



Matière:
Forme A: Acier 42 Cr Mo 4.
Forme B: Inox X 10 Cr Ni S 18 9.
Finition:
Forme A: Acier bichromaté bleu.
Forme B: Inox poli.
Exemple de commande:
 nlm 07460-401

Nota:
 La rondelle de compensation à rotule permet de caler avec précision des surfaces d'appui obliques, jusqu'à un angle d'inclinaison d'environ 4°. Pour des inclinaisons de $D3 > 1^\circ$, l'appui homogène des vis nécessite le calage d'une deuxième rondelle de compensation à rotule, à titre de support. Ainsi, les parties supérieures et inférieures du montage, bien bloquées, ne risquent pas de se désolidariser.

Exemple d'utilisation:

Référence Forme A Acier	Référence Forme B Inox	H	H ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	α
07460-151	07460-152	8,0	5,5	23	25	8,5	15	4°
07460-201	07460-202	10,0	6,2	30	32	13,0	20	4°
07460-301	07460-302	12,5	9,0	40	45	20,0	30	4°
07460-401	07460-402	16,0	13,0	52	58	29,0	38	4°
07460-501	07460-502	20,0	14,0	65	70	36,0	48	4°



Matière:
 Acier XC 38 traité.
Finition:
 Bruni.
Exemple de commande:
 nlm 07520-12
Nota:
 nlm 07520-14 n'est pas à la norme. Axe épaulé assorti: voir nlm 07530.

Référence	B	D ₁	D ₂	D ₃	F	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	⊞ kg
07520-06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29,0	19	9,8	0,061
07520-08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8	0,076
07520-10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8	0,090
07520-12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45,0	29	11,8	0,180
07520-14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49,0	31	11,8	0,200
07520-16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50,0	33	11,8	0,210
07520-20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55,0	36	11,8	0,230

