



Matière:
Acier traité.
Billes: acier à roulement.

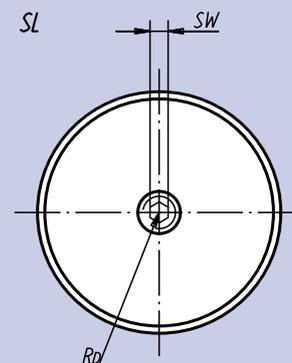
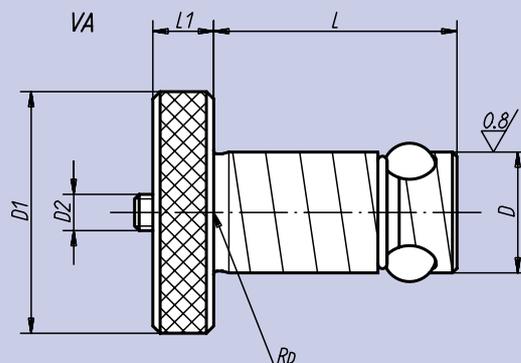
Finition:
Broche traitée, brunie.
Billes traitées, naturelles.

Exemple de commande:
nim 03153-16020

Nota:
Le fait de serrer la vis (D_2) permet de pousser la bille centrale et d'écarter ainsi les trois billes de fixation vers l'extérieur, où elles seront en pression dans la douille de fixation.

Grâce à ce système rapide et fiable, le temps de préparation des machines est raccourci jusqu'à douze fois par rapport aux méthodes classiques.

Kit de réparation:



Référence	Epaisseur de la plaque à fixer +0,5/+1,0	D	D ₁	D ₂	L	L ₁	SW	Force de serrage F kN	Couple de serrage M _A (Nm)	kg	Référence Kit de réparation
03153-13013	13	13	22	M 5	27,6	6	2,5	3,3	1,0	0,040	03153-913013
03153-13020	20	13	22	M 5	34,6	6	2,5	3,3	1,0	0,050	03153-913020
03153-16020	20	16	32	M 6	36,5	8	3,0	5,3	3,0	0,100	03153-916020
03153-16025	25	16	32	M 6	41,5	8	3,0	5,3	3,0	0,110	03153-916025
03153-20020	20	20	40	M 6	39,5	10	3,0	13,3	4,0	0,200	03153-920020
03153-20025	25	20	40	M 6	44,5	10	3,0	13,3	4,0	0,230	03153-920025
03153-25020	20	25	45	M 8	44,0	10	4,0	30,0	9,0	0,270	03153-925020
03153-25025	25	25	45	M 8	49,0	10	4,0	30,0	9,0	0,300	03153-925025
03153-30020	20	30	50	M10	49,0	13	5,0	44,0	15,0	0,480	03153-930020
03153-30025	25	30	50	M10	54,0	13	5,0	44,0	15,0	0,520	03153-930025
03153-35020	20	35	60	M12	51,0	13	6,0	68,0	25,0	0,580	03153-935020
03153-35025	25	35	60	M12	56,0	13	6,0	68,0	25,0	0,640	03153-935025
03153-35040	40	35	60	M12	71,0	13	6,0	68,0	25,0	0,750	03153-935040
03153-35050	50	35	60	M12	81,0	13	6,0	68,0	25,0	0,810	03153-935050
03153-50020	20	50	75	M20	64,0	20	10,0	88,0	50,0	1,510	03153-950020
03153-50025	25	50	75	M20	69,0	20	10,0	88,0	50,0	1,590	03153-950025
03153-50040	40	50	75	M20	84,0	20	10,0	88,0	50,0	1,790	03153-950040
03153-50050	50	50	75	M20	94,0	20	10,0	88,0	50,0	1,990	03153-950050