

Matière, finition:

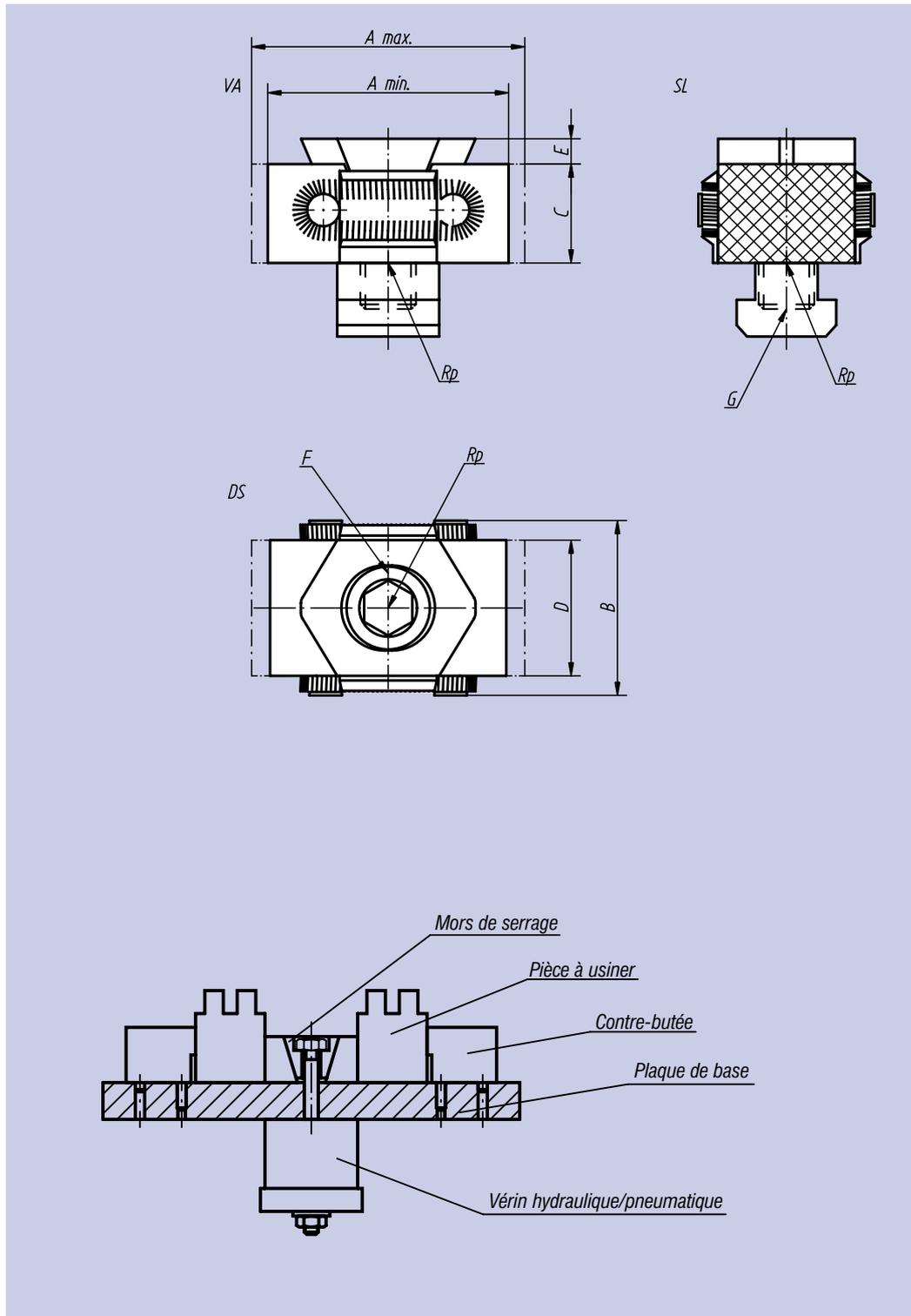
Corps: acier traité.
Mors de serrage: acier traité (HRC 30) et bruni.
Surfaces de serrage: rectifié.
Mors de serrage à géométrie spécifique ou autre degré de dureté sur demande.

Exemple de commande:

nim04526-08

Nota:

La particularité du mors de serrage forme A + L réside dans la surlongueur d'usinage des mors: surlongueur de 3 mm pour la version 04526-08 et de 5 mm pour les versions 04526-12 et 04526-16. Cette surlongueur permet de ménager une forme adaptée à la géométrie de la pièce à usiner (voir figure).
Les mors de la version 04526-08 sont dépourvus de striés.
Déplacement identique à celui de la référence 04525.



Référence	A		B	C	D	E	F Vis à tête CHC DIN 912	G	Force de serrage N	Couple de serrage M _A (Nm)	⊞ kg
	min.	max.									
04526-08	33	37	29	15	21	2,5	M 8 x 025	pour taraudage	15000	25	0,084
04526-0810	33	37	29	15	21	2,5	M 8 x 025	pour rainure en Té, 10	15000	25	0,096
04526-12	52	59	41	22	30	4,0	M12 x 040	pour taraudage	30000	85	0,276
04526-1214	52	59	41	22	30	4,0	M12 x 030	pour rainure en Té, 14	30000	85	0,303
04526-16	67	76	56	29	42	5,0	M16 x 060	pour taraudage	50000	210	0,668
04526-1618	67	76	56	29	42	5,0	M16 x 050	pour rainure en Té, 18	50000	210	0,722