



Matière, finition:

Aluminium Al Mg 0,7 Si.

Exemple de commande:

nlm 21000-050105

Nota:

Ces tables de guidage haute précision s'utilisent dans les domaines de la construction mécanique, de la métrologie et de l'industrie optique. Les valeurs de charge admissible max. (F) désignent les valeurs de charge statiques.

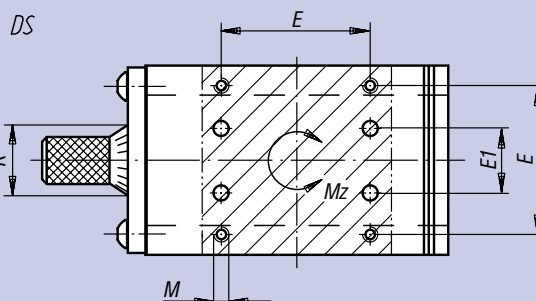
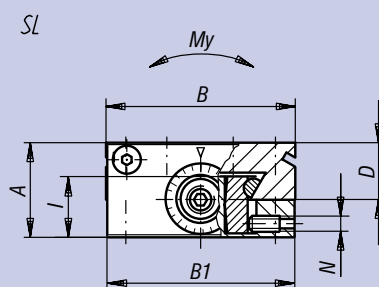
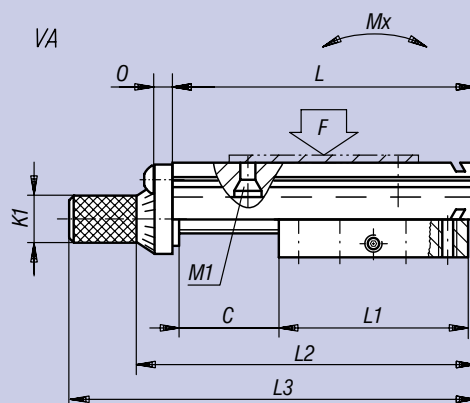
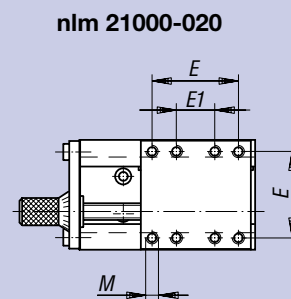
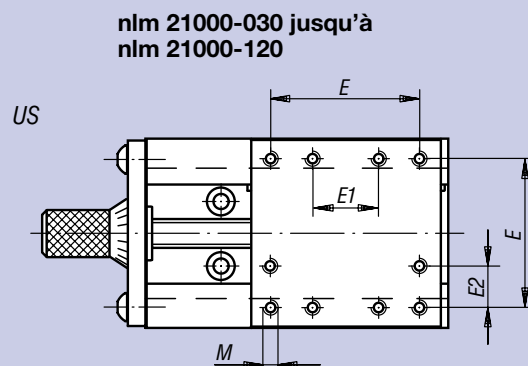
Les données de moments de torsion sont indiquées uniquement pour les tables centrées.

Avantages:

- nouveau système de serrage sûr et innovant, sans risque de désalignement latéral ou en hauteur
- guidages sans jeu
- combinaison possible dans les axes X, Y et Z

Domaines d'utilisation:

- ajustement de dispositifs d'usinage, de caméras de mesure, de miroirs, de microscopes ou de têtes laser (entre autres pour l'usinage d'aiguilles chirurgicales)
- ajustement de têtes de brasage, plasma ou de soudage
- focalisation de buses d'oxycoupage



T₁ = Nombre d'alésages de fixation
E/E₁/E₂/M sur la partie inférieure.
T_A = Nombre d'alésages de fixation
E/M sur la partie supérieure.

Référence	A	B	B ₁	C Course	D	E	E ₁	E ₂	T ₁	T _A	I	K	K ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	M	M ₁ *	N	O	Vis de réglage	F (N)	M _x Nm	M _y Nm	M _z Nm	kg
21000-020 030				5										30		38	48										0,025
21000-020 035	13	20	19,7	10	8,0	12	6,0	-	4	4	8,3	10	6,3	35	20	43	53	M3	M2	M3	3	M5 x 0,5	180	0,45	2	0,3	0,027
21000-020 045				20										45		53	63										0,032
21000-030 040				5										40		48	58										0,051
21000-030 045	15	30	29,6	10	9,8	23	8,0	7,50	8	4	9,8	10	6,3	45	30	53	63	M3	M3	M4	3	M5 x 0,5	350	1,10	4	1,0	0,054
21000-030 055				20										55		63	73										0,061
21000-050 067				12										67		78	98										0,207
21000-050 080	23	50	49,4	25	14,5	38	16,0	11,00	10	4	15,5	22	14,3	80	50	91	111	M4	M4	M4	5	M5 x 0,5	540	2,50	8	2,3	0,227
21000-050 105				50										105		116	136										0,264
21000-080 110				25										110		128	148										0,800
21000-080 135				50										135		153	173										0,901
21000-080 160	34	80	79,0	75	23,0	60	35,5	12,25	10	4	22,5	26	14,3	160	80	178	198	M4	M4	M6	8	M10 x 1,0	750	8,00	22	7,0	1,003
21000-080 185				100										185		203	223										1,105
21000-120 150				25										150		172	192										2,135
21000-120 175				50										175		197	217										2,320
21000-120 200	45	120	118,5	75	30,0	90	40,0	25,00	10	4	29,0	26	14,3	200	120	222	242	M5	M5	M6	12	M10 x 1,0	1500	30,00	45	18,0	2,505
21000-120 225				100										225		247	267										2,690

* pour vis