlm 21031-100135

Nota:
Ces tables de guidage haute précision s'utilisent notamment dans la construction de machines et de dispositifs mécaniques, d'appareils métrologiques, dans l'industrie optique et dans la mécanique de précision. On peut utiliser une manette indexable, nlm 06460 en remplacement de la vis "N". Les données de charge (F) indiquées sont valables pour les charges dynamiques pour 10⁶ cycles. Pour les contraintes statiques, la charge admissible est égale à 10 fois la valeur "F". Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les tables centrées.



T_i = Nombre d'alésages de fixation E/M sur la partie inférieure.
T_A = Nombre d'alésages de fixation E/M sur la partie supérieure.

Référence	A	B	B ₁	C	D	E	T _i	T _A	I	L	L ₁	M	N	O	R	F (N)	M _x Nm	M _y Nm	M _z Nm	⊞ kg
21031-050 080	25	50	49,5	25	15,0	28	4	6	17,6	80	50	M4	M5	14	6	109	2	6	2	0,720
21031-050 105				50			105	50		61	2					6	2	0,830		
21031-075 105	32	75	74,5	25	19,5	62	4	4	22,5	105	75	M5	M5	15	6	290	5	19	6	1,910
21031-075 130				50			130	75		168	5					19	6	2,130		
21031-100 135	40	100	99,5	25	24,0	86	4	4	27,5	135	100	M6	M6	15	6	586	11	43	12	4,040
21031-100 160				50			160	100		351	11					43	12	4,380		
21031-100 260				100			260	150		395	23					63	26	6,460		