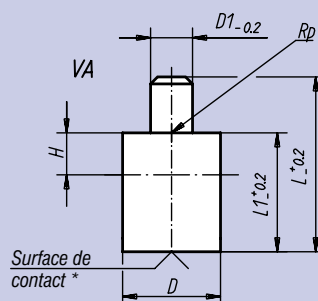


**Finition:**

Aimant cylindrique à tenon lisse, système blindé, zingué. Résiste à des températures jusqu'à 450 °C.

**Exemple de commande:**

nlm 09063-10



\* En cas d'usinage de la surface de contact, ne pas enlever plus de 2 mm; au - delà, la force d'attraction diminuerait.

Référence	D ±0,2	D1-0,2	L ±0,2	L1 ±0,2	H**	Force d'attraction en N	g
09063-01	6	3	28	20	2	1,0	4
09063-02	8	3	28	20	3	2,5	7
09063-03	10	4	28	20	6	5,0	12
09063-04	13	4	28	20	7	8,0	20
09063-05	16	5	28	20	5	15,0	30
09063-06	20	6	33	25	6	35,0	60
09063-07	25	8	45	35	5	80,0	140
09063-08	32	10	50	40	3	150,0	240
09063-09	40	15	70	50	5	200,0	250
09063-10	50	18	85	60	2	350,0	950
09063-11	63	20	95	65	5	550,0	1580

\*\* Le tenon peut être usiné jusqu'à la valeur « H » sans diminution de sa force d'attraction.



**Finition:**

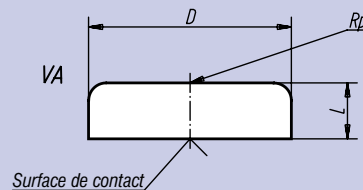
Aimant plat sans insert, zingué, système blindé. Résiste à des températures jusqu'à 200 °C.

**Exemple de commande:**

nlm 09064-05

**Nota:**

Les aimants de maintien plats s'emmanchent ou se collent dans des logements alésés prévus à cet effet.



Référence	D	L	Force d'attraction en N	g
09064-01	10 ±0,15	4,5	4	3
09064-02	13 ±0,15	4,5	10	5
09064-03	16 ±0,15	4,5	18	6
09064-04	20 ±0,15	6,0	30	10
09064-05	25 ±0,15	7,0	40	17
09064-06	32 ±0,20	7,0	80	28
09064-07	40 ±0,20	8,0	125	52
09064-08	50 ±0,20	10,0	220	100
09064-09	63 ±0,20	14,0	350	220
09064-10*	80 ±0,25	18,0	600	460
09064-11*	100 ±0,25	22,0	900	900

\* Les micro criques sur la surface de contact du matériau magnétique sont inévitables et dues au processus de fabrication; elles ne diminuent en rien le bon fonctionnement de l'aimant.

