



**Matière:**

Acier.

**Finition:**

Bruni.

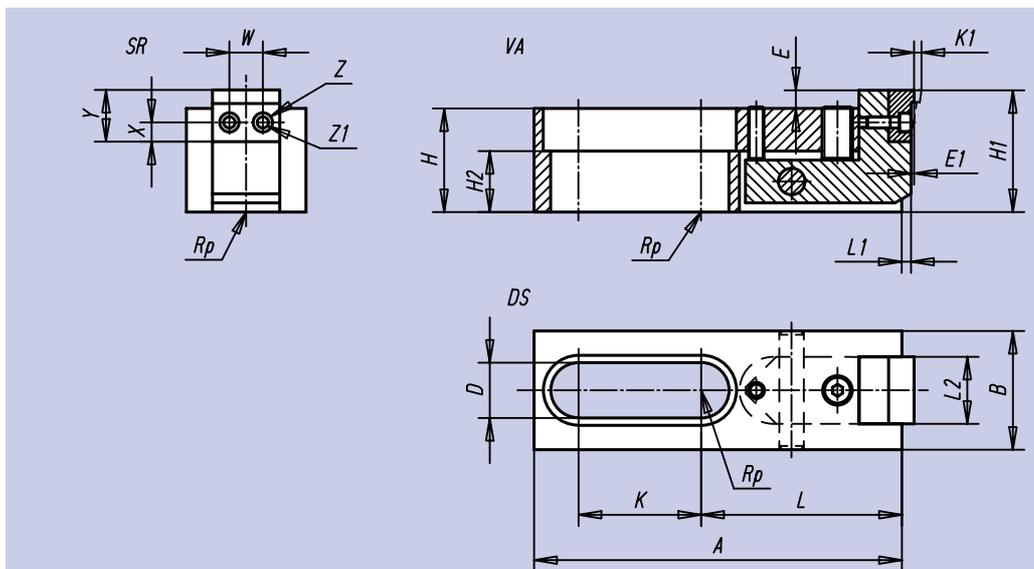
Mors de serrage: cimenté et trempé.

**Exemple de commande:**

nlm 04480-006

**Nota:**

De par sa construction basse, le crampon plaqueur étroit convient parfaitement à l'usinage de pièces de faible hauteur. Les mors en acier trempé assurent le bridage simultané vers l'avant et vers le bas.



Référence	A	B	D	E	E <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	K	K <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	W	X	Y	Z	Z <sub>1</sub>	Force de serrage kN	kg
04480-006	75	24	12,2	2,5	0,6	22	25,5	13	25	2,0	41,0	2,5	14	7	4,5	11	5	3,0	3	0,23
04480-010	120	39	18,2	4,0	1,0	34	41,0	20	40	2,5	65,5	4,0	22	10	6,0	15	8	4,5	16	0,95
04480-016	186	60	26,2	7,0	1,5	51	60,0	22	60	4,0	100,5	6,5	36	16	9,0	24	14	9,0	31	3,25



**Matière:**

Corps de base: acier.

Mors de serrage: acier de cémentation.

**Finition:**

Acier: bruni. Mors de serrage: acier cimenté, trempé.

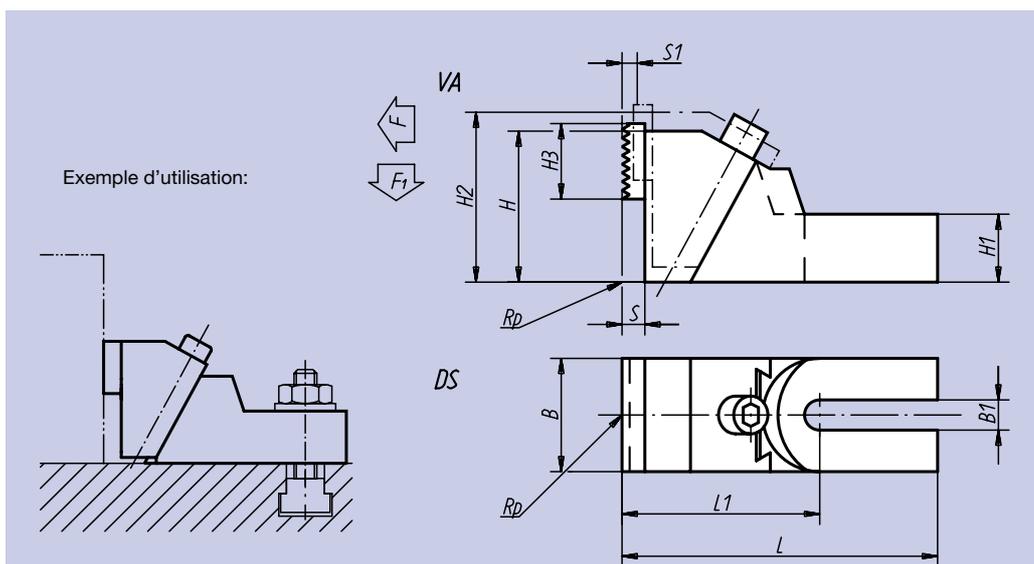
**Exemple de commande:**

nlm 04500-26

**Nota:**

Les mors de serrage pivotants, présentent une surface d'appui lisse pour les surfaces usinées, et une surface d'appui crénelée pour les surfaces brutes. Pour fixer les crampons sur la table de la machine, nous recommandons d'utiliser deux vis de serrage.

Utiliser des boulons en T à filetage roulé, nlm 07040 (à commander séparément).



Référence	pour rainure largeur	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	S	S <sub>1</sub>	F kN	F <sub>1</sub> kN	kg
04500-19	12, 14, 16, 18	177,5	112,5	65	19	85	37	99	40	12	8	18,80	2,26	4,400
04500-26	20, 22, 24, 28, 30	226,5	136,5	75	26	100	45	118	40	12	11	23,05	2,77	6,800
04500-38	32, 36, 42	262,5	157,5	90	38	120	55	145	40	12	15	29,40	3,33	11,300