



GORREUX

PROGRAMME DE VENTES ONZE GAMMA

Rue de l'Ourchet, 7
B - 5030 BEUZET - GEMBLOUX (Belgium)

Tel. +32 (0)81 - 56 71 91

Fax +32 (0)81 - 56 77 91

e-mail : infog@gorreux.be

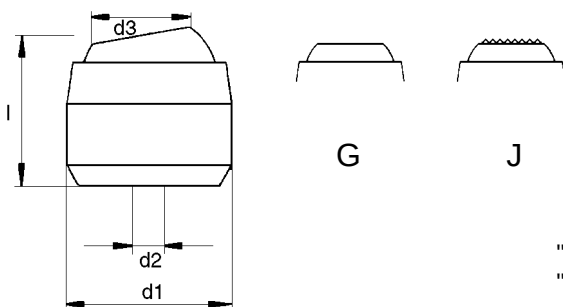
www.gorreux.be

Nous avons voulu dans un espace minimum vous donner un maximum d'informations. Celles-ci vous donnent un aperçu de notre programme. Pour de plus amples informations, notre site internet de plus de mille pages est à votre disposition. Pour accéder à la page voulue prendre notre adresse internet www.gorreux.be. Dans la page d'accueil à gauche avant dernière position « recherche », dans la case « introduisez la référence » (le nr de la pièce du catalogue) vous voilà à la page demandée, en bas de la page « cliquer » sur next pour aller à la page suivante et ainsi faire le tour de ce chapitre. Il y a environ 40 chapitres que vous pouvez atteindre par la page d'accueil à gauche 3 ème position « chapitre » choisir le titre voulu vous y verrez de petites images du chapitre demandé et « cliquer » sur celle qui vous intéresse.

1329

APPUIS A BILLE TARAUDES

KOGELOPLEGSTUKKEN MET DRAAD



code		d1	n6	d2	d3	l	bille	alésage	F kN
G	J	n6					kogel	boring	max
132901	132921	12	+ 23 / + 12	M 3	7,2	11	10	12x6	10
132902	132922	18	+ 28 / + 15	M 4	10,5	17	16	18x8	25
132903	132923	28	+ 28 / + 15	M 5	20	25	25	28x13	90

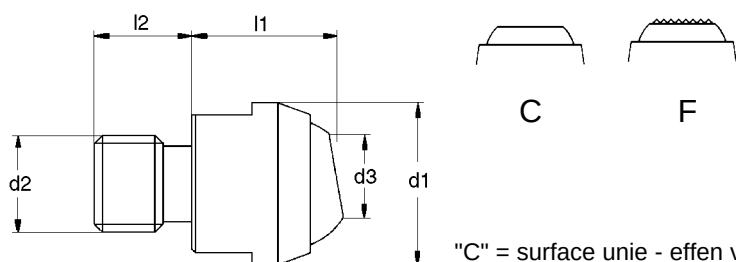
"G" = surface unie - effen vlak

"J" = surface gaufrée - geribd vlak

1330

APPUIS A BILLE FILETES

KOGELOPLEGSTUKKEN MET BUITENDRAAD



code		d1	d2	d3	l1	l2	bille	F kN
C	F						kogel	max
133001	133021	13	M8	7,2	13	8	10	10
133002	133022	20	M10	10,5	18	10	16	25
133003	133023	20	M12	10,5	18	12	16	25
133004	133024	30	M16	20	27	16	25	90
133005	133025	50	M20	34,5	35	20	40	165

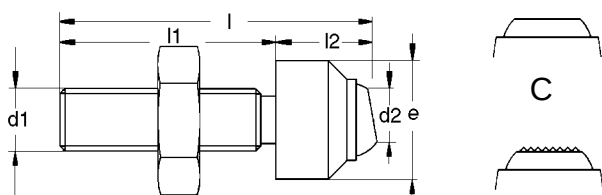
"C" = surface unie - effen vlak

"F" = surface gaufrée - geribd vlak

1330-1

APPUIS A BILLE LONGS

LANGE KOGELOPLEGSTUKKEN



"C" = surface unie - effen vlak

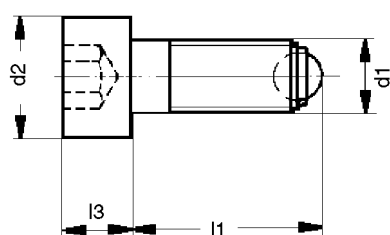
"F" = surface gaufrée - geribd vlak

code		s	d1	l	l1	l2	d2	e	bille	F max.
C	F								kogel	(kN)
133050	133060	13	M 8	36,6	25	11,5	5,5	15	8	8
133051	133061	17	M10	45,7	30	15,7	8,6	19,6	12	8
133052	133062	17	M12	50,7	35	15,7	8,6	19,6	12	15
133053	133063	24	M16	60,7	40	20,7	10,5	27,7	16	25
133054	133064	30	M20	77,3	50	27,3	20	34,6	25	90

1325

VIS DE PRESSION A BILLE AVEC TETE

KOGELDRUKSCHROEF MET KOP

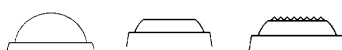


EXECUTION - UITVOERINGEN

"A" avec bille pleine acier
met massief stalen kogel

"B" avec bille tronquée
met afgevlakte kogel

"F" bille tronquée, surface gaufrée
afgevlakte geribde kogel



de M6 à M24 van M6 tot M24

A

B

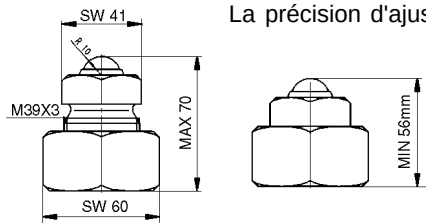
F

code	code	code	d1	l1	l3	bille
A	B	F				kogel
132507	132537	132567	M10	26,7	10	7
132508	132538	132568	M10	41,7	10	7
132509	132539	132569	M10	61,7	10	7
132510	132540	132570	M12	32	12	8,5
132511	132541	132571	M12	52	12	8,5
132512	132542	132572	M12	82	12	8,5
132513	132543	132573	M16	43,3	16	12
132514	132544	132574	M16	63,3	16	12
132515	132545	132575	M16	83,3	16	12

6420

APPUIS A BILLE

KOGELOPLEGSTUKKEN



La précision d'ajustage est de 0,1 mm

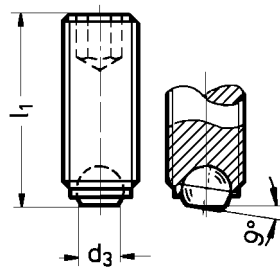
code	gr	mini-maxi	F max (Kn)
52601	70	56-70	↓ 30

La bille montée avec possibilité de rotation minimise le frottement de portée et réduit les d'actionnement nécessaires.

1326

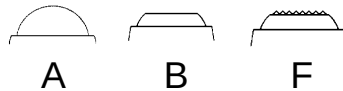
VIS DE PRESSION A BILLE SANS TÊTE

KOGELDRUKSCHROEF ZONDER KOP



EXECUTION - UITVOERINGEN

- "A" avec bille pleine acier
met massief stalen kogel
- "B" avec bille tronquée
met afgevlakte kogel
- "F" bille tronquée, surface gaufrée
afgevlakte geribde kogel



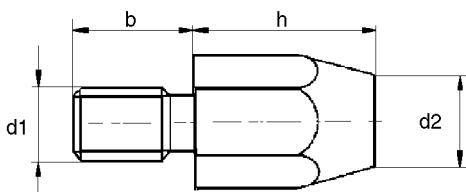
de M4 à M24 van M4 tot M24

code	code	code	d1	l1	d3	bille
A	B	F				kogel
132607	132707	-	M6	10	3,2	4
132608	132708	-	M6	16	3,2	4
132609	132709	-	M6	25	3,2	4
132610	132710	-	M8	10	4,5	5,5
132611	132711	-	M8	12	4,5	5,5
132612	132712	-	M8	20	4,5	5,5
132613	132713	-	M8	30	4,5	5,5
132614	132714	132814	M10	12	6	7
132615	132715	132815	M10	16	6	7
132616	132716	132816	M10	25	6	7
132617	132717	132817	M10	35	6	7

DIN 6320

PIED A BOUT FILETE

VOET MET SCHROEFDRAAD



MAT : acier - staal c35k

EXEC.: tourné, surface d'appui non centrée, trempée

UITV.: gedraaid, niet gecentreerd steunvlak, gehard

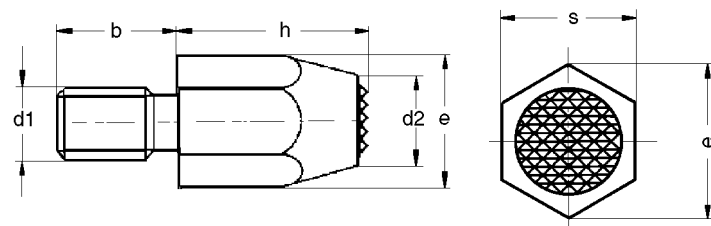
s = section de l'écrou - doorsnede van de moer

code	h	d1	d2	b	s
130801	10	M6	8	11	10
130802	20	M6	6	11	10
130803	15	M8	10	13	13
130804	30	M8	9	13	13
130805	20	M10	13	16	17
130806	40	M10	13	16	17
130807	25	M12	15	20	19
130808	50	M12	15	20	19

1308

PIED A BOUT FILETE TÊTE GAUFREE

VOET MET SCHROEFDRAAD EN GERIBDE KOP



code	h	d1	b	d2	e	s
130811	15	M8	13	11,5	15	13
130812	25	M12	20	15	21,9	19

EXEC.: tourné, surface d'appui non centrée, trempée

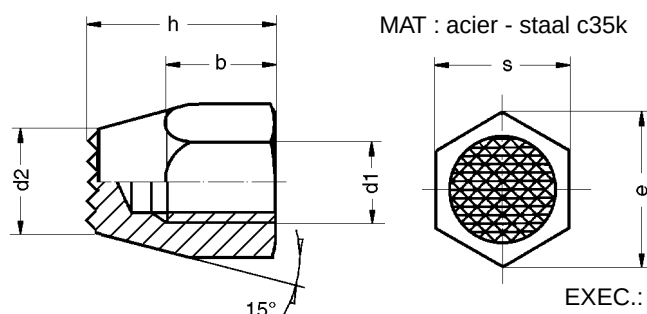
UITV.: gedraaid, steunvlak zonder centrering, gehard

s = section de l'écrou - doorsnede van de moer

1410

TETE FILETEE ET GAUFREE

STEUNKOP EN GERIBDE



MAT : acier - staal c35k

code	h	d1	b	d2	e	s
141001	20	M8	10	9	15	13
141002	25	M8	10	9	15	13
141003	25	M12	15	13	21,9	19
141004	30	M12	15	13	21,9	19
141005	40	M12	15	13	21,9	19

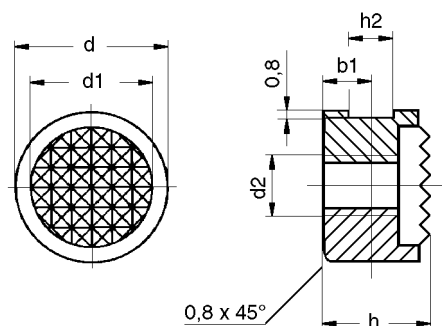
EXEC.: tourné, surface d'appui non centrée, trempée

UITV.: gedraaid, steunvlak zonder centrering, gehard

1411

TETE FILETEE ET GAUFREE

STEUNKOP EN GERIBDE



EXEC.: tourné, surface d'appui non centrée, trempée
UITV.: gedraaid, steunvlak zonder centrering, gehard

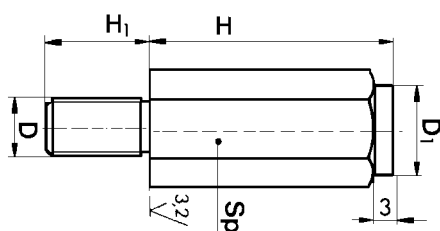
MAT : acier - staal c35k gaufrage en carbure -
geribde metaalcarbide

code	d	h	d1	d2	h1	h2
	-0,13	-0,13				
141101	10	10	7,9	M5	4,5	4,75
141102	10	12	7,9	M5	6,0	4,75
141103	12	10	9,5	M5	4,5	4,75
141104	12	12	9,5	M5	6,0	4,75
141105	16	10	12,7	M6	4,5	4,75
141106	16	12	12,7	M6	6,0	4,75
141107	20	10	15,9	M6	4,5	4,75
141108	20	12	15,9	M6	6,0	4,75
141109	25	10	19,0	M6	4,5	4,75
141110	25	12	19,0	M6	6,0	4,75

203-1

PIED FILETE

VOET MET SCHROEFDRAAD



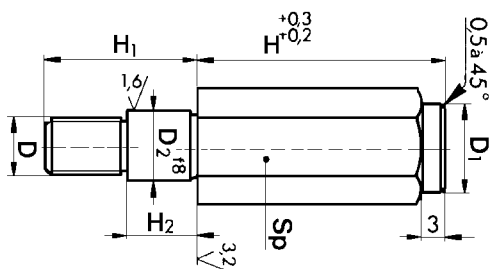
MAT : XC 38 bruni - gebruineerd

CODE	D	H1	D1	H	SP
5203060000	M 6	11	10	10	10
5203061000	M 6	11	10	20	10
5203080000	M 8	13	13	15	13
5203081000	M 8	13	13	30	13
5203100000	M 10	16	17	20	17
5203101000	M 10	16	17	40	17
5203120000	M 12	20	19	25	19
5203121000	M 12	20	19	50	19
5203160000	M 16	24	27	30	27
5203161000	M 16	24	27	60	27
5203200000	M 20	29	32	40	32
5203201000	M 20	29	32	80	32

205

COLONNE D'APPUI MALE

MANNELIJKE STEUNKOLOM



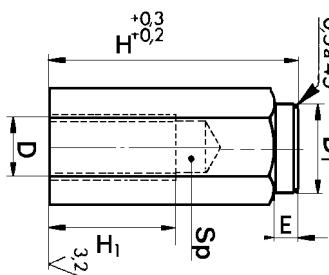
MAT : XC 38 bruni - gebruineerd

code	D	H1	D2 = f8	f8	H2	D1	H	SP
5205100500	M 10	28	11	- 16 / - 43	11	16,5	50	17
5205100750	M 10	28	11	- 16 / - 43	11	16,5	75	17
5205101000	M 10	28	11	- 16 / - 43	11	16,5	100	17
5205120500	M 12	35	13	- 16 / - 43	18	18,5	50	19
5205120750	M 12	35	13	- 16 / - 43	18	18,5	75	19
5205121000	M 12	35	13	- 16 / - 43	18	18,5	100	19
5205121250	M 12	35	13	- 16 / - 43	18	18,5	125	19

207

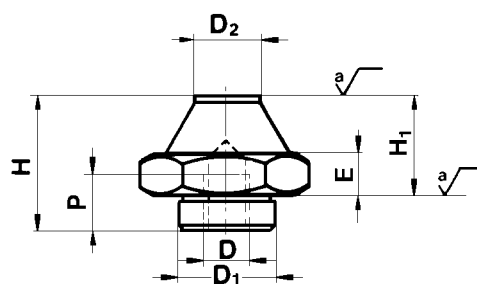
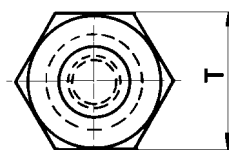
COLONNE D'APPUI FEMELLE

VROUWELIJKE STEUNKOLOM



MAT : XC 38 bruni - gebruineerd

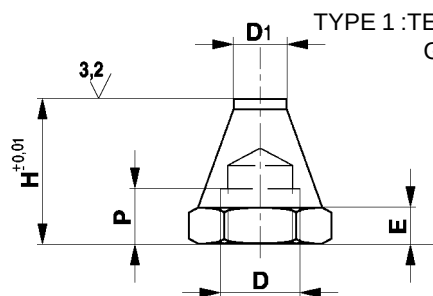
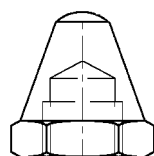
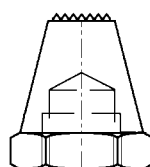
code	D	H1	D1	H	E	SP	A
5207060020	M6	12	9,5	20	2	10	10
5207060040	M6	32	9,5	40	2	10	17
5207100032	M10	20	16,5	32	3	17	47
5207100063	M10	50	16,5	63	3	17	103
5207120032	M12	20	18,5	32	3	19	55
5207120063	M12	50	18,5	63	3	19	130
5207160050	M16	32	23	50	4	24	120
5207160100	M16	82	23	100	4	24	240

TYPE 1 : TETE PLATE -
PLATTE KOPTYPE 2 : TETE BOMBÉE -
BOLLE KOPTYPE 3 : TETE GRAUFREE
(CARDURE
DE TUNGSTÈNE) -
GERIBDE KOP
(WOLFRAM-
CARBID)

code	*	D	D1	D2	E	H	H1	P	T
5208006010	1	M 6	12	7	4	16	12,5	6	17
5208006011	1	M 6	12	7	4	29	25	6	17
5208006015	2	M 6	12	7	4	16	12,5	6	17
5208006016	2	M 5	12	7	4	29	25	6	17
5208010010	1	M10	18	10	7	25	20	10	24
5208010011	1	M10	18	10	7	46	40	10	24
5208010015	2	M10	18	10	7	25	20	10	24
5208010016	2	M10	18	10	7	46	40	10	24
5208010020	3	M10	18	17	7	25	20	10	24
5208010021	3	M10	18	10	7	46	40	10	24
5208016010	1	M16	26	20	13	40	30	16	41
5208016011	1	M16	26	20	13	70	60	16	41
5208016015	2	M16	26	20	13	40	30	16	41
5208016016	2	M16	26	20	13	70	60	16	41
5208016020	3	M16	26	20	13	40	30	16	41
5208016021	3	M16	26	20	13	70	60	16	41

* = type

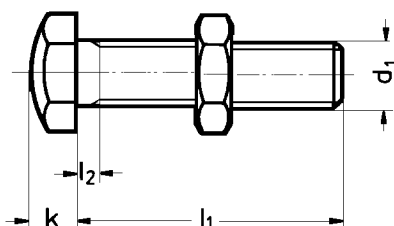
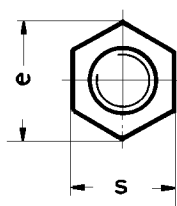
MAT : acier traité - gehard staal

TYPE 1 : TETE RECTIFIÉE -
GESLEPEN KOPTYPE 2 :
TETE
BOMBÉE -
BOLLE KOPTYPE 3 :
TETE GAUFREE
(CARDURE DE
TUNGSTÈNE) -
GERIBDE KOP
WOLFRAM-
CARBID.

code	type	D	D1	E	H	P
5206060010	1	M6	6	3	12,5	6
5206060015	2	M6	6	3	12,5	6
5206060020	3	M6	6	3	12,5	5
5206061010	1	M6	6	3	25	9
5206061015	2	M6	6	3	25	9
5206061020	3	M6	6	3	25	9
5206080010	1	M8	8	4	15	8
5206080015	2	M8	8	4	15	8
5206080020	3	M8	8	4	15	5
5206081010	1	M8	8	4	30	12
5206081015	2	M8	8	4	30	12
5206081020	3	M8	8	4	30	12
5206100010	1	M10	10	5	20	10
5206100015	2	M10	10	5	20	10
5206100020	3	M10	10	5	20	10

code	type	D	D1	E	H	P
5206101010	1	M10	10	5	40	15
5206101015	2	M10	10	5	40	15
5206101020	3	M10	10	5	40	15
5206120010	1	M12	12	6	25	12
5206120015	2	M12	12	6	25	12
5206120020	3	M12	12	6	25	12
5206121010	1	M12	12	6	50	18
5206121015	2	M12	12	6	50	18
5206121020	3	M12	12	6	50	18
5206160010	1	M16	16	8	30	19
5206160015	2	M16	16	8	30	19
5206160020	3	M16	16	8	30	19
5206161010	1	M16	16	8	60	19
5206161015	2	M16	16	8	60	19
5206161020	3	M16	16	8	60	19

MAT : acier traité - gehard staal



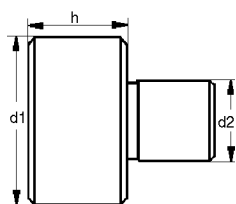
MAT : acier - staal 5.8

code	d1	l1	k	l2	s	code	d1	l1	k	l2	s
10251010	M6	30	4	3	10	10251033	M10	70	7	5	17
10251011	M6	40	4	3	10	10251040	M12	40	8	5	19
10251012	M6	50	4	3	10	10251041	M12	50	8	5	19
10251020	M8	30	5,5	4	13	10251042	M12	60	8	5	19
10251021	M8	40	5,5	4	13	10251043	M12	70	8	5	19
10251022	M8	50	5,5	4	13	10251050	M16	50	10	6	24
10251030	M10	40	7	5	17	10251051	M16	60	10	6	24
10251031	M10	50	7	5	17	10251052	M16	70	10	6	24
10251032	M10	60	7	5	17	10251053	M16	80	10	6	24

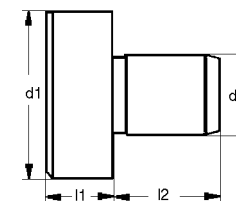
DIN 6321

CIMBLOTS POSITIONNEURS

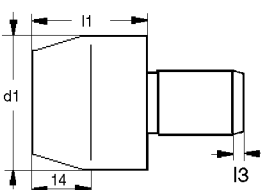
OPNEEM - EN OPLEGBOUTEN



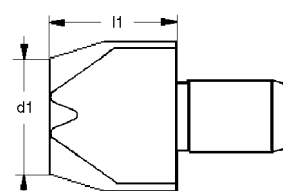
A



B



C



code	d1	h = h9	h9	d2 = n6	n6	l
130901	6	2,5	0 / -25	4	+16 / +8	6,5
130902	6	4,5	0 / -30	4	+16 / +8	8,5
130903	6	5	0 / -30	4	+16 / +8	6
130904	10	4,5	0 / -30	6	+19 / +10	8,5
130905	10	8	0 / -36	6	+19 / +10	8
130906	16	5	0 / -30	8	+19 / +10	10
130907	16	13	0 / -42	8	+19 / +10	10
130908	20	6	0 / -36	10	+23 / +12	12
130909	20	12	0 / -42	10	+23 / +12	12
130910	25	8	0 / -36	12	+23 / +12	14

code	d1	h = h9	h9	d2 = n6	n6	l
130911	25	20	0 / -52	12	+23 / +12	14
130912	25	30	0 / -62	12	+23 / +12	14
130913	30	25	0 / -52	16	+23 / +12	20
130914	30	40	0 / -62	16	+23 / +12	20
130915	30	50	0 / -74	16	+23 / +12	20
130916	30	65	0 / -74	16	+23 / +12	20
130917	30	80	0 / -87	16	+23 / +12	20
130918	30	100	0 / -87	16	+23 / +12	20
130919	40	13	0 / -43	20	+28 / +15	20
130920	40	32	0 / -62	20	+28 / +15	20

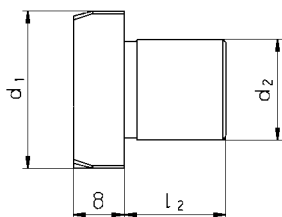
code	code	code	d1	g6	d2	n6	l2	l3	l4	l1 (h9)	l1 (h9)	l1 (h9)
A	B	C	g6		n6					A	BC	BC
										court/kort	long/lang	
130931	-	-	6	-5 / -14	4	+16 / +8	6	1,2	4	5	-	-
-	130951	130971	6	-5 / -14	4	+16 / +8	6	1,2	4	-	7	-
-	130952	130972	6	-5 / -14	4	+16 / +8	6	1,2	4	-	-	12
-	130953	130973	8	-5 / -14	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	10	-
-	130954	130974	8	-5 / -14	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	-	16
130932	-	-	10	-6 / -17	6	+19 / +10	9	1,6	6	6	-	-
-	130955	130975	10	-6 / -17	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	10	-
-	130956	130976	10	-6 / -17	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	-	18
-	130957	130977	12	-6 / -17	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	10	-
-	130958	130978	12	-6 / -17	6	+19 / +10	9	1,6	6	-	-	18
130933	-	-	16	-6 / -17	8	+19 / +10	12	2,0	8	8	-	-
-	130959	130979	16	-6 / -17	8	+19 / +10	12	2,0	8	-	13	-
-	130960	130980	16	-6 / -17	8	+19 / +10	12	2,0	8	-	-	22
-	130961	130981	20	-7 / -20	12	+23 / +12	18	2,5	9	-	15	-
-	130962	130982	20	-7 / -20	12	+23 / +12	18	2,5	9	-	-	25
130934	-	-	25	-7 / -20	12	+23 / +12	18	2,5	9	10	-	-
-	130963	130983	25	-7 / -20	12	+23 / +12	18	2,5	9	-	15	-
-	130964	130984	25	-7 / -20	12	+23 / +12	18	2,5	9	-	-	25

MAT : acier d'outillage - gereedschapsstaal

1400

CIMBLOTS POSITIONNEURS

OPNEEM - EN OPLEGBOUTEN



A = cimblot rectifié - geslepen bout
B = cimblot non rectifié - niet-geslepen bout

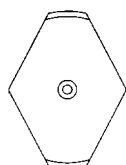
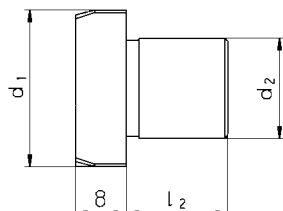
code		A	B	d2	p6	l2
A	B	d1	d1	p6		
140001	140011	8	8,5	5	+20 / +12	8
140002	140012	10	10,5	7	+20 / +12	8
140003	140013	12	12,5	8	+20 / +12	10
140004	140014	14	14,5	8	+20 / +12	10
140005	140015	16	16,5	9	+20 / +12	12
140006	140016	18	18,5	12	+29 / +18	12
140007	140017	20	20,5	12	+29 / +18	14
140008	140018	22	22,5	14	+29 / +18	14
140009	140019	25	25,5	16	+29 / +18	16

1400-1

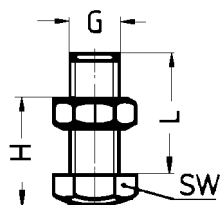
CIMBLLOT POSITIONNEUR LOSANGE

RUITVORMIGE OPNEEM-EN OPLEGBOUTEN

A = cimblot rectifié - geslepen bour
B = cimblot non rectifié - niet-geslepen bout



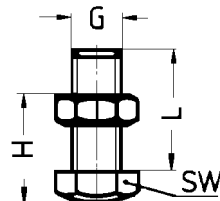
code	A	B	d2 = p6	p6	l2	A
A	B	d1	d1			
140021	140031	8	8,5	5	+20 / +12	8
140022	140032	10	10,5	7	+24 / +15	8
140023	140033	12	12,5	8	+24 / +15	10
140024	140034	14	14,5	8	+24 / +15	10
140025	140035	16	16,5	9	+24 / +15	12
140026	140036	18	18,5	12	+29 / +18	12
140027	140037	20	20,5	12	+29 / +18	14
140028	140038	22	22,5	14	+29 / +18	14
140029	140039	25	25,5	16	+29 / +18	16



7110 D

convexe, résistance 12.9
bol, weerstand 12.9

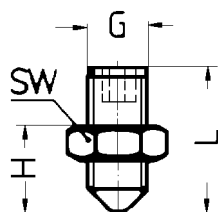
code	grandeur	G x L	H	SW	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte				
35704	12 x M12	M12 x 30	16-28	19	50
35705	16 x M16	M16 x 40	20-38	24	100



7110 DM

convexe, en laiton, contre-écrou en acier
bol, in messing, contraemoer in staal

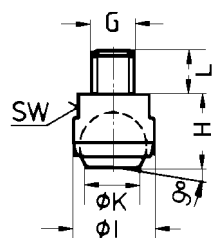
code	grandeur	G x L	H	SW	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte				
35904	12 x M12	M12 x 30	16-28	19	50
35905	16 x M16	M16 x 40	20-38	24	100



7110 DS

pointe, résistance 14.9
punt, weerstand 14.9

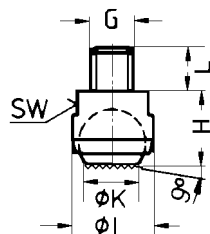
code	grandeur	G x L	H	SW	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte				
35804	12 x M12	M12 x 30	11-20	19	30
35805	16 x M16	M16 x 40	14-28	24	70



7110 DK

tête à bille tronquée - kop met afgevlakte kogel

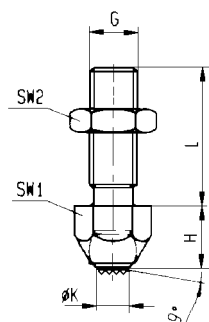
code	grandeur	G x L	H	I	K	SW	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte						
36004	12 x M12	M12 x 12	18	20	10,5	17	43
36005	16 x M16	M16 x 16	27	30	20	27	149
36006	20 x M20	M20 x 20	35	50	34,5	41	520



7110 DF

tête à bille tronquée surface graufree -
kop met afgevlakte, geribde kogel

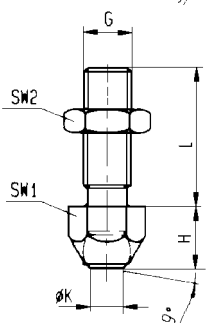
code	grandeur	G x L	H	I	K	SW	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte						
36104	12 x M12	M12 x 12	18	20	10,5	17	43
36105	16 x M16	M16 x 16	27	30	20	27	149
36106	20 x M20	M20 x 20	35	50	34,5	41	520



7110 DH

vis de pression à bille tronquée surface
gaufree - aandrukbout met afgevlakte,
geribde kogel

code	grandeur	G x L	H	K	SW1	SW2	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte						
36304	12 x M12	M12 x 35	15,7	8,6	17	19	55
36305	16 x M16	M16 x 40	20,7	10,5	24	24	115
36306	20 x M20	M20 x 50	27,3	20	30	30	230



7110 DI

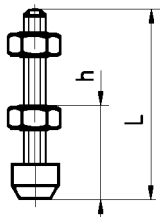
vis de pression à bille tronquée -
aandrukbout met afgevlakte kogel

code	grandeur	G x L	H	K	SW1	SW2	$\Delta^{\frac{1}{2}}$
	grootte						
36204	12 x M12	M12 x 35	15,7	8,6	17	19	55
36205	16 x M16	M16 x 40	20,7	10,5	24	24	115
36206	20 x M20	M20 x 50	27,3	20	30	30	230

6885-v

VIS DE PRESSION

AANDRUKBOUT



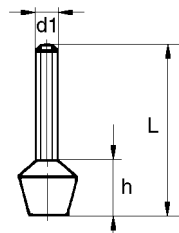
Traînée, résistance 8.8, avec écrous et embout de protection démontable.
Veredeld, weerstand 8.8, met moeren en demonteerbare beschermkap.

CODE	GR		h		L	
		DIN 933	min	max		
9820	1	M5 x 30	14	25	38	10
9821	2	M6 x 35	17	25	45	20
9822	3	M8 x 45	22	32	58	35
9823	4	M8 x 65	22	52	78	40
9824	5	M12 x 80	30	60	98	130
9825	6	M12 x 110	30	88	128	160
9826	8	M16 x 120	25	84	130	280

6894

VIS DE PRESSION

AANDRUKBOUT



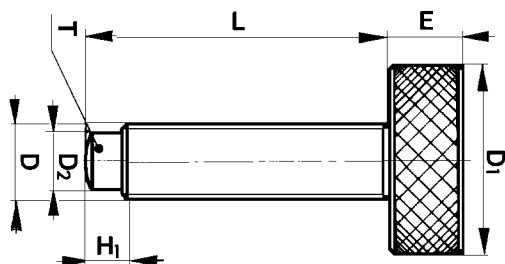
Vis de pression avec talon élastique vulcanisé - traité, résistance 8.8 - zingué et passivé jaune.
Aandrukbout met ge vulcaniseerde elastische hiel - veredeld, weerstand 8.8 - verzinkt en geel gepassiveerd.

CODE	GR	h	L	
9940	M4 x 32	9	32	4
9941	M5 x 38	10	38	8
9942	M6 x 45	13	45	12
9943	M8 x 48	16	48	25
9944	M8 x 63	16	63	30
9945	M8 x 78	16	78	35
9946	M12 x 70	24	70	70
9947	M12 x 100	24	100	90
9948	M12 x 130	24	130	110

613-1

VIS DE PRESSION

AANDRUKBOUT



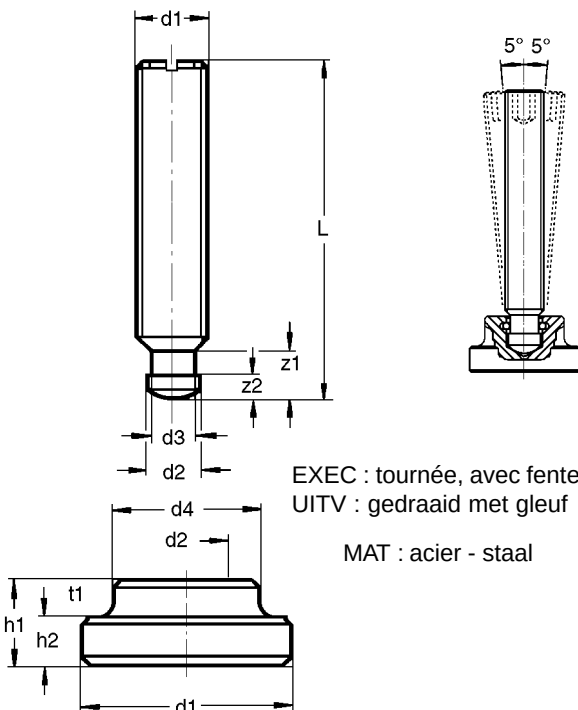
MAT : acier de décolletage bruni
gebruineerd schroevenstaal

code	D	D1	D2	E	H1	L	
5613050000	M.5	16	4	6	3	25	10
5613051000	M.5	16	4	6	3	40	14
5613060000	M.6	18	4,5	7	3,5	35	15
5613061000	M.6	18	4,5	7	3,5	50	19
5613080000	M.8	20	6	8	5	45	35
5613081000	M.8	20	6	8	5	60	40
5613100000	M.10	25	7,5	10	5,5	45	60
5613101000	M.10	25	7,5	10	5,5	60	65

6332-11

VIS ET PATIN DE PRESSION

AANDRUKBOUT EN -VOET



EXEC : tournée, avec fente
UITV : gedraaid met gleuf

MAT : acier - steel

code	d1	L	d2	d3	code	d1	L	d2	d3
192001	M6	30	4,5	4	192016	M12	65	8	7,2
192002	M6	35	4,5	4	192017	M12	70	8	7,2
192003	M6	40	4,5	4	192018	M12	80	8	7,2
192004	M6	50	4,5	4	192019	M12	100	8	7,2
192005	M8	35	6	5,4	192020	M16	65	12	11
192006	M8	40	6	5,4	192021	M16	70	12	11
192007	M8	45	6	5,4	192022	M16	80	12	11
192008	M8	50	6	5,4	192023	M16	100	12	11
192009	M8	60	6	5,4	192024	M16	125	12	11
192010	M10	50	8	7,2	192025	M20	80	15,5	14,4
192011	M10	55	8	7,2	192026	M20	90	15,5	14,4
192012	M10	60	8	7,2	192027	M20	100	15,5	14,4
192013	M10	65	8	7,2	192028	M20	125	15,5	14,4
192014	M10	80	8	7,2	192029	M20	150	15,5	14,4
192015	M12	60	8	7,2					

code	vis-schroef	d1	d2	d2 = H12	d4	h1	h2	t1
192101	M6	12	4,6	+120 / 0	10	7	2,5	4,5
192102	M8	16	6,1	+150 / 0	12	9	4	5
192103	M10	20	8,1	+150 / 0	15	11	5	6
192104	M12	25	8,1	+150 / 0	18	13	6	7
192105	M16	32	12,1	+180 / 0	22	15	7	8
192106	M20	40	15,6	+180 / 0	28	16	9	7
192110	M8	25	6,1	+150 / 0	12	9	4	5
192111	M10	32	8,1	+150 / 0	15	11	5	6
192112	M12	32	8,1	+150 / 0	18	13	6	7
192113	M16	40	12,1	+180 / 0	22	15	7	8