



Matière:

Filet: Inox

Finition:

passivé.

Exemple de commande:

Filet nlm 07660-12.

Outil de montage

nlm 07660-812.

Nota:

Les filets rapportés sont un moyen rapide et économique de restaurer des taraudages grippés, arrachés ou endommagés.

Les inserts taraudés d'un diamètre supérieur à M6 sont équipés de 4 clavettes d'arrêt au lieu de 2.

Tolérance dimensionnelle admissible:

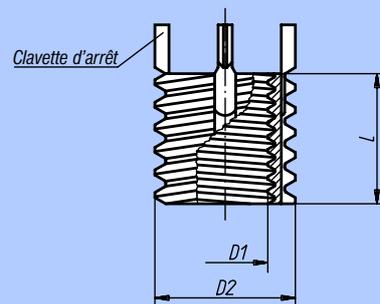
pour les taraudages énumérés ci - après, la classe de tolérance moyenne est applicable, c'est à dire H6 pour les filets d'écrou et g6 pour les filets de boulon.

Autres cotes: ±0,25 mm.

Avantages:

- Montage rapide et facile.
- Les clavettes sont utilisées au montage et servent de frein en rotation après leur mise en place.
- En dehors de l'outil de montage, aucun autre outil spécial n'est nécessaire.

Notice de montage voir page 470.



Filets rapportés					Outil de montage
Référence Acier	Référence Inox	Taraudage D ₁	Filetage D ₂	Longueur L	Référence
07660-05	07660-105	M 5	M8	8	07660-805
07660-06	07660-106	M 6	M10 x 1,25	10	07660-806
07660-08	07660-108	M 8	M12 x 1,25	12	07660-808
07660-08 x 1	07660-108 x 1	M 8 x 1	M12 x 1,25	12	07660-808
07660-10	07660-110	M10	M14 x 1,5	14	07660-810
07660-10 x 125	07660-110 x 125	M10 x 1,25	M14 x 1,5	14	07660-810
07660-12	07660-112	M12	M16 x 1,5	16	07660-812
07660-12 x 125	07660-112 x 125	M12 x 1,25	M16 x 1,5	16	07660-812

Caractéristiques techniques pour le montage des filets

Taraudage D ₁	Montage				Démontage	
	Foret Ø	Ø Lamage + 0,25 0	Taraud	Profondeur min. du taraudage	foret Ø	Profondeur de taraudage
M 5	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4,0
M 6	8,8	10,3	M10 x 1,25	11,5	7,5	4,8
M 8	10,8	12,3	M12 x 1,25	13,5	9,5	4,8
M 8 x 1	10,8	12,3	M12 x 1,25	13,5	9,5	4,8
M10	12,8	14,3	M14 x 1,5	15,5	11,5	4,8
M10 x 1,25	12,8	14,3	M14 x 1,5	15,5	11,5	4,8
M12	14,8	16,3	M16 x 1,5	17,5	13,5	4,8
M12 x 1,25	14,8	16,3	M16 x 1,5	17,5	13,5	4,8