



GORREUX

PROGRAMME DE VENTES ONZE GAMMA

Rue de l'Ourchet, 7
B - 5030 BEUZET - GEMBLOUX (Belgium)

Tel. +32 (0)81 - 56 71 91

Fax +32 (0)81 - 56 77 91

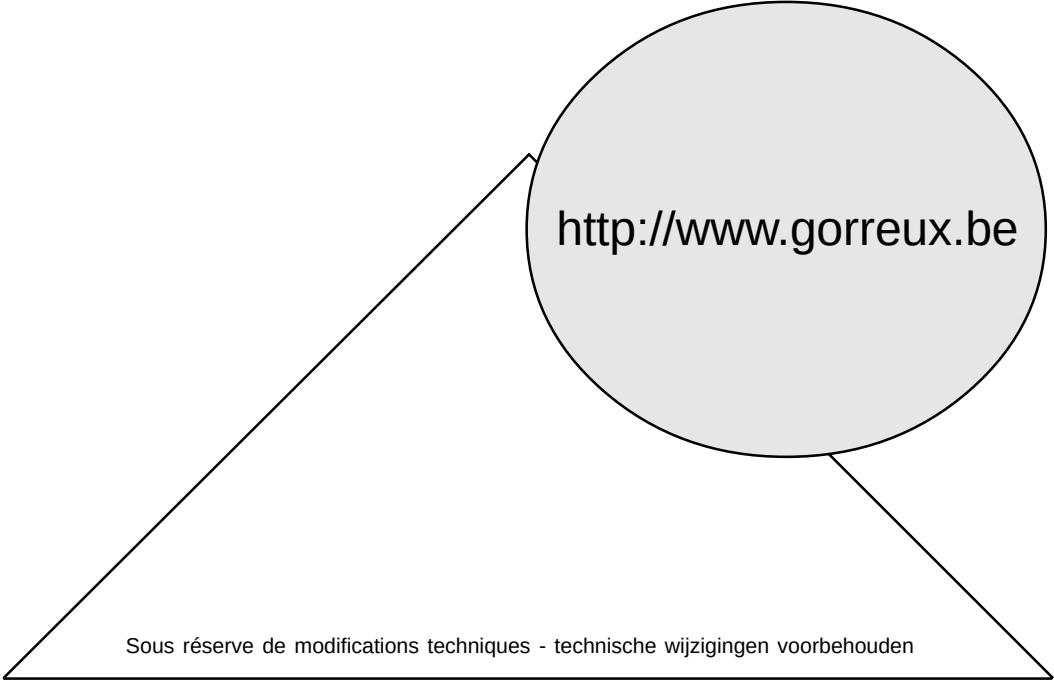
e-mail : infog@gorreux.be

www.gorreux.be



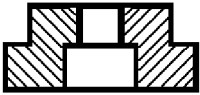
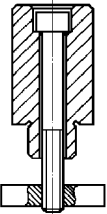
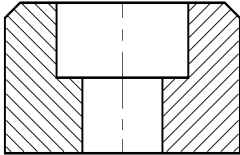
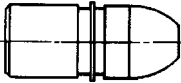
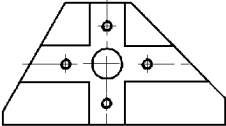
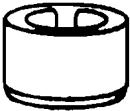
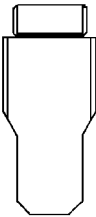
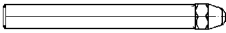
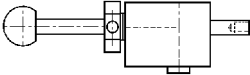
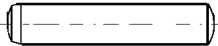
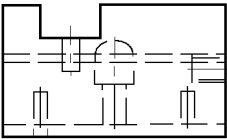
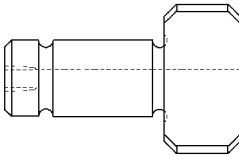
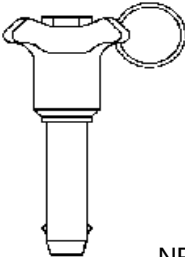
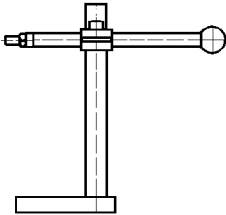
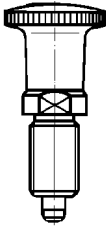
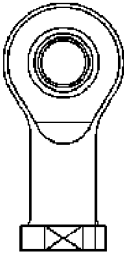
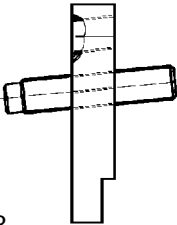
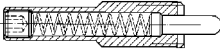
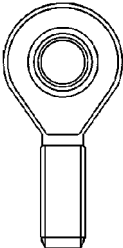
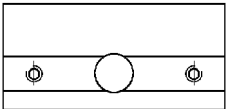
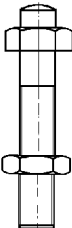
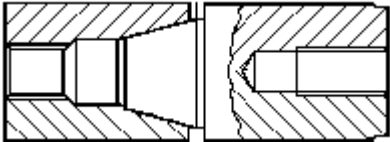
PIECES DE LOCALISATION ET DE POSITIONNEMENT

STUKKEN VOOR LOKALISATIE EN POSITIONERING



<http://www.gorreux.be>

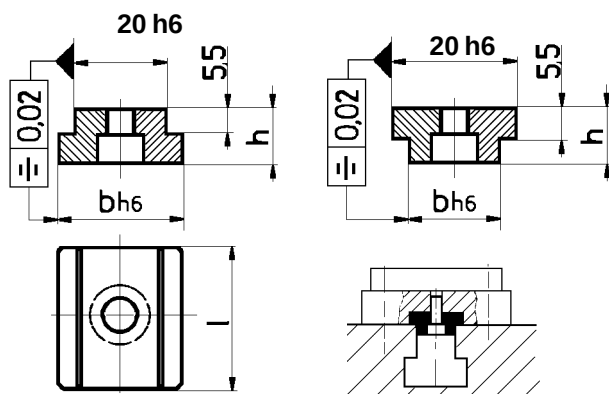
Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

 nr 1303	 nr 1318	 nr 209	 nr 2381
 nr 1304	 nr 6353	 nr 214	 DIN 179
 DIN 6323	 nr 216	 nr 238	 DIN 6325
 DIN 6346 P	 nr 6355 V	 nr 348	 NR 1914S
 DIN 6347 P	 nr 6357	 nr 1932	 DIN 648
 nr 1306	 nr 6358	 nr 1324	 DIN 648
 362 nr 1307	 nr 215	 nr 2381 FM	

1303

LARDONS PERCES ETAGES VASTE GELEIDINGSBLOKKEN

MAT : acier cémenté et trempé
gehard cementstaal



code	b h6	h6	h	l	$\Delta \Delta$
130301	10	0 / -11	10	22	20
130302	12	0 / -11	10	22	25
130303	14	0 / -11	10	25	28
130304	16	0 / -11	10	25	30
130305	18	0 / -13	10	25	30
130307	22	0 / -13	12	32	50
130308	24	0 / -13	12	32	55
130309	28	0 / -13	12	32	60
130310	36	0 / -16	12	32	75

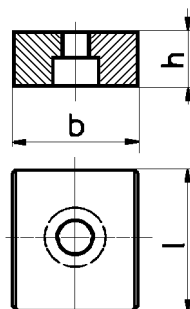
Prix par pièce - prijs per stuk

Emballage par paire - verpakking : paarsgewijs

1304

LARDONS PERCES PARALLELES VLAKKE GELEIDINGSBLOKKEN

MAT : acier cémenté et trempé
gehard cementstaal



code	b h6	h6	h	l	$\Delta \Delta$
130401	10	0 / -11	8	20	15
130402	12	0 / -11	8	20	19
130403	14	0 / -11	10	22	21
130404	16	0 / -11	10	22	26
130405	18	0 / -13	10	22	30
130406	20	0 / -13	10	22	34
130407	22	0 / -13	12	32	55
130408	24	0 / -13	12	32	62

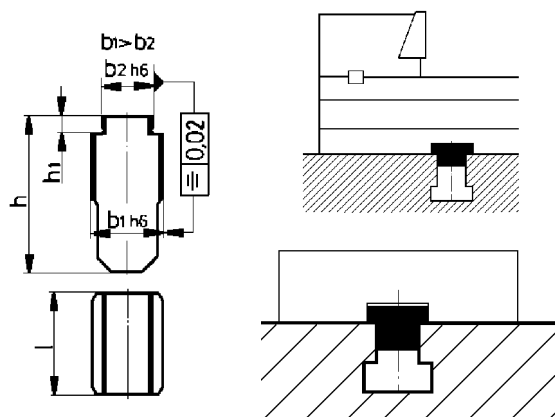
Prix par pièce - prijs per stuk

Emballage par paire - verpakking : paarsgewijs

DIN 6323

LARDONS LIBRES LOSSE GELEIDINGSBLOKKEN

MAT : acier cémenté et trempé



code	b1*	b2*	h	h1	l	$\Delta \Delta$
130501	10	12	12	3,6	20	20
130502	12	12	28,6	5,5	20	45
130503	12	20	14	5,5	32	50
130504	14	20	14	5,5	32	55
130505	16	20	14	5,5	32	60
130506	18	20	14	5,5	32	65
130507	20	20	45,5	7,0	32	200
130508	22	20	50,5	7,0	40	290
130509	24	20	55,5	7,0	40	350
130510	28	20	61,5	7,0	40	460
130511	36	20	76,5	7,0	50	940

Emballage par paire - verpakking : paarsgewijs

* Largeur de rainure : b1 : s/machine - b2 s/outillage Gleufbreedte : b1 bij machine - b2 bij mal

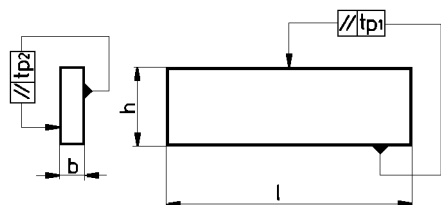
Cémentées et rectifiées

Gecementeerd en fijn geslepen

code	h	h		b	b		l	
		Tolérance	Tolérance*		Tolérance	Tolérances**		
		Tolerantie	Tolerantie*		Tolerantie	Tolerantie**		g/paire
		DIN 7168m	tp1		DIN 7168m	tp2		g/paar
41201	8	+/- 0,2	0,006	2,5	+/- 0,1	0,004	63	20
41202	10	+/- 0,2	0,006	3,2	+/- 0,1	0,005	63	30
41203	12	+/- 0,2	0,008	4,0	+/- 0,1	0,005	63	45
41204	16	+/- 0,2	0,008	5,0	+/- 0,1	0,005	63	80
41205	20	+/- 0,2	0,009	6,3	+/- 0,2	0,006	63	125
41206	12	+/- 0,2	0,008	4,0	+/- 0,1	0,005	100	75
41207	16	+/- 0,2	0,008	5,0	+/- 0,1	0,005	100	125
41208	20	+/- 0,2	0,009	6,3	+/- 0,2	0,006	100	200
41209	25	+/- 0,2	0,009	8,0	+/- 0,2	0,006	100	315
41210	32	+/- 0,3	0,011	10,0	+/- 0,2	0,006	100	500
41211	40	+/- 0,3	0,011	12,0	+/- 0,2	0,008	100	750
41212	25	+/- 0,2	0,009	8,0	+/- 0,2	0,006	160	500
41213	32	+/- 0,3	0,011	10,0	+/- 0,2	0,006	160	800
41214	40	+/- 0,3	0,011	12,0	+/- 0,2	0,008	160	1200
41215	50	+/- 0,3	0,011	16,0	+/- 0,2	0,008	160	2000
41216	63	+/- 0,3	0,013	20,0	+/- 0,2	0,009	160	3170
41217	63	+/- 0,3	0,013	20,0	+/- 0,2	0,009	250	4950
41218	80	+/- 0,3	0,013	25,0	+/- 0,2	0,009	250	7900
41219	100	+/- 0,3	0,015	32,0	+/- 0,3	0,011	250	12680
41220	100	+/- 0,3	0,015	40,0	+/- 0,3	0,011	400	25300

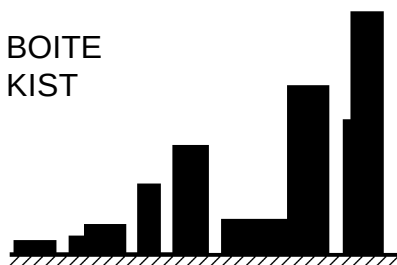
Prix et emballage par paire - prijs en verpakking : paarsgewijs

* & **: Tolérance par paire - tolerantie per paar



code	Gr	DIM	
41301	2,5 - 25	200x100x36	1250
41302	4 - 40	305x115x50	3750
41303	8 - 63	305x115x70	7400
41304	20 - 100	280x215x125	27100
41305	4 32	132x145x50	1500
41306	8 - 50	192x158x75	4900

DIN 6346S

BOITE
KIST

2,5 - 25	8x2,5x63	12x3,2x63	12x4,0x63	16x5,0x63	20x6,3x63
	12x4,0x100	16x5,0x100	20x6,3x100	25x8,0x100	
4 - 40	12x4,0x100	16x5,0x100	20x6,3x100	25x8,0x100	26x8x160
	32x10x160	40x12x160			
8 - 63	25x8,0x100	32x10,0x100	40x12,0x100	50x16x160	63x20x160
20 - 100	63x20x250	80x25x250	100x32x250		
4 - 32	12x4,0x100	16x5,0x100	20x6,3x100	25x8,0x100	32x10,0x100
8 - 50	25x8x160	32x10x160	40x12x160	50x16x160	

L'échelonnement géométrique permet l'établissement progressif des différentes hauteurs :

Alle bouwhoogten kan men door de geometrische indeling bereiken :

2,5	- 25 mm permet 40 hauteurs différentes	2,5 à 45 mm
4	- 32 mm permet 40 hauteurs différentes	4 à 57 mm
4	- 40 mm permet 40 hauteurs différentes	4 à 72 mm
8	- 50 mm permet 30 hauteurs différentes	8 à 90 mm
8	- 63 mm permet 40 hauteurs différentes	8 à 113 mm
20	- 100 mm permet 14 hauteurs différentes	20 à 180 mm

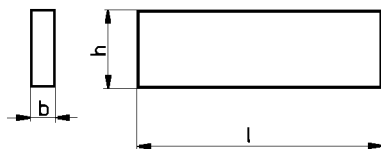
2,5 - 25 mm : meer dan 40 verschillende hoogten 2,5 tot 45 mm
4 - 32 mm : meer dan 40 verschillende hoogten 4 tot 57 mm
4 - 40 mm : meer dan 40 verschillende hoogten 4 tot 72 mm
8 - 50 mm : meer dan 30 verschillende hoogten 8 tot 90 mm
8 - 63 mm : meer dan 40 verschillende hoogten 8 tot 113 mm
20 - 100 mm : meer dan 14 verschillende hoogten 20 tot 180 mm

6347 P

CALES APPARIEES

PAARSGEWIJZE PARALLELblokken

Cémentées et rectifiées
Staal gecementeerd en fijn geslepen



code	hxbxl	h		
		Tolérance*	Tolérance**	g/paire g/paar
		Tolerantie*	Tolerantie**	
		IT 5 (JSA)	DIN 7168m	
130650	14x10x150	0,004	+/- 0,004	330
130651	16x10x150	0,004	+/- 0,004	380
130652	18x10x150	0,004	+/- 0,004	420
130653	20x10x150	0,004	+/- 0,004	470
130654	22x10x150	0,004	+/- 0,004	520
130655	24x10x150	0,004	+/- 0,004	570
130656	26x10x150	0,004	+/- 0,004	610
130657	28x10x150	0,004	+/- 0,004	660
130658	30x10x150	0,004	+/- 0,004	710
130659	32x10x150	0,004	+/- 0,004	750
130660	35x10x150	0,004	+/- 0,004	830
130661	40x10x150	0,004	+/- 0,004	940
130662	45x10x150	0,004	+/- 0,004	1060
130663	50x10x150	0,004	+/- 0,004	1180

Tolérance sur la hauteur par paire : IT 5 (JSA). Dimensions nominales b et l suivant DIN 7168 moyenne
Paarsgewijze tolerantie : IT 5 (JSA). Nominale maat b en l volgens DIN 7168 gemiddelde.

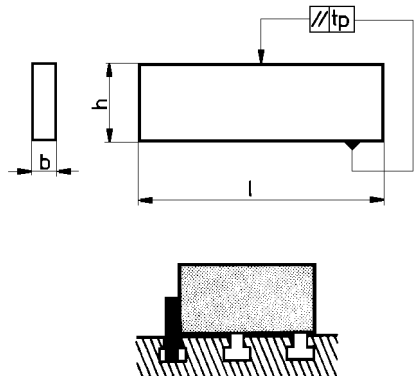
Plusieurs paires de dimensions identiques peuvent être livrées sur demande moyennant un supplément de prix
Meerdere paren van gelijke afmetingen op aanvraag tegen meerkosten leverbaar.

1306

BUTEES PARALLELES

PARALLELAANSLAGEN

MAT : acier trempé, finement rectifié
staal gehard en fijn geslepen



code	h	*	**	b	l	
130601	25	+/- 0,2	0,009	8	100	315
130602	32	+/- 0,3	0,011	10	100	500
130603	40	+/- 0,3	0,011	12	100	750
130604	50	+/- 0,3	0,011	14	100	1100
130605	50	+/- 0,3	0,011	16	160	2000
130606	63	+/- 0,3	0,013	18	160	2850
130607	63	+/- 0,3	0,013	20	160	3170
130608	80	+/- 0,3	0,013	22	160	4400
130609	80	+/- 0,3	0,013	24	160	4800
130610	100	+/- 0,3	0,015	28	160	7000

Tolérance - tolerantie h7

* tolérance nominale din 7168 nom. maattolerantie

** tolérance par paire - tolerantie per paar

1307

BUTEES PARALLELES FIXES

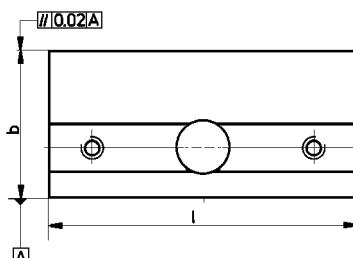
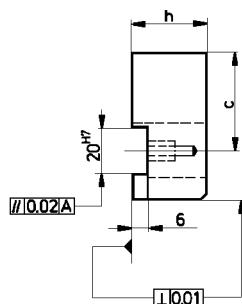
VASTE PARALLELAANSLAGEN

PAR PIECE - PER STUK

MAT : acier trempé finement rectifié par paire
gehard, fijn geslepen staal, paarsgewijze

code	h	b	r*	l	c	ΔA
130701	30	60	10-24	125	40	1600
130702	60	80	12-36	160	55	5700
130703	100	100	12-36	160	75	12100

* r = pour rainure / voor gleuf



PAR PAIRE - PER PAAR

code	h	b	r*	l	c	ΔA
130711	30	60	10-24	125	40	3200
130712	60	80	12-36	160	55	11400
130713	100	100	12-36	160	75	24200

Tolérance par paire / Tolerantie per paar = 0,02

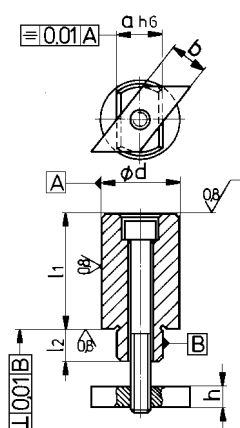
* r = pour rainure / voor gleuf

1318

BUTEES

AANSLAGBLOKKEN

MAT : acier trempé finement rectifié
gehard, fijn geslepen staal



code	ΔA	* L1	** L1	b	d _{0,01} ^{+/-}	h	l2	ΔA
131801	12	15	-	12	20	6	8	75
131802	12	-	25	12	20	6	8	80
131803	14	25	-	14	32	6	10	200
131804	14	-	50	14	32	6	10	355
131805	16	25	-	16	32	8	10	220
131806	16	-	50	16	32	8	10	375
131807	18	25	-	18	40	10	15	360
131808	18	-	50	18	40	10	15	600
131809	22	25	-	20	40	12	15	410
131810	22	-	50	20	40	12	15	650
131811	28	25	-	22	46	15	20	630
131812	28	-	50	22	46	15	20	950

* tol. +/- 0,01 courte - kort

** tol. +/- 0,2 longue - lang

6353

BUTEES ANGULAIRES DE PRECISION NAUWKEURIGE HOEKAANSLAGEN



Utiliser les lardons DIN 6323 ou 6322A pour le positionnement sur les rainures de tables. La fixation peut être effectuée à l'aide de boulons DIN 787 compl. ou par des vis 6 pans creux DIN 912 et rondelles DIN 6340 et des tasseaux DIN 508 pour rainure.

La grande précision des butées angulaires permet des montages rapides et sûrs. Elles évitent le contrôle du positionnement des pièces à usiner.

Gebruik de geleidingsblokken DIN 6323 of 6322A voor de positionering op de tafelgleuven. Ze kunnen worden bevestigd met compl. bouten DIN 787 of met cilinderkopschroeven met binnenzeskant DIN 912 en onderleggingen DIN 6340 en T-moeren DIN 508.

De grote precisie van de hoekaanslagen staat borg voor een snelle en veilige montage. De positionering van de te bewerken stukken hoeft niet te worden gecontroleerd.

code	GR	pour rainure voor gleuf	d	l	b	h	e	f	$\Delta\Delta$
43201	125	10-20	17	125	68	15	66,5	34	550
43202	200	12-36	25	200	98	20	100	49	1900

Cémentées et rectifiées.

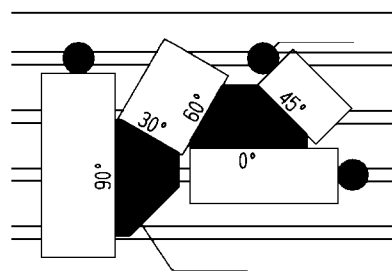
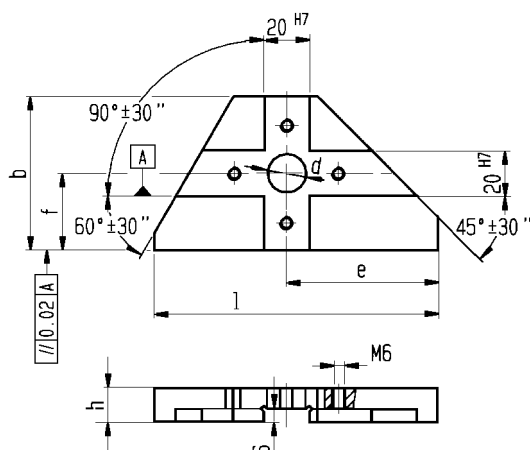
Butée parallèle et angulaire à 30, 45, 60 et 90° par rapport aux rainures de table.

Précision angulaire garantie + ou - 30".

Fijn geslepen cementstaal.

Parallelaanslag met een hoek van 30, 45, 60 en 90° ten opzichte van de tafelgleuven.

Gewaarborgde hoekprecisie + of - 30".



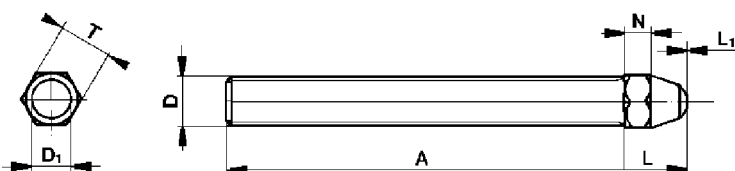
216

BUTEE SPHERIQUE SFERISCHE AANSLAG



MAT : acier traité - gehard staal

CODE	A	D	D1	L	L1	N	T	$\Delta\Delta$
5216006000	50	M 6	4	11	1,5	5	7	15
5216008000	65	M 8	6	14	1,5	6	10	-
5216010000	85	M10	8	14	2	6	11	60
5216012000	110	M12	10	20	2,5	8	13	-
5216016000	130	M16	12	22	3	10	17	195



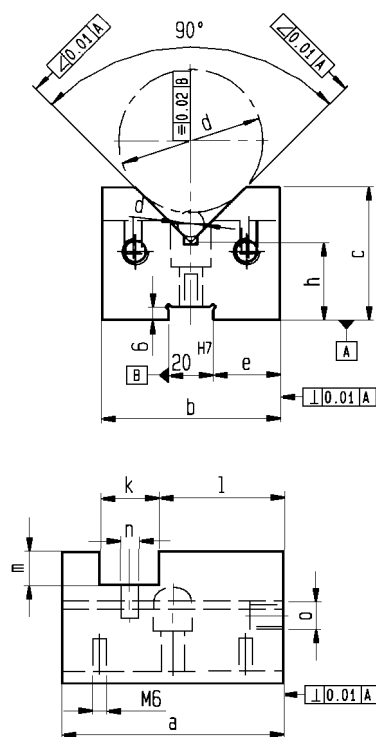
6355V

VES APPARIES PAARSGEWIJZE OPSPANSPRISMA'S

Cémentés et rectifiés
Staal gecementeerd en fijn geslepen

La pièce

per stuk



code	Grandeur	a	b	c	d	Δ
42501	12-65	100	80	60	12-65	3200
42503	20-110	100	125	100	20-110	8100

La paire

per paar

code	Grandeur	a	b	c	d	Δ
42502	12-65	100	80	60	12-65	6400
42504	20-110	100	125	100	20-110	16200

Dimensions

maten

Grandeur	e	h	k	l	m	n	o
	+/- 0,01	+/- 0,014					
12-65	30,0	35	27	56	15	M8	M12
20-110	52,5	55	32	53	25	M10	M16

Pour l'alignement et le serrage d'arbres ronds et de pièces parallèlement ou au centre de l'axe de la rainure de la table de la machine. Egalement utilisables comme butées ou comme embases !

Voor het richten en spannen van assen en ronde werkstukken, parallel en centraal, t.o.v. de machinetafelgleuf. Ook als parallelaanslag en onderzetblok bruikbaar !

6357

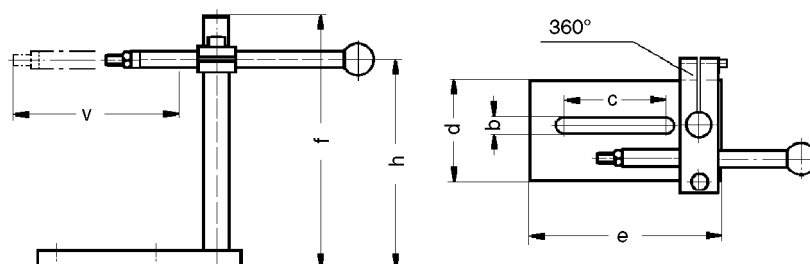
BUTEE REGLABLE AANSLAG, VERSTELBAAR

Acier de traitement
Veredeld staal

code	Grandeur	h	v	b	c	d	e	f	Δ
132101	2	30-190	140	11	52	60	120	200	2450
132102	3	30-190	140	17	73	80	160	200	3250

A l'aide de cette butée à réglage rapide, on peut positionner des pièces sur toutes sortes de machines ou outillages. La butée a une grande capacité de réglage en hauteur et en longueur. Blocage réalisé par une clé 6 pans à poignée en T fournie avec la butée.

Met deze snel instelbare aanslag kunnen werkstukken op werktuigmachines gepositioneerd worden. De aanslag is in de hoogte en de lengte verstelbaar. De klemming gebeurt door de meegeleverde zeskant-schroevendraaier met dwarsgreep.



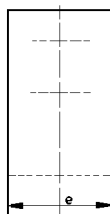
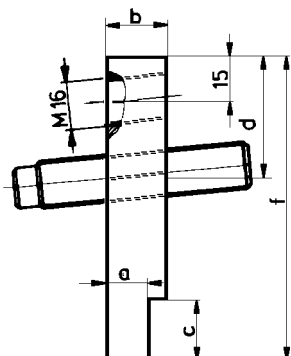
6358

BUTEE REGLABLE LATERALE DRUKBLOK, ZIJDELINGSE AANSLAG



Acier de traitement, bruni avec 2 trous filetés M16 pour 2 hauteurs différentes, vis de serrage DIN 915 M16X80.

Gebruineerd veredeld staal, met 2 draadgaten M16 voor 2 hoogten; stelbout DIN 915 M16X80



code	pour rainure voor gleuf	b	c	d	e	f	A/A
132201	18	20	20	40	50	100	805
132202	20	25	30	40	80	125	1880
132203	22	25	30	40	80	125	1920
132304	24	32	40	65	100	150	3515
132305	28	32	40	65	100	150	3645

La butée réglable latérale sert à positionner sûrement des pièces longues et lourdes sur la table rainurée de machine. La butée sera introduite dans la rainure de table, c'est-à-dire que la butée se pose en biais selon le jeu de tolérance. Au moyen de la vis de pression, la pièce est poussée contre la butée précise.

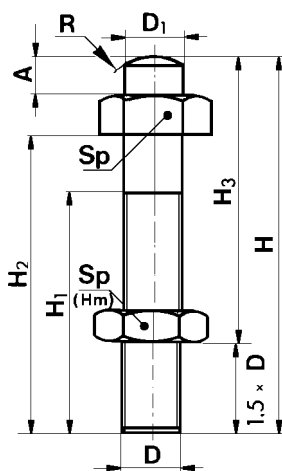
Dit drukblok dient als zijdelingse aanslag en voor het positioneren van lange of zware werkstukken op de machinetafel. Het drukblok wordt in de gleuf geschoven en spiet zich vast zodra de stelbout het werkstuk beroert.

215

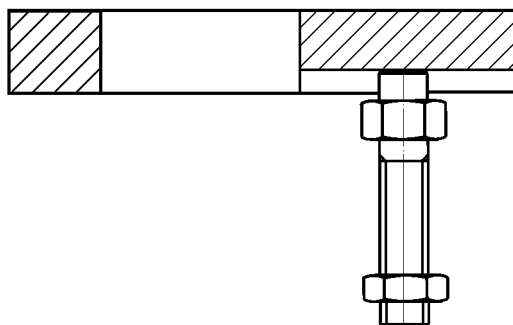
APPUI REGLABLE VERSTELBARE SPANPLAATSTEUN



MAT : acier bruni
gebruineerd staal



CODE	A	D	D1	H	H1	H2	H3 mini	H3 maxi	R	SP	A/A
5215050000	5	M 5	5	50	32	40	20,5	42,5	7	10	19
5215060000	5	M 6	6	50	32	40	21	41	8	10	24
5215080000	5	M 8	8	50	32	40	22	38	11	13	28
5215100000	5	M10	10	52	32	40	25	37	14	17	48
5215101000	6	M10	10	70	32	56	42	55	14	17	54
5215120000	6	M12	12	70	40	56	36	52	16	19	78
5215121000	6	M12	12	95	50	80	51	77	16	19	98
5215140000	8	M14	14	100	63	80	44	79	20	22	135
5215160000	8	M16	16	100	63	80	45	76	25	24	178
5215161000	8	M16	16	120	63	100	65	96	25	24	220
5215200000	10	M20	20	110	70	88	50	89	28	30	260



Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

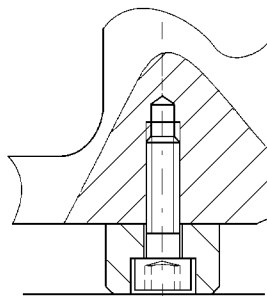
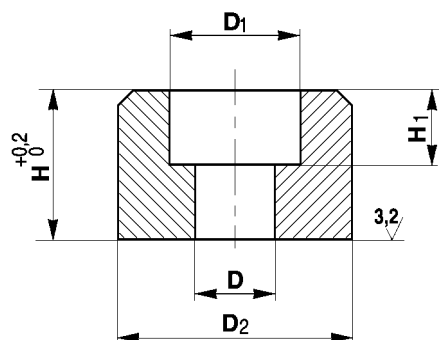
209

PIED DE POSITION **POSITIEVOET**

GORREUX

MAT : acier de décolletage cémenté trempé bruni
 gecementeerd, gehard en gebruineerd schroevenstaal.

CODE	D	D1	D2	H	H1	$\frac{A}{A_1}$
5209050000	5,5	9	16	10	5	12
5209060000	6,5	11	20	12	7	23
5209080000	8,5	14	25	16	9	48
5209100000	10,5	17	32	20	11	100
5209120000	13	19,5	36	25	13	156



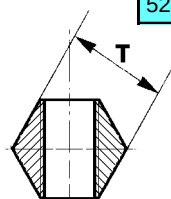
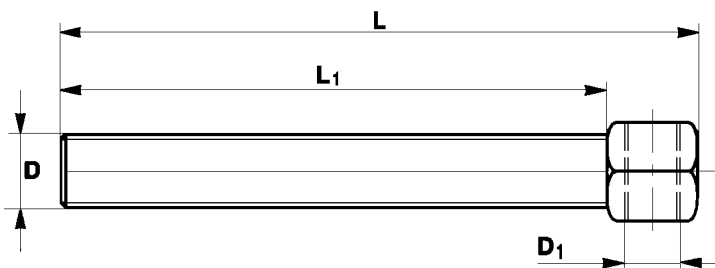
214

BUTEE ANGULAIRE **HOEKBORING**

GORREUX

MAT : acier bruni - gebruineerd staal

CODE	D	D1	L	L1	T	$\frac{A}{A_1}$
5214005035	M 5	M 4	43	35	7	6
5214006035	M 6	M 4	43	35	7	7
5214008060	M 8	M 6	70	60	11	24
5214010060	M10	M 6	70	60	11	35



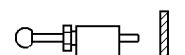
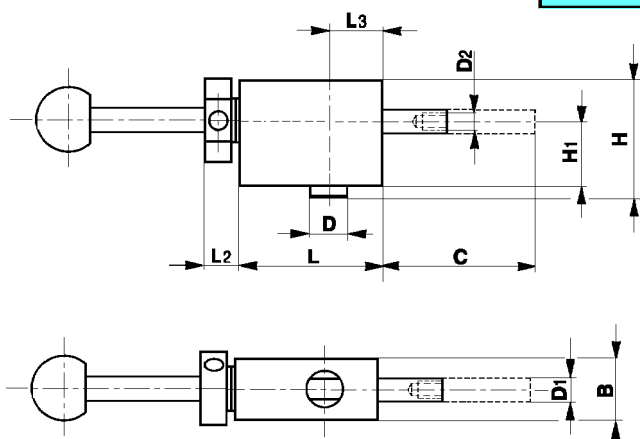
238

APPUI A POUSSOIR **DRUKKNOPSTEUN**

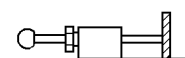
GORREUX

MAT : acier traité - veredeld staal

CODE	C	D	D1	D2	H	H1	L	L1	L2	L3	SP	$\frac{A}{A_1}$
5238006000	47	12	6	M 4	32,5	19,5	44	19	11	16	22	150
5238010000	75	18	10	M 6	52,0	31,0	70	30	17	26	36	920



desserrer la pince et tirer le poussoir
 klem losmaken en drukknop uittrekken



plaquer le poussoir contre la pièce et
 serrer la pince
 drukknop tegen stuk duiven en klem
 vastzetten

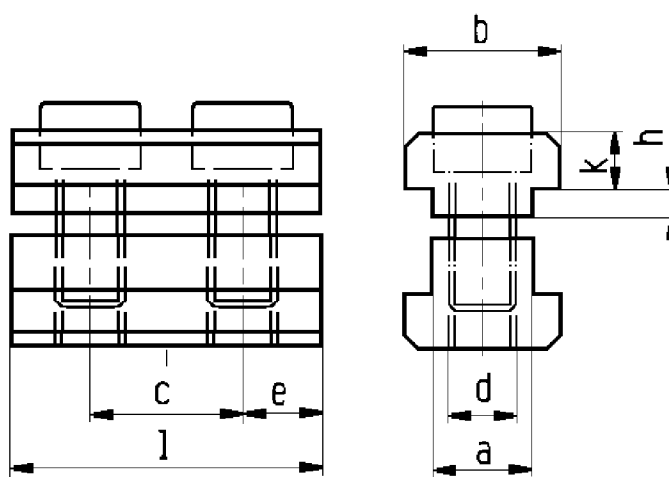
370 On peut adapter une vis à bille ou une tête d'appui à l'extrémité du poussoir
 Aan het uiteinde van de drukknop kan een kogelschroef of steurkop aanbracht worden

6491

BUTEE POUR RAINURES GLEUFAANSLAG

GORREUX

EXEC.: traité et bruni
UITV.: veredeld en gebruineerd



Peut servir de butée longitudinale ou transversale.

CODE	r	a	b	c	d	e	h	k	l	$\Delta \frac{l}{l_1}$
60201	12	11,7	18	18	M 8	9	3	7	36	100
60202	14	13,7	22	22	M 8	11	4	8	44	140
60203	16	15,7	25	25	M 12	12,5	5	9	50	240
60204	18	17,7	28	28	M 12	14	5	10	56	340
60205	20	19,7	32	32	M 16	16	5	12	64	520
60206	22	21,7	35	35	M 16	17,5	6	14	70	720
60207	24	23,7	40	40	M 20	20	6	16	80	880
60208	28	27,7	44	44	M 20	22	6	18	88	1460

r = rainure - gleuf

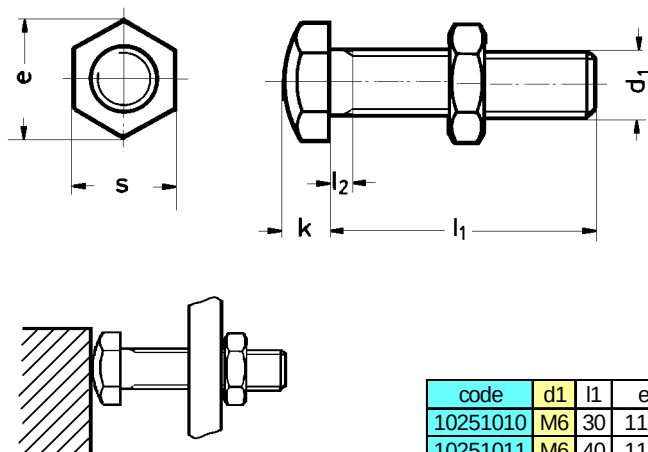
De gleufaanslagen kunnen als langs-en dwarsaanslag worden gebruikt.
Door de lage bouwhoogte zijn zij bijzonder geschikt voor vlakke werkstukken.

251-1

VIS DE POSITION DRUKSCHROEF

GORREUX

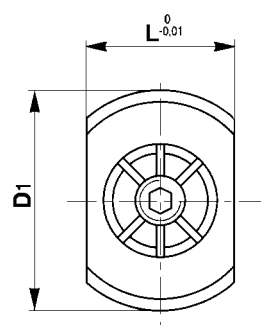
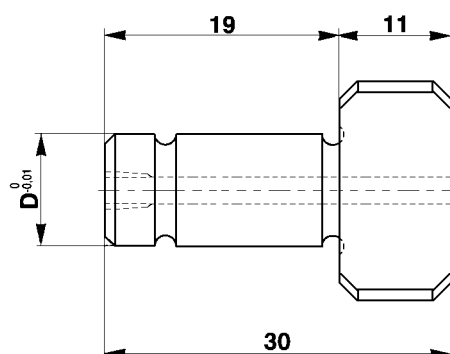
MAT : acier - steel 5.8



code	d1	l1	e	k	l2 max	s
10251030	M10	40	19,5	7	5	17
10251031	M10	50	19,5	7	5	17
10251032	M10	60	19,5	7	5	17
10251033	M10	70	19,5	7	5	17
10251040	M12	40	22	8	5	19
10251041	M12	50	22	8	5	19
10251042	M12	60	22	8	5	19
10251043	M12	70	22	8	5	19
10251050	M16	50	27,5	10	6	24
10251051	M16	60	27,5	10	6	24
10251052	M16	70	27,5	10	6	24
10251053	M16	80	27,5	10	6	24

code	d1	l1	e	k	l2 max	s
10251010	M6	30	11,5	4	3	10
10251011	M6	40	11,5	4	3	10
10251012	M6	50	11,5	4	3	10
10251020	M8	30	15	5,5	4	13
10251021	M8	40	15	5,5	4	13
10251022	M8	50	15	5,5	4	13

MAT : acier - staal



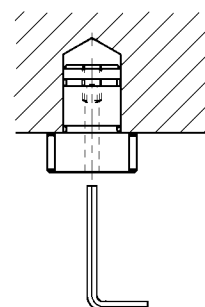
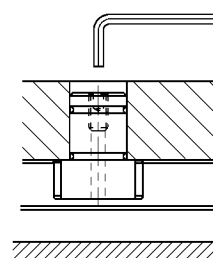
Le lardon expansible permet de positionner rapidement des plaques modulaires ou des outillages sur les tables de machine à rainure en "T".

De uitzetspie bevordert de snelle installatie van modulaire platen of werktuigen op de machinetafels met T-gleuf

Le lardon peut être inséré dans un trou borgne ou débouchant et bloqué par-dessus ou par-dessous.

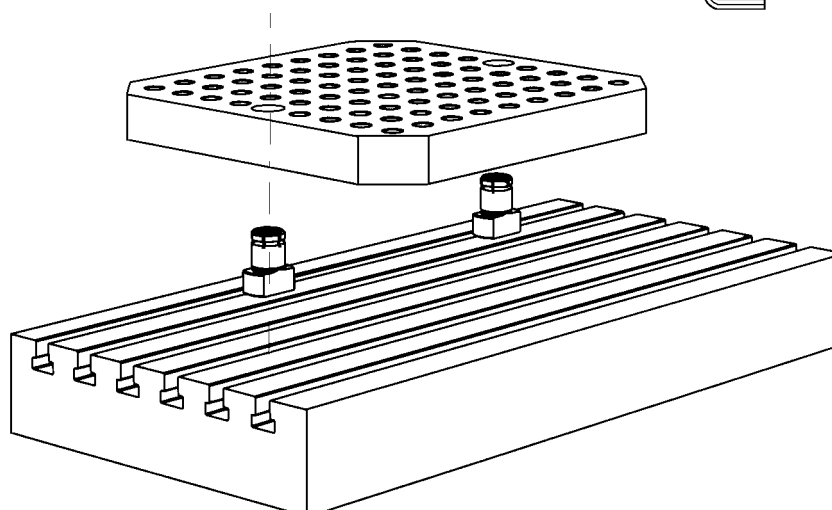
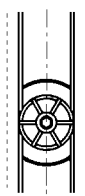
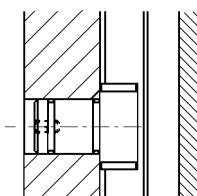
De spie kan in een blind gat worden geschoven of een gat doorboren en blokkeren langs boven of onder.

code	D	D1	L	
5348012000	16	25	12	120
5348014000	16	25	14	140
5348016000	16	25	16	160
5348018000	16	29	18	180
5348020000	16	29	20	200
5348022000	16	29	22	220
5348024000	20	35	24	240
5348028000	20	35	28	280
5348032000	20	40	32	320

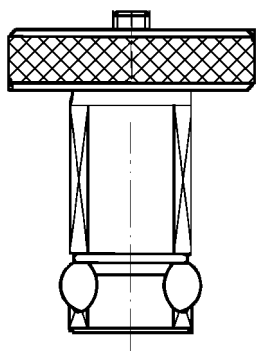


Prévoir deux alésages sur l'outillage à positionner.

Zorg voor twee uitboringen in de te plaatsen stukken.



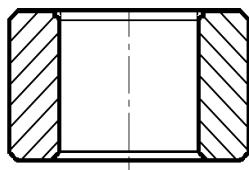
Informations générales.



1/Le changement rapide d'outillage permet un positionnement et une fixation en quelques secondes d'une plaque avec montage d'usinage sur un support de base. Le système se compose d'une broche, d'une douille de centrage et d'une douille de fixation.

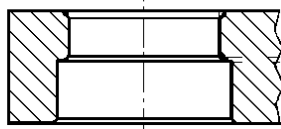
2/ L'utilisation du système de changement rapide se fait en trois étapes ;

- Intégration de deux douille de fixation dans la table de la machine-outil ou dans le support de base, ainsi que de deux douilles de centrage dans la plaque à fixer.
- Introduction des broches à travers les douille de centrage et dans les douilles de fixation, afin de conserver le positionnement exact.
- Rotation sur environ deux tours des vis de serrage dans chaque broche, afin d'obtenir une tension ferme. Dix-huit broches différentes deux types de douilles de centrage et deux formes de douilles de fixation sont disponibles.

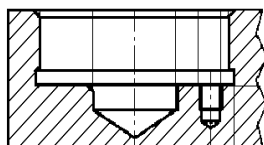


3/ Chaque plaque à fixer doit être équipée d'une douille de centrage de qualité I (douille primaire) et d'une douille de centrage de qualité I (douille primaire ou secondaire), avec un entraxe le plus grande possible.

Le fait de disposer de plus de deux points de positionnement ne présente aucun avantage particulier. Lorsque l'on utilise plus de deux broches pour assurer une force de retenue supplémentaire (celle-ci est fonction de l'utilisation envisagée), les alésages pratiqués dans le support de base doivent être supérieurs de 0,4 à 0,8 mm au diamètre de la broche choisie.



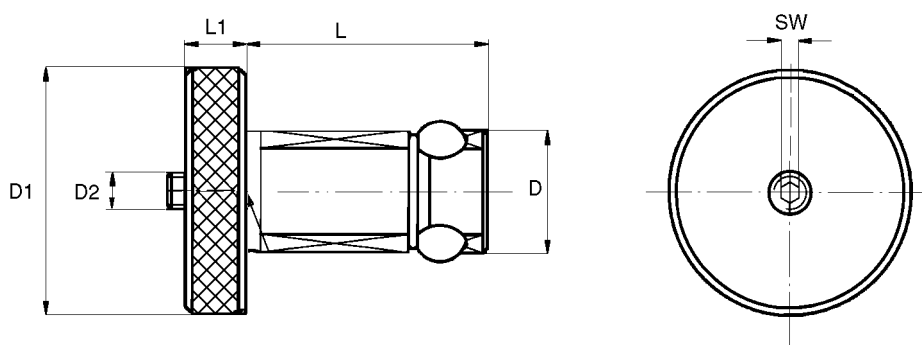
4/ Lorsque la tolérance des entraxes des douilles est respectée à $\pm 0,01$ mm et que l'on utilise des douilles primaires (qualité I), la répétabilité est de l'ordre de 0,015 mm. Dans le cas de tolérance d'entraxe des douilles à $\pm 0,02$ et d'utilisation d'une douille primaire (qualité I) et d'une douille secondaire (qualité II), la répétabilité est de l'ordre de 0,04 mm.



5/ La différence entre les deux modèles de douilles de centrage (primaire et secondaire) réside dans la tolérance de l'alésage. Le modèle secondaire (qualité II) a une tolérance d'alésage beaucoup plus large et autorise un écart d'entraxe plus important.

MAT : acier traité - veredeld staal
billes (3) en acier à roulement
kogels (3) zijn in staal

Le fait de serrer la vis (D2) permet de pousser la bille centrale et d'écarter ainsi les trois billes de fixation vers l'extérieur, où elles seront en pression dans la douille de fixation



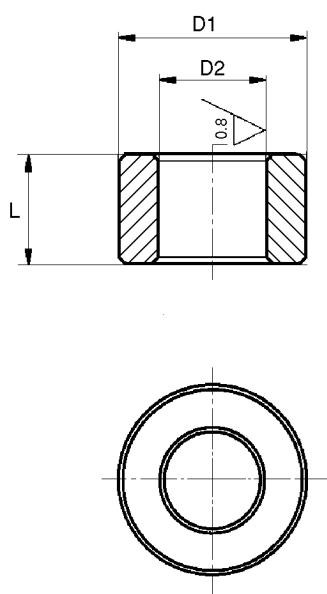
code	D	D1	D2	L	L1	SW	F	
5315313013	13	22	M5	27	6	2,5	3	40
5315313020	13	22	M5	34	6	2,5	3	50
5315316020	16	32	M6	36	8	3	5,4	100
5315316025	16	32	M6	41	8	3	5,4	110
5315320020	20	40	M6	39	10	3	13	200
5315320025	20	40	M6	44	10	3	13	130
5315320020	25	45	M8	44	10	4	31	270
5315325025	25	45	M8	49	10	4	31	300
5315330020	30	50	M10	49	12	5	45	480
5315330025	30	50	M10	54	12	5	45	520
5315335020	35	60	M12	51	16	6	70	580
5315335025	35	60	M12	56	16	6	70	640
5315335040	35	60	M12	71	16	6	70	750
5315335050	35	60	M12	81	16	6	70	810
5315350020	50	75	M20	64	20	10	90	1510
5315350025	50	75	M20	69	20	10	90	1599
5315350040	50	75	M20	84	20	10	90	1790
5315350050	50	75	M20	94	20	10	90	1990

MAT : acier traitée brunie - veredeld staal gebruineerd

Avec une tolérance d'entraxe de ± 0.01 mm et en utilisant deux douilles de centrage de qualité il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de 0.015 mm.

Avec une tolérance d'entraxe de ± 0.02 mm et en utilisant respectivement une douille de centrage de qualité I et une douille de centrage de qualité II, il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de 0.04 mm.

Les douilles de centrage sont emmanchées avec un léger serrage dans les alésages des plaques à fixer.



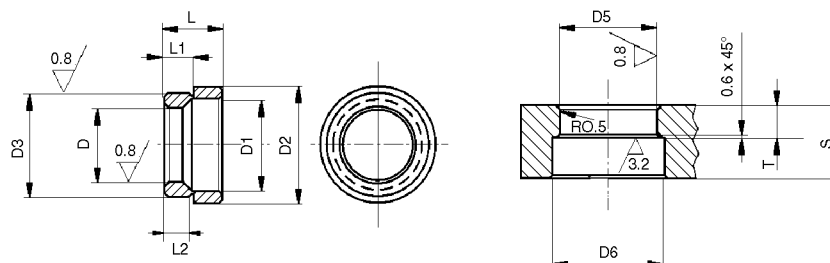
CODE1	CODE2	D	D1	L	$\Delta \Delta$
5315411301	5315421301	13	19,033	13	15
5315411302	5315421302	13	19,033	20	24
5315411601	5315421601	16	25,033	20	45
5315412001	5315422001	16	25,033	25	57
5315412002	5315422002	20	35,035	20	120
5315412501	5315422501	20	35,035	25	150
5315412502	5315422502	25	35,035	20	74
5315413001	5315413001	25	35,035	25	93
5315413002	5315423002	30	45,035	20	139
5315413501	5315423501	30	45,035	25	174
5315413502	5315423502	35	45,035	20	99
5315413503	5315423503	35	45,035	25	123
5315413504	5315423504	35	45,035	40	198
5315415001	5315425001	35	45,035	50	248
5315415002	5315425002	50	63,538	20	190
5315415003	5315425003	50	63,538	25	237
5315415004	5315425004	50	63,538	40	379
5315415005	5315425005	50	63,538	50	474

3155

DOUILLE DE FIXATION BUSSEN VOOR BEVESTIGING

GORREUX

MAT : acier traitée brunie - veredeld staal gebruineerd



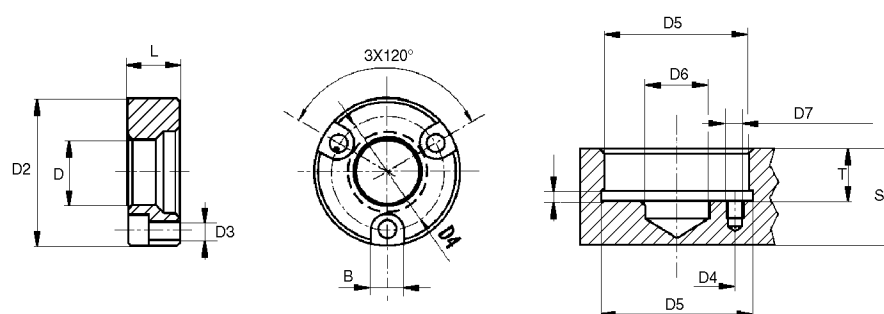
CODE	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	A/A
5315513000	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20
5315516000	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	20
5315520000	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	50
5315525000	25	30,4	40,2	35,08	21	10,22	10,16	80
5315530000	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	140
5315535000	35	41,3	54,2	48,2	25,1	12,18	14,78	180
5315550000	40	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	410

3156

DOUILLE DE FIXATION BUSSEN VOOR BEVESTIGING

GORREUX

MAT : acier traitée brunie - veredeld staal gebruineerd



CODE	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	A/A
5315613000	13	17,3	34,99	4,4	25	11,6	4,5	7,6	60
5315616000	16	20,7	36,99	4,4	29	11,6	4,5	7,6	60
5315620000	20	24,8	44,99	5,4	35	15,8	6	9,5	140
5315625000	25	30,4	54,99	6,4	42	19,9	7	11	200
5315630000	30	36,2	59,99	6,4	48	21,8	7	11	270
5315635000	35	41,3	69,99	8,4	56	22,6	9	14	410
5315650000	50	58,4	91,99	10,4	75	31,1	11	17	910

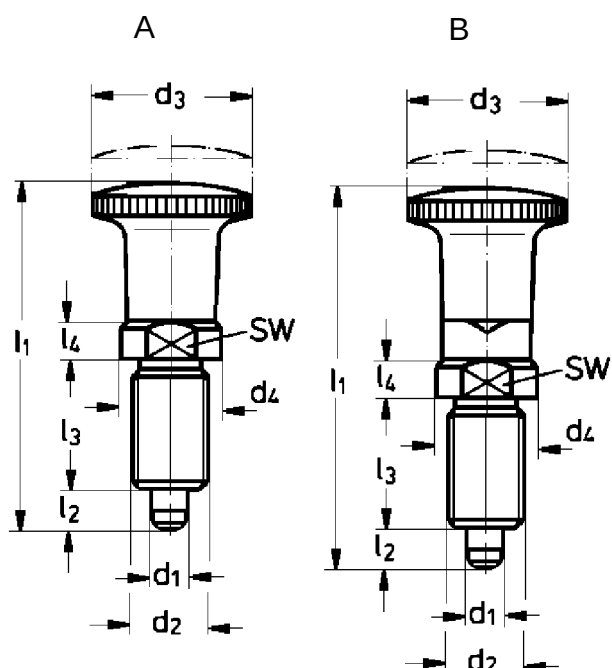
Les vis de montage ne sont pas fournies.

376

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

1932L

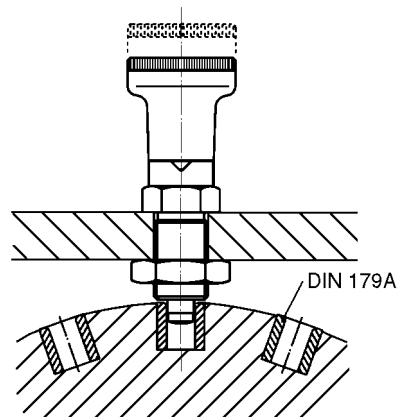
LOCALISATEUR D'INDEXAGE BLOKKEERSTIFT



MAT : acier bruni et polyamide noir
gebruineerd staal en zwarte kunststof

EXECUTIONS - UITVOERINGEN

"A" type fileté sans ergot de blocage
met draad zonder blokkeergleuf
"B" type fileté avec ergot de blocage
met draad met blokkeergleuf



CODE	exec.-uitv.	d1	d2	d3	l1	l2	l3	l4	ΔA
193201	A	5	M10 X 1	21	44	5	17	5	20
193202	A	6	M12 X 1,5	25	53	6	20	6	38
193203	A	8	M16 X 1,5	33	67	8	26	8	70
193204	A	10	M20 X 1,5	31	78	10	33	10	90
194701	B	5	M10 X 1	21	49	5	17	5	24
194702	B	6	M12 X 1,5	25	59	6	20	6	39
194703	B	8	M16 X 1,5	31	73,5	7	26	8	80

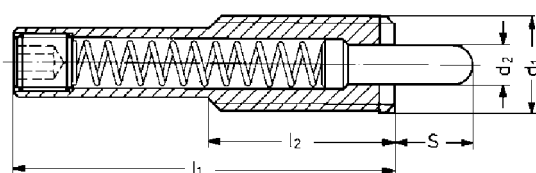
ECROU - MOER DIN 439	
code	d1
1932.11	5
1932.12	6
1932.13	8
1932.14	10
1932.11	5
1932.12	6
1932.13	8

DIN 439 fourni séparément - DIN 439 afzonderlijk geleverd

1324L

LOCALISATEUR DRUKBOUTEN - SPECIALE UITVOERINGEN

MAT / acier - staal

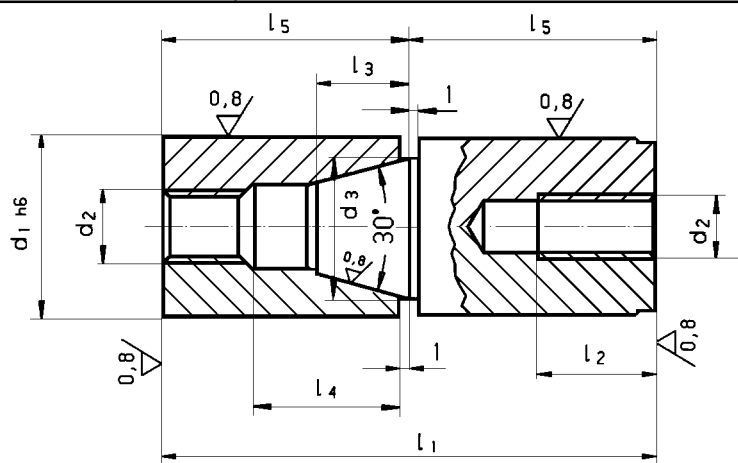


CODE	d1	d2	s	l1	l2	ΔA
132400	M10	4,0	8	35	25	15
132401	M12	5,5	10	43	35	23
132402	M16	7,5	15	60	35	55
132403	M16	7,5	30	120	35	95
132404	M24	10	15	60	45	115

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

2381FM

LOCALISATEUR ZOEKERPEN

LE LOCALISATEUR PERMET UN
REPOSITIONNEMENT EXACT EN-
TRE LE GABARIT ET LA PIECE

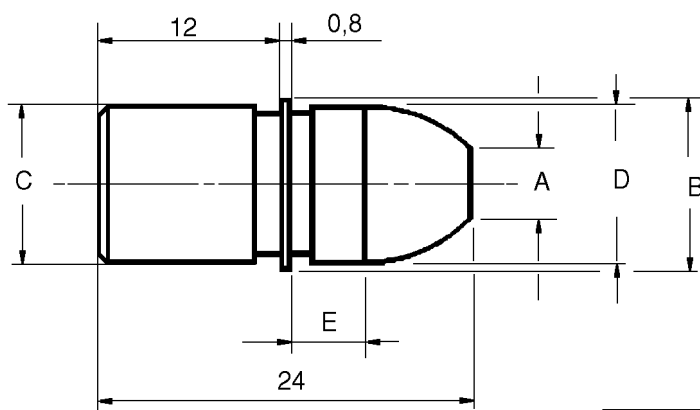
DE ZOEKERPEN MAAKT
EEN JUISTE HERPOSITIONERING
MOGELIJK TUSSEN DE MAL
EN HET STUK

MAT : acier traité - veredeld staal HRc 56 + 2

CODE	d1	d2	d3	l3	l2	l3	l4	l5
23810031	12	M4	8	34	11	4	8	17
23810032	14	M5	10	34	12	6	8	17
23810033	16	M5	10	34	12	6	8	17
23810034	20	M8	15	54	15	9	13	27
23810035	25	M8	20	54	15	10	13	27
23810036	26	M8	20	54	15	10	13	27
23810037	30	M10	25	72	18	14	20	36
23810038	32	M10	25	72	18	14	20	36
23810039	42	M10	35	92	18	18	25	46

2381L

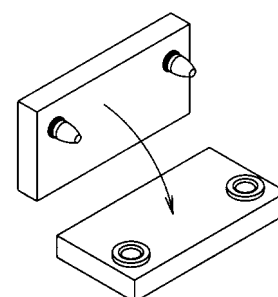
LOCALISATEUR ZOEKERPEN

LE LOCALISATEUR PERMET UN
REPOSITIONNEMENT EXACT EN-
TRE LE GABARIT ET LA PIECE

DE ZOEKERPEN MAAKT
EEN JUISTE HERPOSITIONERING
MOGELIJK TUSSEN DE MAL
EN HET STUK

MAT : acier traité - veredeld staal HRc 56 + 2



code	D	D m 6	C	C n6	A	B	E	
23810006	6	+12 / +4	6	+16 / +8	3	7	3,0	5
23810008	8	+15 / +6	8	+19 / +10	4	9	3,0	8
23810010	10	+15 / +6	10	+19 / +10	5	11	4,5	13
23810012	12	+18/+7	12	+23/+12	6	12	4,5	15

Cette broche peut se localiser dans un canon de forage DIN 179A cylindrique ou DIN 172A avec collerette.

Deze pen kan zich vestigen in een cilindrische boorbus DIN 179A of in een boorbus DIN 172A met kraag.

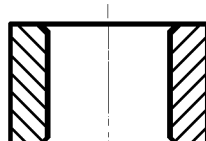
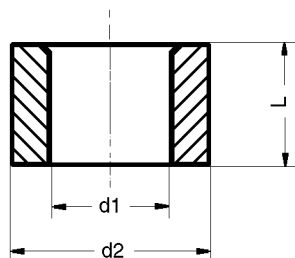
179-L

CANON DE LOCALISATION BOORBUS VOOR ZOEKERPEN



DIN 179 A

DIN 179 B



Acier spécial, trempé, rectifié;
dureté 63-65 Rc

In speciaal gehard en geslepen staal;
hardheid 63-65 Rc

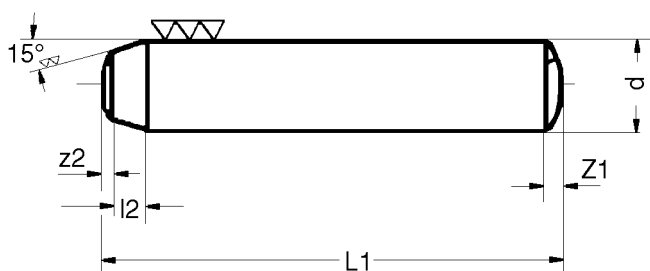
Exemple de commande - bestellingsvoorbeeld : DIN 179 A 6,25 X 16 (d1 X L)

d1	d1 = F7	d2	d2 = n6	H7*	L court - kort	L moyen - middel	L long - lang
4,0	+22 / +10	7	+16 / +8	+12 / 0	8	12	16
5,0	+22 / +10	8	+16 / +8	+12 / 0	8	12	16
6,0	+22 / +10	10	+16 / +8	+12 / 0	10	16	20
8,0	+28 / +13	12	+19 / +10	+15 / 0	10	16	20
10,0	+28 / +13	15	+19 / +10	+15 / 0	12	20	25
12,0	+34 / +16	18	+23 / +12	+18 / 0	12	20	25
13,0	+34 / +16	22	+23 / +12	+18 / 0	16	28	36
16,0	+34 / +16	26	+23 / +12	+18 / 0	16	28	36

* H7 = tolérance dans le gabarit du canon - tolerantie in de mal voor de spanning van de boorbussen

6325-L

GOUPILLES DE LOCALISATION CILINDERSTIFTEN VOOR ZOEKERPEN

MAT : acier allié 100 Cr 6
gelegeerd staal 100 Cr 6

EXEC. : trempée et rectifiée HRc 60 +/- 2
UITV. : gehard en geslepen HRc 60 +/- 2

d1	m6	l2	r	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	140	160
4,0	+12 / +4	1,0	4,0	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
5,0	+12 / +4	1,2	5,0		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
6,0	+12 / +4	1,5	6,0			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
8,0	+15 / +6	1,8	8,0					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
10,0	+15 / +6	2,0	10,0						X	X	X	X		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12,0	+18 / +7	2,5	12,0							X	X		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
13,0	+18 / +7	2,5	12,0														X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

CODE : DIN 6325 N = 1319

exemple de code - voorbeeld code : DIN 6325 N 10 X 24 = 1319100024

exemple de commande - voorbeeld bestelling : DIN 6325 N 10 X 24

1914s

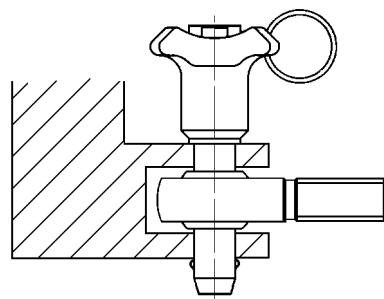
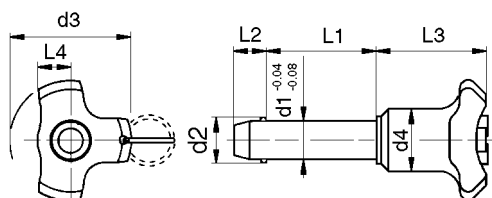
GOUPILLES DE LOCALISATION CILINDERSTIFTEN VOOR ZOEKERPEN

Goupille : inox 1.4305
Poignée : plastique (PA 6)
Pousser = déverrouiller
Tirer = verrouiller

Cilinderstift : Nirosta 1.4305
Handvat : plastiC (PA 6)
Drukken = ontgrendelen
Trekken = vergrendelen

sécurité - veiligheid

Kn = cisaillement
= knippen



Pour la fixation rapide et la protection des éléments et des pièces à usiner. Détachement rapide et facile pour les assemblages fréquemment répétés.

Voor een snelle bevestiging en bescherming van de te bewerken stukken. Snel en gemakkelijk losmaken voor vaak herhaalde samenstellingen.

code	d1	L1	d2	d3	d4	L2	L3	L4	Kn	H11
19140510	05	10	5,5	38	16	6,0	31,5	11	24	28
19140515	05	15	5,5	38	16	6,0	31,5	11	24	29
19140520	05	20	5,5	38	16	6,0	31,5	11	24	29
19140525	05	25	5,5	38	16	6,0	31,5	11	24	30
19140530	05	30	5,5	38	16	6,0	31,5	11	24	31
19140610	06	10	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	29
19140615	06	15	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	30
19140620	06	20	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	31
19140625	06	25	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	32
19140630	06	30	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	33
19140635	06	35	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	34
19140640	06	40	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	35
19140645	06	45	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	36
19140550	06	50	7,0	38	16	7,0	31,5	11	35	37
19140820	08	20	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	35
19140825	08	25	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	37
19140930	08	30	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	38
19140835	08	35	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	40
19140840	08	40	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	42
19140845	08	45	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	44
19140850	08	50	9,5	38	16	8,0	31,5	11	63	46
19141020	10	20	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	72
19141025	10	25	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	75

code	d1	L1	d2	d3	d4	L2	L3	L4	Kn	H11
19141030	10	30	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	78
19141035	10	35	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	81
19141040	10	40	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	84
19141045	10	45	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	87
19141050	10	50	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	90
19141060	10	60	12,0	43	23	9,0	36,0	13,5	100	96
19141225	12	25	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	86
19141230	12	30	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	90
19141235	12	35	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	91
19141240	12	40	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	98
19141245	12	45	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	103
19141250	12	50	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	107
19141260	12	60	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	115
19141270	12	70	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	124
19141280	12	80	14,5	43	23	10,0	36,0	13,5	144	133
19141630	16	30	14,5	50	26	13,5	45,0	15,0	257	158
19141635	16	35	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	164
19141640	16	40	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	170
19141645	16	45	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	176
19141650	16	50	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	182
19141660	16	60	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	193
19141670	16	70	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	205
19141680	16	80	19,0	50	26	13,5	45,0	15,0	257	216

Kn résistance au cisaillement Kn knipweerstand

* H11 = tolérance dans le gabarit du localisateur

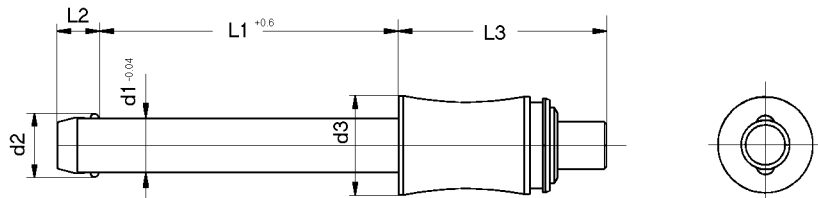
*H11 = tolerantie op het gabariet van de zoekerpen

Goupille : inox 1.4305
 Pousser = déverrouiller
 Tirer = verrouiller

Cilinderstift : Nirosta 1.4305
 Drukken = ontgrendelen
 Trekken = vergrendelen

sécurité - veiligheid

Kn = cisaillement
 = knippen



Pour la fixation rapide et la protection des éléments et des pièces à usiner. Détachement rapide et facile pour les assemblages fréquemment répétés.

Voor een snelle bevestiging en bescherming van de te bewerken stukken. Snel en gemakkelijk losmaken voor vaak herhaalde samenstellingen.

code	d1	L1	d2	d3	L2	L3	Kn	$\pm 0,2$
19150610	6	10	7,0	12	7,0	26,3	21	14
19150615	6	15	7,0	12	7,0	26,3	21	15
19150620	6	20	7,0	12	7,0	26,3	21	16
19150625	6	25	7,0	12	7,0	26,3	21	17
19150630	6	30	7,0	12	7,0	26,3	21	18
19150635	6	35	7,0	12	7,0	26,3	21	19
19150640	6	40	7,0	12	7,0	26,3	21	20
19150645	6	45	7,0	12	7,0	26,3	21	21
19150650	6	50	7,0	12	7,0	26,3	21	22
19150820	8	20	9,5	12	8,2	25,9	38	19
19150825	8	25	9,5	12	8,2	25,9	38	21
19150830	8	30	9,5	12	8,2	25,9	38	23
19150835	8	35	9,5	12	8,2	25,9	38	25
19150840	8	40	9,5	12	8,2	25,9	38	27
19150845	8	45	9,5	12	8,2	25,9	38	29
19150850	8	50	9,5	12	8,2	25,9	38	31

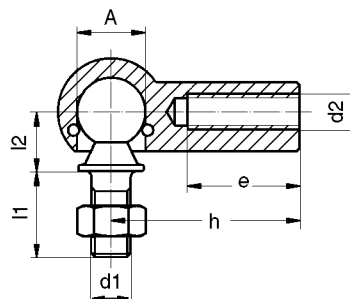
code	d1	L1	d2	d3	L2	L3	Kn	$\pm 0,2$
19151020	10	20	12,0	13	9,6	30,7	60	24
19151025	10	25	12,0	13	9,6	30,7	60	27
19151030	10	30	12,0	13	9,6	30,7	60	30
19151035	10	35	12,0	13	9,6	30,7	60	33
19151040	10	40	12,0	13	9,6	30,7	60	36
19151045	10	45	12,0	13	9,6	30,7	60	39
19151050	10	50	12,0	13	9,6	30,7	60	42
19151060	10	60	12,0	13	9,6	30,7	60	48
19151225	12	25	14,5	15	10,6	30,7	87	38
19151230	12	30	14,5	15	10,6	30,7	87	42
19151235	12	35	14,5	15	10,6	30,7	87	46
19151240	12	40	14,5	15	10,6	30,7	87	50
19151245	12	45	14,5	15	10,6	30,7	87	55
19151250	12	50	14,5	15	10,6	30,7	87	58
19151260	12	60	14,5	15	10,6	30,7	87	67
19151270	12	70	14,5	15	10,6	30,7	87	76
19151280	12	80	14,5	15	10,6	30,7	87	85

Kn résistance au cisaillement Kn knipweerstand

* H11 = tolérance dans le gabarit du localisateur

*H11 = tolerantie op het gabariet van de zoekerpen

EXEC : acier zingué, bille en acier trempé
UITV : verzinktstaal kogel gehard



DROITE - RECHT

CODE D	d1	d2	A	l1	l2	h	e	sw	$\frac{A}{E}$
				$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	min		
199951	M 5	M 5	8	10	9	22	10,2	7	15
199952	M 6	M 6	10	12	11	25	11,5	8	25
199953	M 8	M 8	13	16	13	30	14,0	11	53
199954	M10	M10	16	20	16	35	15,5	13	104
199955	M12	M12	16	20	16	35	15,5	13	104
199956	M14X1,5	M14X1,5	19	28	20	45	21,5	16	221
199957	M14X2,0	M14X2,0	19	28	20	45	21,5	16	221
199958	M16	M16	19	28	20	45	21,5	16	221

GAUCHE - LINKS

CODE G	d1	d2	A	l1	l2	h	e	sw	$\frac{A}{E}$
				$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	min		
199961	M 5	M 5	8	10	9	22	10,2	7	15
199962	M 6	M 6	10	12	11	25	11,5	8	25
199963	M 8	M 8	13	16	13	30	14,0	11	53
199964	M10	M10	16	20	16	35	15,5	13	104
199966	M12	M12	16	20	16	35	15,5	13	104
199966	M14X1,5	M14X1,5	19	28	20	45	21,5	16	221
199967	M14X2,0	M14X2,0	19	28	20	45	21,5	16	221
199968	M16	M16	19	28	20	45	21,5	16	221

DIN 648A

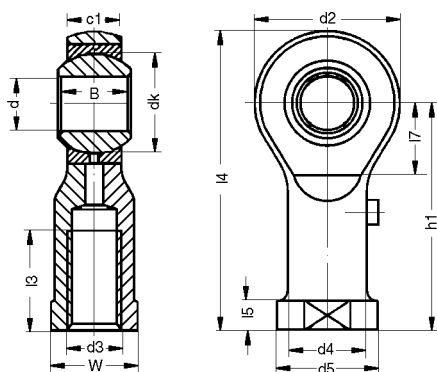
TETE D'ARTICULATION avec taraudage

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec taraudage, entretien obligatoire

Kogelscharnierkoppen met schroefdraad, onderhoud verplicht



code	d	d3	B	c1	d2	d4	d5	dk	h1	l3	l4	l7	W	kN
198200	3	M3	6	4,5	15	6,5	8	7,937	21	10	28	8	7	4
198201	5	M5	8	6,0	19	9,0	11	11,112	27	10	36	9	9	6
198202	6	M6	9	6,75	21	10,0	13	12,700	30	12	40	10	11	7
198203	8	M8	12	9,0	25	12,5	16	15,875	36	16	48	12	14	12
198204	10	M10	14	10,5	29	15,0	19	19,050	43	20	57	14	17	14
198205	12	M12	16	12,0	33	17,5	22	22,225	50	22	66	16	19	19
198206	14	M14	19	13,50	37	20,0	25	25,400	57	25	75	18	22	36
198207	16	M16	21	15,00	43	22,0	27	28,575	64	28	85	21	22	48
198208	18	M18 X 1,5	23	16,50	47	25,0	31	31,750	71	32	94	23	27	51
198209	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	27,5	34	34,925	77	33	102	25	30	52
198210	22	M22 X 1,5	28	20,00	55	30,0	37	38,100	84	37	111	27	32	75
198211	25	M24 X 2	31	22,00	61	33,5	42	42,850	94	42	124	30	36	85
198212	30	M30 X 2	37	25,00	71	40,0	50	50,800	110	51	145	35	41	108
198213	35	M36 X 2	43	28,00	81	46,0	58	57,150	125	56	165	40	50	124
198214	40	M42 X 2	49	33,00	91	53,0	65	66,670	142	60	187	45	55	145
198215	50	M48 X 2	60	45,00	117	65,0	72	82,500	160	65	218	58	65	209

Série dimensionnelle K Bague intérieure : acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : formé autour de la bague ; surface de glissement bronze à haut rendement Boîtier : taille 3-12 acier de décolletage ; taille 14-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles. Filet à droite et à gauche Dimensions spéciales sur demande Exemple de commande DIN 648A 25 M24

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: gevormd rond de ring; glijdend oppervlak brons met hoog rendement. Behuizing: maten 3-12 uitgesneden staal; maten 14-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromed voor alle maten. Rechtse en linkse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 A 25 M24.

DIN 648B

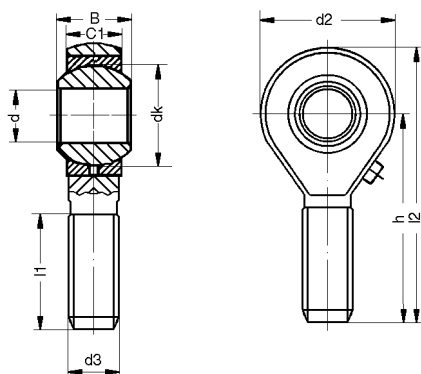
TETE D'ARTICULATION filet extérieur avec entretien

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec filet extérieur, entretien obligatoire

Kogelscharnierkoppen met uitwendige draad, onderhoud verplicht



code	d	d3	B	c1	d2	dk	h	l1	l2	angl °	kN	△
198100	3	M3	6	4,5	15	7,937	27	15	34	13	1	5
198101	5	M5	8	6,0	19	11,112	33	19	42	13	3	13
198102	6	M6	9	6,75	21	12,700	36	21	46	13	4	19
198103	8	M8	12	9,0	25	15,875	42	25	54	13	8	32
198104	10	M10	14	10,5	29	19,050	48	28	62	13	16	54
198105	12	M12	16	12,0	33	22,225	54	32	70	13	17	85
198106	14	M14	19	13,50	37	25,400	60	36	78	15	36	125
198107	16	M16	21	15,00	43	28,575	66	37	87	15	48	185
198108	18	M18 X 1,5	23	16,50	47	31,750	72	41	95	15	51	260
198109	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	34,925	78	45	103	15	52	340
198110	22	M22 X 1,5	28	20,00	55	38,100	84	48	111	15	75	435
198111	25	M24 X 2	31	22,00	61	42,850	94	55	124	15	85	590
198112	30	M30 X 2	37	25,00	71	50,800	110	66	145	15	108	1060
198113	35	M36 X 2	43	28,00	81	57,150	140	85	180	16	124	1640
198114	40	M42 X 2	49	33,00	91	66,670	150	90	195	17	145	2300
198115	50	M48 X 2	60	45,00	117	82,500	185	105	243	12	209	4800

Série dimensionnelle K Bague intérieure : acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : formé autour de la bague sans enlèvement de copeaux ; surface de glissement bronze à haut rendement Boîtier : taille 3-12 acier de décolletage ; taille 14-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles.

Filet à droite et à gauche Dimensions spéciales sur demande Exemple de commande DIN 648 B 16 M16

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: gevormd rond de ring zonder wegname van de spanen; glijdend oppervlak brons met hoog rendement. Behuizing: maten 3-12 uitgesneden staal; maten 14-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromed voor alle maten. Rechtse en linkse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 B 16 M16.

DIN 648C

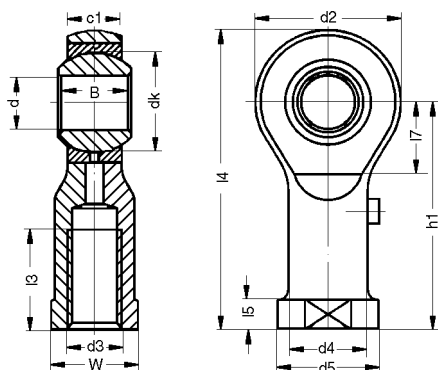
TETE D'ARTICULATION pour vérins avec entretien

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec taraudage pour vérins pneumatiques, entretien obligatoire

Kogelscharnierkoppen met schroefdraad voor pneumatische vijzels, onderhoud verplicht



code	d	d3	B	c1	d2	d4	d5	dk	h1	l3	l4	l7	W	kN
198301	5	M4	8	6,0	19	9,0	11	11,112	27	10	36	9	9	6
198302	6	M6	9	6,75	21	10,0	13	12,700	30	12	40	10	11	7
198303	8	M8	12	9,0	25	12,5	16	15,875	36	16	48	12	14	12
198304	10	M10 X 1,25	14	10,5	29	15,0	19	19,050	43	20	57	14	17	14
198305	12	M12 X 1,25	16	12,0	33	17,5	22	22,225	50	22	66	16	19	19
198307	16	M16 X 1,5	21	15,00	43	22,0	27	28,575	64	28	85	21	22	48
198309	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	27,5	34	34,925	77	33	102	25	30	52
198311	25	M24 X 2	31	22,00	61	33,5	42	42,850	94	42	124	30	36	85
198312	30	M27 X 2	37	25,00	70	40,0	50	50,800	110	51	145	35	41	108
198313	35	M36 X 2	43	28,00	81	46,0	58	57,150	125	56	165	40	50	124
198314	40	M42 X 2	49	33,00	91	53,0	65	66,670	142	60	187	45	55	145
198315	50	M48 X 2	60	45,00	117	65,0	75	82,500	160	65	218	58	65	209

série dimensionnelle K Bague intérieure : acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : formé autour de la bague ; surface de glissement bronze haut rendement Boîtier : taille 5-12 acier de décolletage ; taille 16-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles. Filet à droite Dimensions spéciales sur demande Exemple de commande DIN 648C 8 M8

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: gevormd rond de ring; glijdend oppervlak brons met hoog rendement. Behuizing maten 5-12 uitgesneden staal; maten 16-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromeerd voor alle maten. Rechtse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 C 8 M8.

DIN 648D

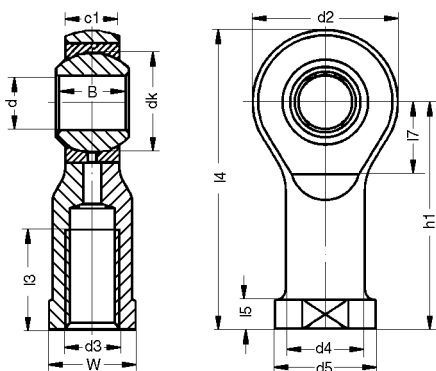
TETE D'ARTICULATION avec taraudage

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec taraudage, sans entretien

Kogelscharnierkoppen met schroefdraad, onderhoudsvrij



code	d	d3	B	c1	d2	d4	d5	dk	h1	l3	l4	l7	W	kN
198401	5	M5	8	6,0	19	9,0	11	11,112	27	10	36	9	9	6
198402	6	M6	9	6,75	21	10,0	13	12,700	30	12	40	10	11	7
198403	8	M8	12	9,0	25	12,5	16	15,875	36	16	48	12	14	12
198404	10	M10	14	10,5	29	15,0	19	19,050	43	20	57	14	17	14
198405	12	M12	16	12,0	33	17,5	22	22,225	50	22	66	16	19	19
198406	14	M14	19	13,50	37	20,0	25	25,400	57	25	75	18	22	36
198407	16	M16	21	15,00	43	22,0	27	28,575	64	28	85	21	22	48
198408	18	M18 X 1,5	23	16,50	47	25,0	31	31,750	71	32	94	23	27	51
198409	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	27,5	34	34,925	77	33	102	25	30	52
198410	22	M22 X 1,5	28	20,00	55	30,0	37	38,100	84	37	111	27	32	75
198411	25	M24 X 2	31	22,00	61	33,5	42	42,850	94	42	124	30	36	85
198412	30	M30 X 2	37	25,00	71	40,0	50	50,800	110	51	145	35	41	108
198413	35	M36 X 2	43	28,00	81	46,0	58	57,150	125	56	165	40	50	124
198414	40	M42 X 2	49	33,00	91	53,0	65	66,670	142	60	187	45	55	145
198415	50	M48 X 2	60	45,00	117	65,0	72	82,500	160	65	218	58	65	209

Série dimensionnelle K Bague intérieure : acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : en laiton, revêtue d'une feuille de glissement, composée de PTFE avec tissu métallique, formé à froid autour de la bague Boîtier : taille 5-12 acier de décolletage ; taille 14-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles. Filet à droite et à gauche Dimensions spéciales sue demande Exemple de commande DIN 648 D 6 M6

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: in messing, bekleed met een glijlaag, samengesteld uit PTFE met een metalen bekleding, koud gevormd omheen de ring. Behuizing : maten 5-12 uitgesneden staal; maten 14-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromeerd voor alle maten. Rechtse en linkse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 D 6 M6

DIN 648E

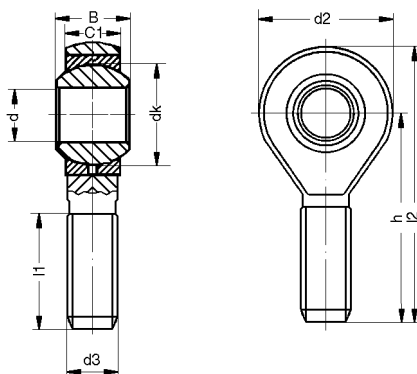
TETE D'ARTICULATION avec filet extérieur

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec filet extérieur, sans entretien

Kogelscharnierkoppen met uitwendige draad, onderhoudsvrij



code	d	d3	B	c1	d2	dk	h	l1	l2	angl °	kN	A/A
198001	5	M5	8	6,0	19	11,112	33	19	42	13	3	13
198002	6	M6	9	6,75	21	12,700	36	21	46	13	4	19
198003	8	M8	12	9,0	25	15,875	42	25	54	13	8	32
198004	10	M10	14	10,5	29	19,050	48	28	62	13	16	54
198005	12	M12	16	12,0	33	22,225	54	32	70	13	17	85
198006	14	M14	19	13,50	37	25,400	60	36	78	15	36	125
198007	16	M16	21	15,00	43	28,575	66	37	87	15	48	185
198008	18	M18 X 1,5	23	16,50	47	31,750	72	41	95	15	51	260
198009	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	34,925	78	45	103	15	52	340
198010	22	M22 X 1,5	28	20,00	55	38,100	84	48	111	15	75	435
198011	25	M24 X 2	31	22,00	61	42,850	94	55	124	15	85	590
198012	30	M30 X 2	37	25,00	71	50,800	110	66	145	15	108	1060
198013	35	M36 X 2	43	28,00	81	57,150	140	85	180	16	124	1640
198014	40	M42 X 2	49	33,00	91	66,670	150	90	195	17	145	2300
198015	50	M48 X 2	60	45,00	117	82,500	185	105	243	12	209	4800

Série dimensionnelle K Bague intérieure : en acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : en laiton, revêtue d'une feuille de glissement, composée de PTFE avec tissu métallique, formé à froid autour de la bague. Boîtier : taille 5-12 acier de décolletage ; taille 14-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles. Filet à droite et à gauche. Dimensions spéciales sur demande.

Exemple de commande din 648 E 20M20

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: in messing, bekleed met een glijlaag, samengesteld uit PTFE met een metalen bekleding, koud gevormd omheen de ring. Behuizing : maten 5-12 uitgesneden staal; maten 14-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromeed voor alle maten. Rechtse en linkse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 E 20M20.

DIN 648F

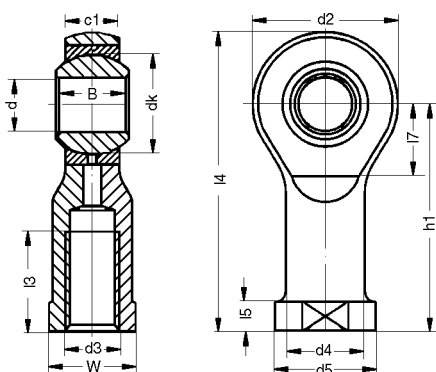
TETE D'ARTICULATION pour vérins sans entretien

KOGELSCHARNIERKOP

GORREUX

Têtes d'articulation avec taraudage pour vérins pneumatiques, sans entretien

Kogelscharnierkoppen met schroefdraad voor pneumatische vijzels, onderhoudsvrij



code	d	d3	B	c1	d2	d4	d5	dk	h1	l3	l4	l7	W	kN
199901	5	M4	8	6,0	19	9,0	11	11,112	27	10	36	9	9	6
199902	6	M6	9	6,75	21	10,0	13	12,700	30	12	40	10	11	7
199903	8	M8	12	9,0	25	12,5	16	15,875	36	16	48	12	14	12
199904	10	M10 X 1,25	14	10,5	29	15,0	19	19,050	43	20	57	14	17	14
199905	12	M12 X 1,25	16	12,0	33	17,5	22	22,225	50	22	66	16	19	19
199907	16	M16 X 1,5	21	15,00	43	22,0	27	28,575	64	28	85	21	22	48
199909	20	M20 X 1,5	25	18,00	51	27,5	34	34,925	77	33	102	25	30	52
199911	25	M24 X 2	31	22,00	61	33,5	42	42,850	94	42	124	30	36	85
199912	30	M27 X 2	37	25,00	71	40,0	50	50,800	110	51	145	35	41	108
199913	35	M36 X 2	43	28,00	81	46,0	58	57,150	125	56	165	40	50	124
199914	40	M42 X 2	49	33,00	91	53,0	65	66,670	142	60	187	45	55	145
199915	50	M48 X 2	60	45,00	117	65,0	75	82,500	160	65	218	58	65	209

Série dimensionnelle K Bague intérieure : acier à roulement, trempé, poli et fini. Bague extérieure : en laiton, revêtue d'une feuille de glissement, composée de PTFE avec tissu métallique, formé à froid autour de la bague. Boîtier : taille 5-12 acier de décolletage ; taille 16-50 acier de traitement ; galvanisé et chromé pour toutes les tailles. Filet à droite. Dimensions spéciales sur demande. Exemple de commande DIN 648 F 12 M12

Afmetingen serie K. Binnenring: staal met lager, gehard, gepolijst en afgewerkt. Buitenring: in messing, bekleed met een glijlaag, samengesteld uit PTFE met een metalen bekleding, koud gevormd omheen de ring. Behuizing : maten 5-12 uitgesneden staal; maten 16-50 behandeld staal; gegalvaniseerd en gechromeed voor alle maten. Rechtse draad. Speciale afmetingen op aanvraag. Voorbeeld van bestelling DIN 648 F 12M12.

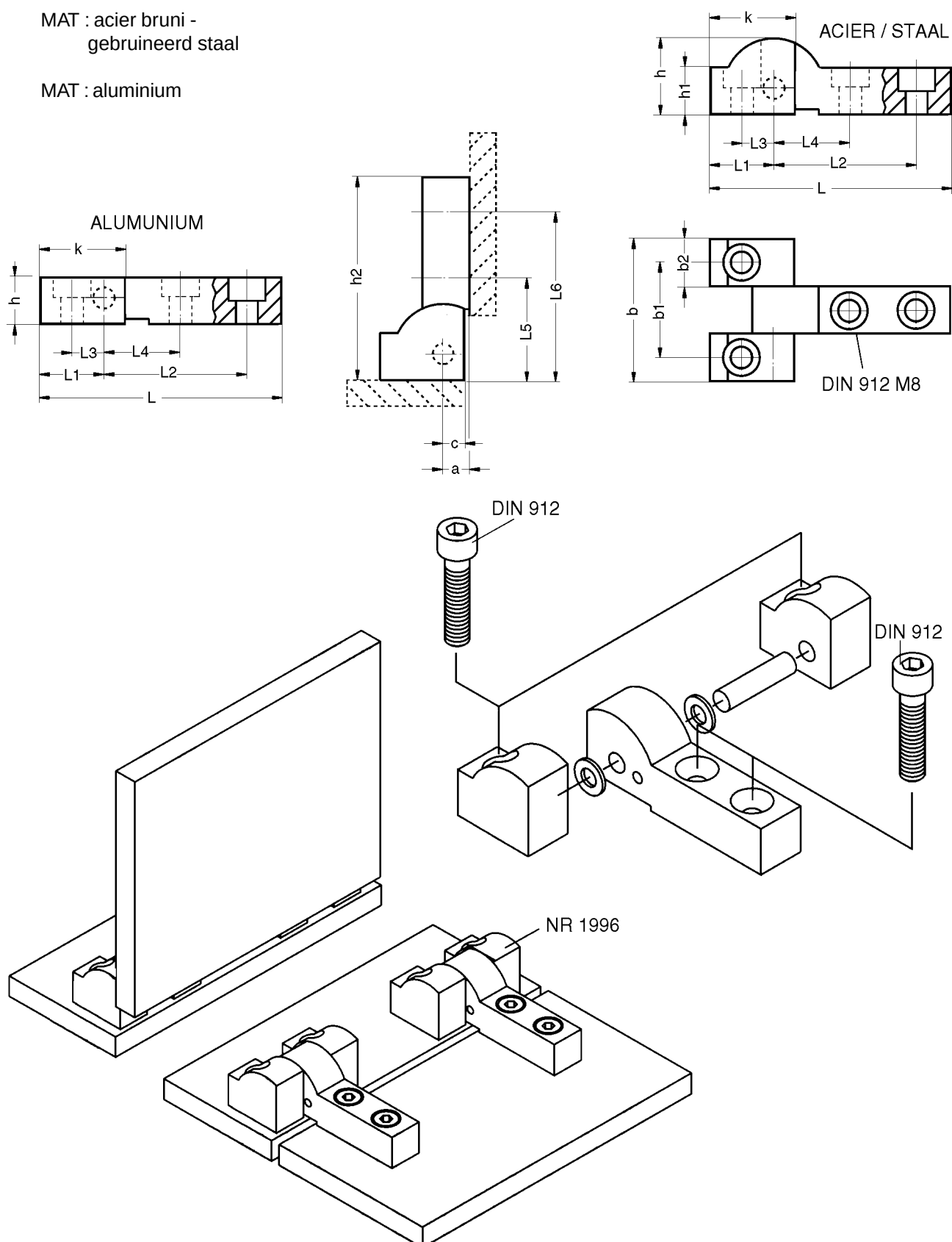
1996

CHARNIERE SIMPLE

SCHARNIEREENVOUDIG

MAT : acier bruni -
gebruineerd staal

MAT : aluminium



code	gr	a	b	b1	b2	c	h	h1	h2	k	l	l1	l2	l3	l4	l5	l6	maxi		△△
																		poids/gewicht		
199601	1	10	54	36	18	8	29	18	77	32	91	24	54	12	29	39	64	80 Kg	acier/staal	365
199621	1	10	55	37	18	8	18		76	32	91	25	53	13	28	38	63		aluminium	115

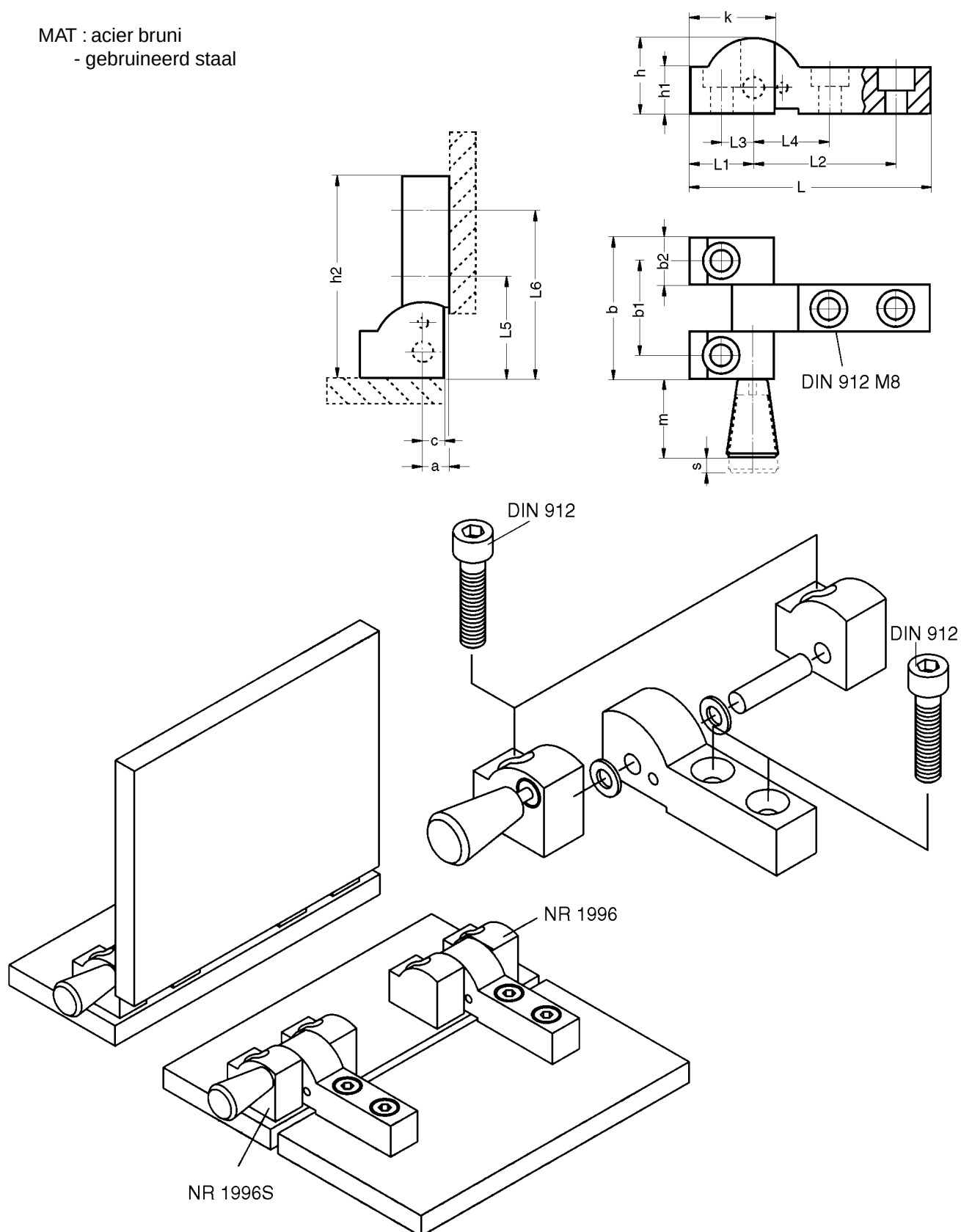
1996S

CHARNIERE DE SECURITE

SCHARNIERVEREILIGHEID



MAT : acier bruni
- gebruineerd staal



code	gr	a	b	b1	b2	c	h	h1	h2	k	l	l1	l2	l3	l4	l5	l6	m	s	maxi	△△
199610	1	10	54	36	18	8	29	18	77	32	91	24	54	12	29	39	64	30	6	poids/gewicht	
																				80 Kg	365

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden