



GORREUX

PROGRAMME DE VENTES ONZE GAMMA

Rue de l'Ourchet, 7
B - 5030 BEUZET - GEMBLOUX (Belgium)

Tel. +32 (0)81 - 56 71 91

Fax +32 (0)81 - 56 77 91

e-mail : infog@gorreux.be

www.gorreux.be



POINCONS

PONSNIPPELS

A graphic element consisting of a light gray circle with a black outline. Two black lines extend from the left and right sides of the circle, meeting at a point below the circle, forming a triangle. The URL 'http://www.gorreux.be' is centered inside the circle.

<http://www.gorreux.be>

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

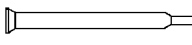
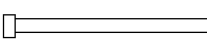
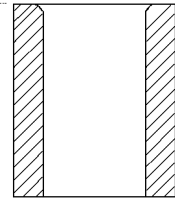
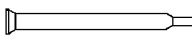
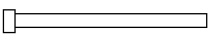
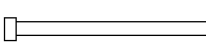
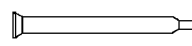
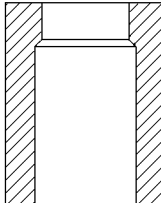
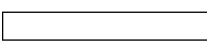
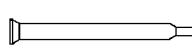
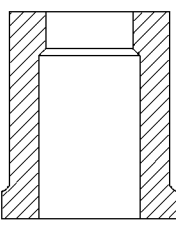
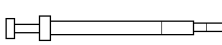
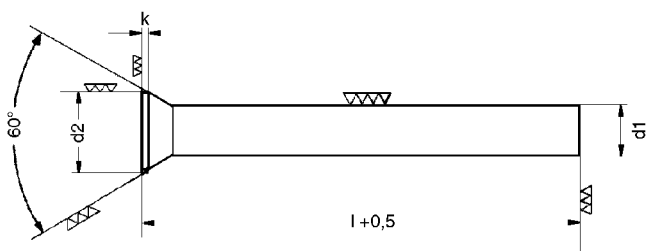
			
DIN 9861 D HWS	DIN 9861 C HWS	DIN 9844 E HWS	DIN 9845 C
			
DIN 9861 D HSS	DIN 9861 C HSS	ISO 8020 A HWS	DIN 1530 A
			
DIN 9861 DA HWS	DIN 9861 CA HWS	DIN 9845 A	DIN 1530 C
			
DIN 9861 B HWS	DIN 9861 CA HSS	DIN 9845 B	DIN 16756

TABLE DES MATIERES - INHOUDSOPGAVE		
POINCONS	DIN 9861 D HWS	PONSNIPPELS
POINCONS	DIN 9861 D HSS	PONSNIPPELS
POINCONS	DIN 9861 DA HWS	PONSNIPPELS
POINCONS CYLINDRIQUES	DIN 9861 B HWS	CILINDERVORMIGE PONSNIPPELS
POINCONS ETAGES	DIN 9861 C HWS	PONSNIPPELS MET NIVEAUVERSCHIL
POINCONS ETAGES	DIN 9861 C HSS	PONSNIPPELS MET NIVEAUVERSCHIL
POINCONS ETAGES	DIN 9861 CA HWS	PONSNIPPELS MET NIVEAUVERSCHIL
POINCONS ETAGES	DIN 9861 CA HSS	PONSNIPPELS MET NIVEAUVERSCHIL
POINCONS	DIN 9844 E HWS	PONSNIPPELS
POINCONS A TETE CYLINDRIQUE	ISO 8020 A HWS	PONSNIPPELS MET CILINDERKOP
BARRE DE PRECISION		PRECISIESTAAF
JEU ENTRE POINCON ET MATRICE		SPELING TUSSEN PONSNIPPEL EN MATRIJS
DOUILLES MATRICES	DIN 9845 A	SNIJBUSSEN
DOUILLES MATRICES	DIN 9845 B	SNIJBUSSEN
GUIDES POINCONS	DIN 9845 C	PONSNIPPELGELEIDINGSSTUKKEN
EJECTEUR	DIN 1530 A	UITWERPER
EJECTEUR	DIN 1530 C	UITWERPER
EJECTEUR ETAGE	DIN 16756	UITWERPER MET NIVEAUVERSCHIL
GOUPILLES CYLINDRIQUES	DIN 6325 N	CILINDERSTIFTEN
GOUPILLES CONIQUES TARAUEES	DIN 7978 A	KEGELSTIFTEN MET BINNENDRAAD
GOUPILLES CYLINDRIQUES TARAUEES	DIN 7979 D	CILINDERSTIFTEN MET BINNENDRAAD

HWS - HSS



MAT : HWS ACIER RAPIDE, Cr 12%
 CORPS = 62 HRc +/- 2 - TETE = 45 HRc +/- 2
 EXCELLENTE QUALITE DE FINITION
 HWS SNELSTAAL, Cr 12%
 SCHACHT = 62 HRc +/- 2 - KOP = 45 HRc +/- 2
 UITSTEKENDE KWALITEIT AFWERKING.

EXEC : TREMPÉ, RECUIT, RECTIFIÉ h6,
 TETE REFOULEE A CHAUD
 UITV : GEHARD, ONTLATEN GESLEPEN h6,
 GESTUIKTE KOP.

d1 h6	h6	d2	k	L	L	L
0,5		0,9	0,2	71	80	100
0,55		1,0	0,2	71	80	100
0,6		1,1	0,2	71	80	100
0,65		1,2	0,2	71	80	100
0,7 - 0,75		1,3	0,2	71	80	100
0,8 - 0,85		1,4	0,4	71	80	100
0,9 - 0,95		1,6	0,4	71	80	100
1,0 - 1,1	0 / - 6	1,8	0,5	71	80	100
1,2 - 1,3	0 / - 6	2,0	0,5	71	80	100
1,4 - 1,5	0 / - 6	2,2	0,5	71	80	100
1,6 - 1,7	0 / - 6	2,5	0,5	71	80	100
1,8 - 1,9	0 / - 6	2,8	0,5	71	80	100
2,0	0 / - 6	3,0	0,5	71	80	100
2,1 - 2,2	0 / - 6	3,2	0,5	71	80	100
2,3 - 2,5	0 / - 6	3,5	0,5	71	80	100
2,6 - 2,9	0 / - 6	4,0	0,5	71	80	100
3,0 - 3,4	0 / - 8	4,5	0,5	71	80	100
3,5 - 3,9	0 / - 8	5,0	0,5	71	80	100
4,0 - 4,4	0 / - 8	5,5	0,5	71	80	100
4,5 - 4,9	0 / - 8	6,0	0,5	71	80	100
5,0 - 5,4	0 / - 8	6,5	0,5	71	80	100
5,5 - 5,9	0 / - 8	7,0	0,5	71	80	100
6,0 - 6,4	0 / - 9	8,0	0,5	71	80	100
6,5 - 7,0	0 / - 9	9,0	1,0	71	80	100
7,1 - 8,0	0 / - 9	10	1,0	71	80	100
8,1 - 9,0	0 / - 9	11	1,0	71	80	100
9,1 - 10,0	0 / - 9	12	1,0	71	80	100
10,1 - 11,0	0 / - 11	13	1,0	71	80	100
11,1 - 12,0	0 / - 11	14	1,0	71	80	100
12,1 - 13,0	0 / - 11	15	1,0	71	80	100
13,1 - 14,0	0 / - 11	16	1,5	71	80	100
14,5 - 15,0	0 / - 11	17	1,5	71	80	100
15,5 - 16,0	0 / - 11	18	1,5	71	80	100

CODE : DIN 9861 D HWS - L = 71 = 2730

DIN 9861 D HWS - L = 80 = 2733

DIN 9861 D HWS - L = 100 = 2736

exemple de code : DIN 9861 D HWS 6,25 x 71 = 27300625

exemple de commande : DIN 9861 D HWS 6,25 x 71

CODE : DIN 9861 D HSS - L = 71 = 2731

DIN 9861 D HSS - L = 80 = 2734

DIN 9861 D HSS - L = 100 = 2737

exemple de code : DIN 9861 D HSS 6,25 x 71 = 27310625

exemple de commande : DIN 9861 D HSS 6,25 x 71

CODE : DIN 9861 D HWS - L = 71 = 2730

DIN 9861 D HWS - L = 80 = 2733

DIN 9861 D HWS - L = 100 = 2736

voorbeeld code : DIN 9861 D HWS 6,25 x 71 = 27300625

voorbeeld bestelling : DIN 9861 D HWS 6,25 x 71

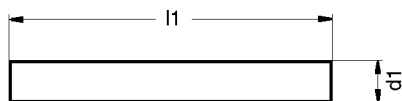
CODE : DIN 9861 D HSS - L = 71 = 2731

DIN 9861 D HSS - L = 80 = 2734

DIN 9861 D HSS - L = 100 = 2737

voorbeeld code : DIN 9861 D HSS 6,25 x 71 = 27310625

voorbeeld bestelling : DIN 9861 D HSS 6,25 x 71



HWS

MAT : HWS ACIER RAPIDE, Cr 12%
 CORPS = 62 HRC +/- 2
 EXCELLENTE QUALITE DE FINITION
 HWS SNELSTAAL, Cr 12%
 SCHACHT = 62 HRC +/- 2
 UITSTEKENDE KWALITEIT AFWERKING.

EXEC : TREMPÉ, RECUIT, RECTIFIÉ h6,
 TÊTE REFOULÉE À CHAUD
 UITV : GEHARD, ONTLATEN GESLEPEN h6,
 GESTUİKTE KOP.

d1 h6	h6	l1 + 2,5		
		71 HWS	80 HWS	100 HWS
1,0 - 1,4	0 / - 6	71	80	100
1,5	0 / - 6	71	80	100
1,6 - 1,9	0 / - 6	71	80	100
2,0	0 / - 6	71	80	100
2,1 - 2,4	0 / - 6	71	80	100
2,5	0 / - 6	71	80	100
2,6	0 / - 6	71	80	100
2,7 - 2,9	0 / - 6	71	80	100
3,0	0 / - 6	71	80	100
3,1 - 3,3	0 / - 8	71	80	100
3,4	0 / - 8	71	80	100
3,5	0 / - 8	71	80	100
3,6 - 3,9	0 / - 8	71	80	100
4,0	0 / - 8	71	80	100
4,1 - 4,2	0 / - 8	71	80	100
4,3 - 4,4	0 / - 8	71	80	100
4,5	0 / - 8	71	80	100
4,6	0 / - 8	71	80	100
4,7 - 4,9	0 / - 8	71	80	100
5,0	0 / - 8	71	80	100
5,1 - 5,2	0 / - 8	71	80	100
5,3 - 5,4	0 / - 8	71	80	100
5,5	0 / - 8	71	80	100
5,6 - 5,9	0 / - 8	71	80	100
6,0	0 / - 8	71	80	100
6,1 - 6,4	0 / - 9	71	80	100
6,5 - 7,0	0 / - 9	71	80	100
7,5	0 / - 9	71	80	100
8,0	0 / - 9	71	80	100
8,5 - 9,0	0 / - 9	71	80	100
9,5	0 / - 9	71	80	100
10,0	0 / - 9	71	80	100
10,5	0 / - 11	71	80	100
11,0	0 / - 11	71	80	100
11,5	0 / - 11	71	80	100
12,0	0 / - 11	71	80	100
12,5 - 13,0	0 / - 11	71	80	100
13,5 - 14,0	0 / - 11	71	80	100
14,5 - 15,0	0 / - 11	71	80	100
15,5 - 16,0	0 / - 11	71	80	100

CODE : DIN 9861 B HWS - L = 71 = 2790

DIN 9861 B HWS - L = 80 = 2792

DIN 9861 B HWS - L = 100 = 2794

exemple de code : DIN 9861 B HWS 6,25 x 71 = 27900625

exemple de commande : DIN 9861 B HWS 6,25 x 71

CODE : DIN 9861 B HWS - L = 71 = 2790

DIN 9861 B HWS - L = 80 = 2792

DIN 9861 B HWS - L = 100 = 2794

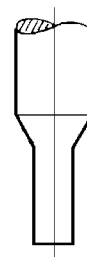
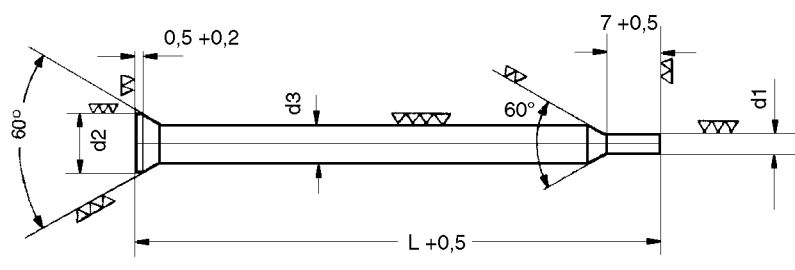
voorbeeld code : DIN 9861 B HWS 6,25 x 71 = 27900625

voorbeeld bestelling : DIN 9861 B HWS 6,25 x 71

DIN 9861 C

POINCONS ETAGES PONSNIPELS MET NIVEAUVERSCHIL

GORREUX



HWS

MAT : HWS ACIER RAPIDE, Cr 12%

CORPS 60-64 HRc - TETE 45-50 HRc

EXCELLENTE QUALITE DE FINITION

HWS SNELSTAAL, Cr 12%

SCHACHT 60-64 HRc - KOP 45-50 HRc

EXEC : TREMPÉ, RECUIT, RECTIFIÉ h6, TETE REFOULEE A CHAUD

UITV : GEHARD, ONTLATEN, GESLEPEN h6, GESTUIKTE KOP

d1 h6	h6	d2	d3 h6	h6	L	L
0,7 - 0,95		3	2,00		71	80
1,0 - 1,50	0 / - 6	3	2,00	0 / - 6	71	80
1,55 - 2,25	0 / - 6	4,5	3,00	0 / - 6	71	80
2,30 - 2,95	0 / - 6	4,5	3,00	0 / - 6	71	80

CODE : DIN 9861 C HWS - L = 71 = 2760

DIN 9861 C HWS - L = 80 = 2762

exemple de code : DIN 9861 C HWS 1,0 x 71 = 27600100

exemple de commande : DIN 9861 C HWS 1,0 x 71

CODE : DIN 9861 C HWS - L = 71 = 2760

DIN 9861 C HWS - L = 80 = 2762

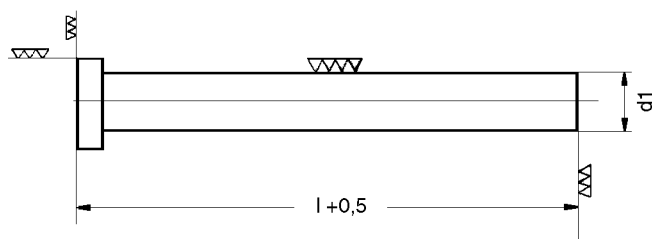
voorbeeld code : DIN 9861 C HWS 1,0 x 71 = 27600100

voorbeeld bestelling : DIN 9861 C HWS 1,0 x 71

DIN 9844 E

POINCONS PONSNIPELS

GORREUX



MAT : ACIER HWS (1,2601) - CORPS 60-64 HRc -

TETE 45-50 HRc

STAAL HWS (1,2601) - SCHACHT 60-64 HRc -

KOP 45-50 HRc

HWS

d1 h6	h6	L	L
3	0 / - 6	71	80
4	0 / - 8	71	80
5	0 / - 8	71	80
6	0 / - 8	71	80
8	0 / - 9	71	80
10	0 / - 9	71	80
12	0 / - 11	71	80
13	0 / - 11	71	80
16	0 / - 11	71	80
20	0 / - 13	71	80
25	0 / - 13	71	80

CODE : DIN 9844 E HWS - L = 71 = 2771

DIN 9844 E HWS - L = 80 = 2772

exemple de code : DIN 9844 E 6 x 71 = 27710600

exemple de commande : DIN 9844 E HWS 6 x 71

CODE : DIN 9844 E HWS - L = 71 = 2771

DIN 9844 E HWS - L = 80 = 2772

voorbeeld code : DIN 9844 E HWS 1,0 x 71 = 27710600

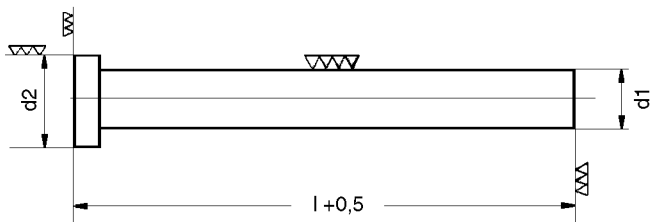
voorbeeld bestelling : DIN 9844 E HWS 6 x 71

ISO 8020

POINCONS A TETE CYLINDRIQUE

PONSNIPPELS MET CILINDERKOP

GORREUX



MAT : ACIER SPECIAL - Cr 12%
SPECIAAL STAAL - Cr 12%

k = 5 +01 / +02

d1 m5	d2	m5	l1 +0,5				
			63 HWS	71 HWS	80 HWS	90 HWS	100 HWS
4	6	+ 9 / + 4	63	71	80	90	100
5	8	+ 9 / + 4	63	71	80	90	100
6	9	+ 9 / + 4	63	71	80	90	100
8	11	+ 12 / + 6	63	71	80	90	100
10	13	+ 12 / + 6	63	71	80	90	100
13	16	+ 15 / + 7	63	71	80	90	100
16	19	+ 15 / + 7	63	71	80	90	100
20	24	+ 17 / + 8	63	71	80	90	100
25	29	+ 17 / + 8	63	71	80	90	100

CODE : ISO 8020 A HWS - L = 63 = 2780

ISO 8020 A HWS - L = 71 = 2781

ISO 8020 A HWS - L = 80 = 2782

ISO 8020 A HWS - L = 90 = 2783

ISO 8020 A HWS - L = 100 = 2784

exemple de code : ISO 8020 A HWS 10 x 71 = 27811000 voorbeeld code

exemple de commande : ISO 8020 A HWS 10 x 71 voorbeeld bestelling

2770

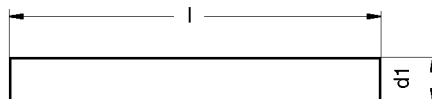
BARRE DE PRECISION

PRECISIESTAAF

GORREUX

MAT : ACIER HSS
STAAL HSS

EXEC : PRECISION
UITV : PRECISIE



CODE : BARRE DE PRECISION HSS = 2770

exemple de code : BARRE DE PRECISION HSS 4,1 x 80 = 27700410

exemple de commande : BARRE DE PRECISION HSS 4,1 x 80

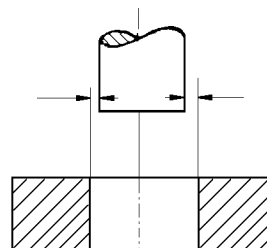
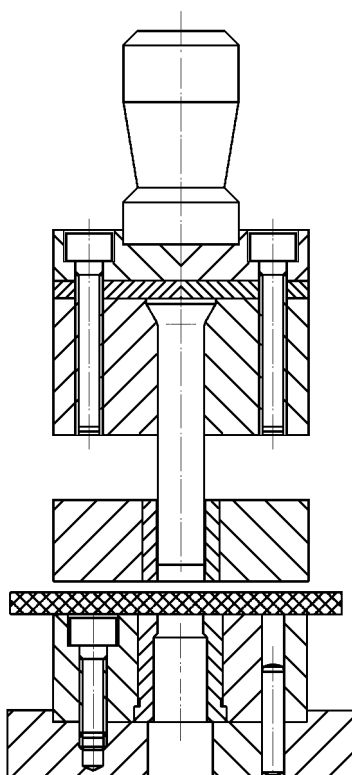
CODE : PRECISIESTAAF HSS = 2770

voorbeeld code : PRECISIESTAAF HSS 4,1 x 80 = 27700410

voorbeeld bestelling: PRECISIESTAAF HSS 4,1 x 80

d1 H7	H7	l1 +2,5
0,5 - 0,9		40
1,0 - 1,9	+ 10 / 0	50
2,0 - 2,9	+ 10 / 0	60
3,0 - 3,9	+ 12 / 0	60
4,0 - 5,9	+ 12 / 0	80
6,0 - 7,9	+ 15 / 0	100
8,0 - 9,9	+ 15 / 0	120
10,0 - 10,9	+ 18 / 0	140
11,0 - 11,9	+ 18 / 0	150
12,0 - 12,9	+ 18 / 0	150
13,0 - 14,0	+ 18 / 0	150

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden



Epaisseur tôle Jeu en μ pour une résistance au cisaillement
de / à kg / mm²

Dikte plaat Speling in μ voor een weerstand afschuiving
van / tot kg / mm²

mm	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100
0,2	6,0	8,0	10,0	12,0
0,24	7,2	9,6	12,0	14,0
0,32	9,6	12,8	16,0	19,0
0,5	15,0	20,0	25,0	30,0
0,63	18,9	25,2	31,5	38,0
0,75	22,5	30,0	37,5	45,0
1,0	30,0	40,0	50,0	58,0
1,13	33,9	45,2	56,5	68,0
1,25	37,5	50,0	62,5	75,0
1,38	41,0	55,0	69,0	83,0
1,5	45,0	60,0	75,0	90,0
1,75	53,0	70,0	88,0	103,0
2,0	60,0	80,0	100,0	118,0
2,25	68,0	90,0	113,0	132,0
2,5	75,0	100,0	125,0	148,0
2,75	82,0	110,0	138,0	162,0
3,0	90,0	120,0	150,0	178,0
3,5	105,0	140,0	175,0	205,0
4,0	120,0	160,0	200,0	235,0
4,5	135,0	180,0	225,0	265,0
5,0	150,0	200,0	250,0	295,0
5,5	165,0	220,0	275,0	325,0
6,3	189,0	252,0	315,0	370,0

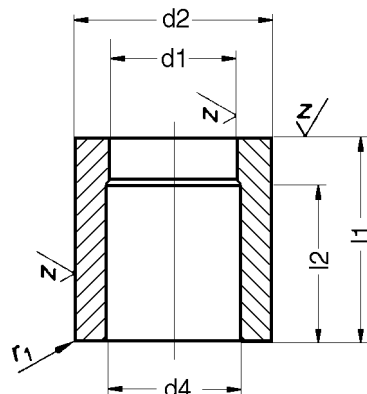
DIFFERENCE ENTRE DIAMETRES DU POINCON ET MATRICE : 2 x LE JEU

VERSCHIL TUSSEN DIAMETERS PONSNIPEL EN MATRIJS : 2 x DE SPELING

MAT : ACIER SPECIAL DE DECOUPAGE AVEC 12% DE CHROME
MAT : SPECIAAL SNIJSTAAL MET 12% CHROOM

SANS COLLERETTE - ZONDER KRAAG

EXEC : TREMPEE ET RECTIFIEE HRc 60 HWS
UITV : GEHARD EN GESLEPEN HRc 60 HWS



COURT / KORT

d1 H8	H8	d2 n6	n6	d4 + / - 0,1	r1	t	L1	L2
0,75 - 1,0		5		d1 + 0,3	0,3	0,01	20	18
1,1 - 2,0	+ 14 / 0	6	+ 10 / + 4	d1 + 0,3	0,3	0,01	20	17
2,1 - 3,0	+ 14 / 0	7	+ 10 / + 4	d1 + 0,5	0,4	0,01	20	17
3,1 - 4,0	+ 18 / 0	8	+ 16 / + 8	d1 + 0,5	0,4	0,01	20	17
4,1 - 5,0	+ 18 / 0	10	+ 16 / + 8	d1 + 0,7	0,4	0,02	20	16
5,1 - 6,0	+ 18 / 0	12	+ 16 / + 8	d1 + 0,7	0,6	0,02	20	16
6,1 - 8,0	+ 22 / 0	15	+ 19 / + 10	d1 + 0,7	0,8	0,02	20	16
8,1 - 10,0	+ 22 / 0	18	+ 19 / + 10	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	16
10,1 - 12,0	+ 27 / 0	22	+ 23 / + 12	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	15
12,1 - 15,0	+ 27 / 0	26	+ 23 / + 12	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	15

LONG / LANG

d1 H8	H8	d2 n6	n6	d4 + / - 0,1	r1	t	L1	L2
1,1 - 2,0	+ 14 / 0	6	+ 10 / + 4	d1 + 0,3	0,3	0,01	28	25
2,1 - 3,0	+ 14 / 0	7	+ 10 / + 4	d1 + 0,5	0,4	0,01	28	25
3,1 - 4,0	+ 18 / 0	8	+ 16 / + 8	d1 + 0,5	0,4	0,01	28	25
4,1 - 5,0	+ 18 / 0	10	+ 16 / + 8	d1 + 0,7	0,4	0,01	28	24
5,1 - 6,0	+ 18 / 0	12	+ 16 / + 8	d1 + 0,7	0,6	0,02	28	24
6,1 - 8,0	+ 22 / 0	15	+ 19 / + 10	d1 + 0,7	0,8	0,02	28	24
8,1 - 10,0	+ 22 / 0	18	+ 19 / + 10	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	24
10,1 - 12,0	+ 27 / 0	22	+ 23 / + 12	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	23
12,1 - 15,0	+ 27 / 0	26	+ 23 / + 12	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	23

CODE : DIN 9845 A COURT : 2721

DIN 9845 A LONG : 2722

exemple de code : DIN 9845 A 4,25 x 20 = 27210425

exemple de commande : DIN 9845 A 4,25 x 20

disponible de 0,1 en 0,1 ainsi que 0,25 et 0,75 jusqu'à 12

disponible de 0 - 0,25 - 0,50 - 0,75 jusqu'à 15

CODE : DIN 9845 A KORT : 2721

DIN 9845 A LANG : 2722

voorbeeld code : DIN 9845 A 4,25 x 20 = 27210425

voorbeeld bestelling : DIN 9845 A 4,25 x 20

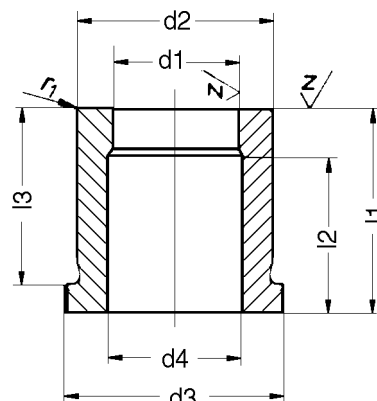
beschikbaar in alle 0,1 alsmede in 0,25 en 0,75 tot 12

beschikbaar in alle 0 - 0,25 - 0,50 - 0,75 tot 15

MAT : ACIER SPECIAL DE DECOUPAGE AVEC 12% DE CHROME
MAT : SPECIAAL SNIJSTAAL MET 12% CHROOM

AVEC COLLERETTE - MET KRAAG

EXEC : TREMPEE ET RECTIFIEE HRc 60 HWS
UITV : GEHARD EN GESLEPEN HRc 60 HWS



COURT / KORT

d1 H8	H8	d2 k6	k6	d3	d4 + / - 0,1	r1	t	L1	L2	L3
0,75 - 1,0		5		7	d1 + 0,3	0,3	0,01	20	18	16
1,1 - 2,0	+ 14 / 0	6	+ 6 / 0	8	d1 + 0,3	0,3	0,01	20	17	16
2,1 - 3,0	+ 14 / 0	7	+ 6 / 0	9	d1 + 0,5	0,4	0,01	20	17	16
3,1 - 4,0	+ 18 / 0	8	+ 9 / + 1	10	d1 + 0,5	0,4	0,01	20	17	16
4,1 - 5,0	+ 18 / 0	10	+ 9 / + 1	12	d1 + 0,7	0,4	0,01	20	16	16
5,1 - 6,0	+ 18 / 0	12	+ 9 / + 1	14	d1 + 0,7	0,6	0,02	20	16	16
6,1 - 8,0	+ 22 / 0	15	+ 10 / + 1	17	d1 + 0,7	0,8	0,02	20	16	16
8,1 - 10,0	+ 22 / 0	18	+ 10 / + 1	20	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	16	16
10,1 - 12,0	+ 27 / 0	22	+ 12 / + 1	24	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	15	16
12,1 - 15,0	+ 27 / 0	26	+ 12 / + 1	28	d1 + 1,0	0,8	0,02	20	15	16

LONG / LANG

d1 H8	H8	d2 k6	k6	d3	d4 + / - 0,1	r1	t	L1	L2	L3
1,1 - 2,0	+ 14 / 0	6	+ 6 / 0	8	d1 + 0,3	0,3	0,01	28	25	24
2,1 - 3,0	+ 14 / 0	7	+ 6 / 0	9	d1 + 0,5	0,4	0,01	28	25	24
3,1 - 4,0	+ 18 / 0	8	+ 9 / + 1	10	d1 + 0,5	0,4	0,01	28	25	24
4,1 - 5,0	+ 18 / 0	10	+ 9 / + 1	12	d1 + 0,7	0,4	0,01	28	24	24
5,1 - 6,0	+ 18 / 0	12	+ 9 / + 1	14	d1 + 0,7	0,6	0,02	28	24	24
6,1 - 8,0	+ 22 / 0	15	+ 10 / + 1	17	d1 + 0,7	0,8	0,02	28	24	24
8,1 - 10,0	+ 22 / 0	18	+ 10 / + 1	20	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	24	24
10,1 - 12,0	+ 27 / 0	22	+ 12 / + 1	24	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	23	24
12,1 - 15,0	+ 27 / 0	26	+ 12 / + 1	28	d1 + 1,0	0,8	0,02	28	23	24

CODE : DIN 9845 B COURT : 2723

DIN 9845 B LONG : 2724

exemple de code : DIN 9845 B 4,25 x 20 = 27230425

exemple de commande : DIN 9845 B 4,25 x 20

disponible de 0,1 en 0,1 ainsi que 0,25 et 0,75 jusqu'à 12

disponible de 0 - 0,25 - 0,50 - 0,75 jusqu'à 15

CODE : DIN 9845 B KORT : 2723

DIN 9845 B LANG : 2724

voorbeeld code DIN 9845 B 4,25 x 20 = 27230425

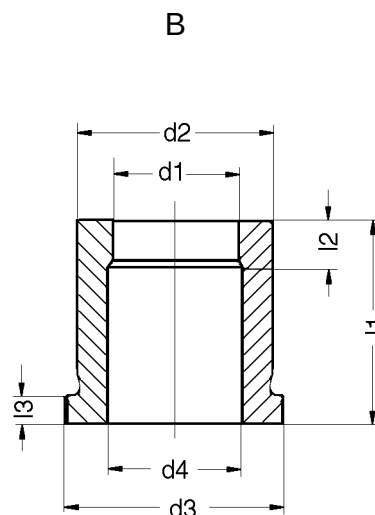
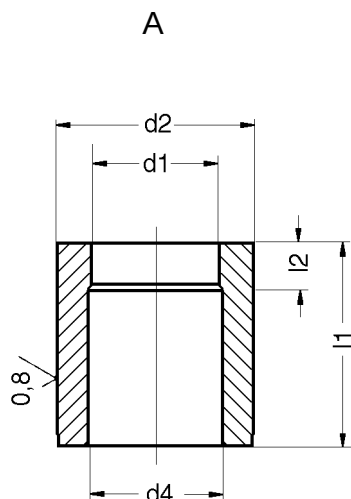
voorbeeld bestelling : DIN 9845 B 4,25 x 20

beschikbaar in alle 0,1 alsmede in 0,25 en 0,75 tot 12

beschikbaar in alle 0 - 0,25 - 0,50 - 0,75 tot 15

MAT : ACIER SPECIAL DE DECOUPAGE
MAT : SPECIAAL SNIJSTAAL

EXEC : TREMPÉE ET RECTIFIÉE HRc 62 HWS
UITV : GEHARD EN GESLEPEN HRc 62 HWS



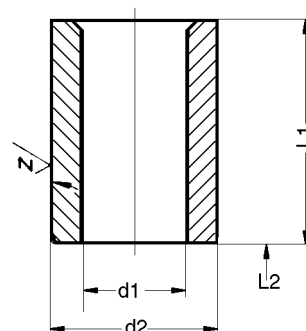
d1	H8	d2 "A"	n5	d2 "B"	m5	d3	d4	l1	l1	l1	l2	l3
H8		n5		m5		0/-0,25	max					+0,25
1,0 - 2,4	+14 / 0	5	+13/+8	5	+9/+4	8	2,8	20	25	-	2	5
1,6 - 3,0	+14 / 0	6	+13/+8	6	+9/+4	9	3,5	20	25	-	3	5
2,5 - 3,0	+14 / 0	8	+16/+10	8	+12/+6	11	4,0	20	25	32	4	5
3,0 - 3,5	+18 / 0	8	+16/+10	8	+12/+6	11	4,0	20	25	32	4	5
3,1- 5,0	+18 / 0	10	+16/+10	10	+12/+6	13	5,8	20	25	32	4	5
4,0 - 6,0	+18 / 0	13	+20/+12	13	+15/+7	16	8,0	20	25	32	5	5
6,0 - 7,2	+22 / 0	13	+20/+12	13	+15/+7	16	8,0	20	25	32	5	5
6,0 - 8,8	+22 / 0	16	+20/+12	16	+15/+7	19	9,5	20	25	32	5	5
7,5 - 10	+22 / 0	20	+24/+15	20	+17/+8	24	12,0	20	25	32	8	5
10,0 - 11,3	+27 / 0	20	+24/+15	20	+17/+8	24	12,0	20	25	32	8	5
11,0 - 16,6	+27 / 0	25	+24/+15	25	+17/+8	29	17,3	20	25	32	8	5
15,0 - 18,0	+27 / 0	32	+28/+17	32	+20/+9	36	20,7	20	25	32	8	5
18,0 - 20,0	+33 / 0	32	+28/+17	32	+20/+9	36	20,7	20	25	32	8	5
18,0 - 27,0	+33 / 0	40	+28/+17	40	+20/+9	44	27,7	20	25	32	8	5
26,0 - 30,0	+33 / 0	50	+28/+17	50	+20/+9	54	37,0	20	25	32	8	5
30,0 - 36,0	+39 / 0	50	+28/+17	50	+20/+9	54	37,0	20	25	32	8	5

Code de 26010010 à 26183600

disponible de 0,1 en 0,1 jusqu'à 15 mm
disponible de 0,50 a partir de 15 mm

kode 26010010 tot 26183600
beschikbaar in alle 0,1 tot 15 mm
beschikbaar in alle 0,50 - bis 15 mm

MAT. : ACIER SPECIAL
SPECIAAL STAAL
EXEC. : TREMPÉE ET RECTIFIÉE HRC 63-65
UITV : GEHARD EN GESLEPEN HRC 63-65



d1 H7	H7	d2 n6	n6	L1	L2	r2	t
0,75 - 1,0		5		9	1,0	1,0	0,01
1,1 - 2,0	+ 10 / 0	6	+ 10 / + 4	12	1,0	1,0	0,01
2,1 - 3,0	+ 10 / 0	7	+ 10 / + 4	12	1,0	1,0	0,01
3,1 - 4,0	+ 12 / 0	8	+ 16 / + 8	12	1,0	1,0	0,01
4,1 - 5,0	+ 12 / 0	10	+ 16 / + 8	16	1,0	1,0	0,01
5,1 - 6,0	+ 12 / 0	12	+ 16 / + 8	16	1,25	1,5	0,02
6,1 - 8,0	+ 15 / 0	15	+ 19 / + 10	20	1,25	1,5	0,02
8,1 - 10,0	+ 15 / 0	18	+ 19 / + 10	20	1,5	2,0	0,02
10,1 - 12,0	+ 18 / 0	22	+ 23 / + 12	28	1,5	2,0	0,02
12,1 - 15,0	+ 18 / 0	26	+ 23 / + 12	28	1,5	2,0	0,02
15,1 - 18,0	+ 18 / 0	30	+ 23 / + 12	36	1,5	2,0	0,02

CODE : DIN 9845 C = 2725

exemple de code : DIN 9845 C 10,25 x 28 = 27251025

exemple de commande : DIN 9845 C 10,25 x 28

La tolérance H7 permet un glissement "gras" des poinçons DIN 9861 et 9844 aux tolérances h6.

CODE : DIN 9845 C = 2725

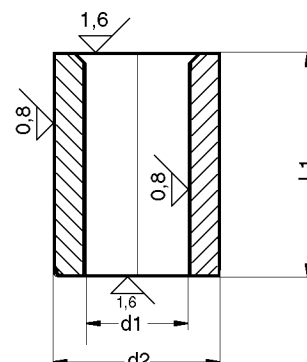
voorbeeld code DIN 9845 C 10,25 x 28 = 27251025

voorbeeld bestelling : DIN 9845 C 10,25 x 28

De tolerantie H7 laat een "vette" afglijding van de ponsnippels toe DIN 9861 en 9844 met toleranties h6.

MAT. : ACIER SPECIAL
SPECIAAL STAAL
EXEC. : TREMPÉE ET RECTIFIÉE HRc 63-65
UITV : GEHARD EN GESLEPEN HRc 63-65

1/10 A/TOT 15,0
15,0 - 36,0 = 0,5



d1 H6	H6	d2 n6	n6	L1	r
1,0 - 2,4	+6/ 0	5	+16/+8	8	1,0
1,6 - 3,0	+6/ 0	6	+16/+8	12,5	1,0
2,0 - 3,0	+6 / 0	8	+19/+10	12,5	1,5
3,0 - 3,5	+8/ 0	8	+19/+10	12,5	1,5
3,0 - 5,0	+8/ 0	10	+19/+10	16,0	2,0
4,0 - 6,0	+8/ 0	13	+23/+12	16,0	2,0
6,0 - 7,2	+9/ 0	13	+23/+12	16,0	2,0
6,0 - 8,8	+9/ 0	16	+23/+12	20,0	2,0
7,5 - 10	+9/ 0	20	+28/+15	20,0	2,5
10 - 11,3	+11/ 0	20	+28/+15	20,0	2,5
11,0 - 16,6	+11/ 0	25	+28/+15	25,0	2,5
15,0 - 18,0	+11/ 0	32	+33/+17	25,0	4,0
18,0 - 20,0	+13/ 0	32	+33/+17	25,0	4,0
18,0 - 27,0	+13/ 0	40	+33/+17	32,0	4,0
26,0 - 30,0	+13/ 0	50	+33/+17	40,0	4,0
30,0 - 36,0	+16/ 0	50	+33/+17	40,0	4,0

CODE : ISO 8978
exemple de code :
exemple de commande : ISO 8978 5.0 x 10

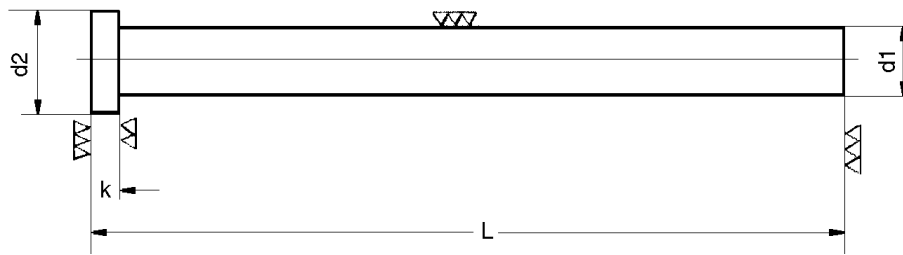
La tolérance H7 permet un glissement "gras" des
poinçons DIN 9861 et 9844 aux tolérances h6.

CODE : ISO 8978
voorbeeld code
voorbeeld bestelling : ISO 8978 5.0 x 10

De tolerantie H7 laat een "vette" afglijding van de ponsnippels
toe DIN 9861 en 9844 met toleranties h6.

DIN 1530 A

EJECTEUR UITWERPER



MAT : ACIER NITRURE (1,2344) - RESISTANCE AU REVENU : 500 A 550 C

RESISTANCE A LA TRACTION A LA TETE 1400 A 1500 N / mm²

DURETE : TETE 40 A 45 HRc - CORPS 68 A 70 HRc

GENITREERD STAAL (1,2344) - AANLAATWEERSTAND : 500 TOT 550 C

TREKVASTHEID KOP 1400 TOT 1500 N / mm²

HARDHEID : KOP 40 TOT 45 HRc - SCHACHT 68 TOT 70 HRc

EXEC : TETE REFOULEE A CHAUD, CORPS NITRURE FINEMENT

RECTIFIE g6

UITV : GESTUIKTE KOP, FIJN GESLEPEN g6 GENITREERDE SCHACHT.

d1 g6	g6	d2 0 / - 0,2	k 0 / - 0,05	r	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1,5	- 2 / - 8	3	1,5	0,2	100	125	160	200							
2,0	- 2 / - 8	4	2	0,2	100	125	160	200	250						
2,2	- 2 / - 8	4	2	0,2	100	125	160	200							
2,5	- 2 / - 8	5	2	0,3	100	125	160	200	250	315					
2,7	- 2 / - 8	5	2	0,3	100	125	160	200	250	315					
3,0	- 2 / - 8	6	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400	500			
3,2	- 4 / - 12	6	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400				
3,5	- 4 / - 12	7	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400				
3,7	- 4 / - 12	7	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400				
4,0	- 4 / - 12	8	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400	500			
4,2	- 4 / - 12	8	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400				
4,5	- 4 / - 12	8	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400				
5,0	- 4 / - 12	10	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
5,2	- 4 / - 12	10	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400	500			
5,5	- 4 / - 12	10	3	0,3	100	125	160	200	250	315	400	500			
6,0	- 4 / - 12	12	3	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
6,2	- 5 / - 14	12	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500			
6,5	- 5 / - 14	12	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500			
7,0	- 5 / - 14	12	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
8,0	- 5 / - 14	14	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
8,2	- 5 / - 14	14	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
8,5	- 5 / - 14	14	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
9,0	- 5 / - 14	14	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
10,0	- 5 / - 14	16	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
10,2	- 6 / - 17	16	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
10,5	- 6 / - 17	16	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
11,0	- 6 / - 17	16	5	0,5	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
12,0	- 6 / - 17	20	7	0,8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
12,2	- 6 / - 17	20	7	0,8			160	200	250	315	400	500	630		
12,5	- 6 / - 17	20	7	0,8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
14,0	- 6 / - 17	22	7	0,8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
16,0	- 6 / - 17	22	7	0,8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
18,0	- 6 / - 17	24	7	1,0			160	200	250	315	400	500	630		
20,0	- 7 / - 20	26	8	1,0			160	200	250	315	400	500	630	800	1000
25,0	- 7 / - 20	32	10	1,0				200	250	315	400	500	630	800	1000
32,0	- 9 / - 25	40	10	1,0				200	250	315	400	500	630	800	1000

CODE : DIN 1530 A = 2706

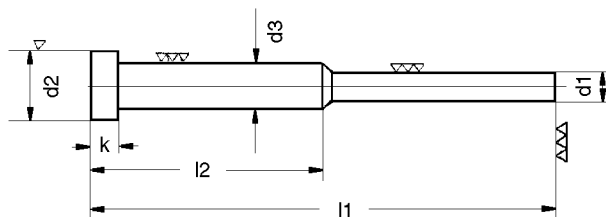
exemple de code : DIN 1530 A 8,2 x 400 = 2706082400

exemple de commande : DIN 1530 A 8,2 x 400

CODE : DIN 1530 A = 2706

voorbeeld code DIN 1530 A 8,2 x 400 = 2706082400

voorbeeld bestelling : DIN 1530 A 8,2 x 400



MAT : ACIER NITRURE (1,2344) - RESISTANCE AU REVENU : 500 A 550 C
 RESISTANCE A LA TRACTION A LA TETE 1400 A 1500 N / mm²
 DURETE : TETE 40 A 45 HRC - CORPS 68 A 70 HRC
 GENITREERD STAAL (1,2344) - AANLAATWEERSTAND : 500 TOT 550 C
 TREKVASTHEID KOP 1400 TOT 1500 N / mm²
 HARDHEID : KOP 40 TOT 45 HRC - SCHACHT 68 TOT 70 HRC
 EXEC : TETE REFOULEE A CHAUD, CORPS NITRURE FINEMENT
 RECTIFIE g6
 UITV : GESTUIKTE KOP, FIJN GESLEPEN g6 GENITREERDE SCHACHT.

d1 g6	g6	d2 - 0,2	d3 g6	g6	k - 0,05	L1 / L2 80	L1 / L2 100	L1 / L2 125	L1 / L2 150	L1 / L2 160	L1 / L2 200
0,8		4	2,0		2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	
0,9		4	2,0		2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	
1,0	- 2 / - 8	4	2,0	- 2 / - 8	2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,1	- 2 / - 8	4	2,0	- 2 / - 8	2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	
1,2	- 2 / - 8	4	2,0	- 2 / - 8	2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	
1,3	- 2 / - 8	4	2,0	- 2 / - 8	2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,4	- 2 / - 8	4	2,0	- 2 / - 8	2	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	
1,5	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,6	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,7	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,8	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
1,9	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
2,0	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
2,1	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,2	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
2,3	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,4	- 2 / - 8	6	3,0	- 2 / - 8	3	80 / 32	100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,5	- 2 / - 8	6		- 2 / - 8			100 / 50	125 / 50	150 / 50	160 / 75	200 / 75
2,6	- 2 / - 8	6		- 2 / - 8			100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,7	- 2 / - 8	6		- 2 / - 8			100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,8	- 2 / - 8	6		- 2 / - 8			100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
2,9	- 2 / - 8	6		- 2 / - 8			100 / 50	125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,0	- 2 / - 8	8		- 2 / - 8				125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,1	- 4 / - 12	8		- 4 / - 12				125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,2	- 4 / - 12	8		- 4 / - 12				125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,3	- 4 / - 12	8		- 4 / - 12				125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,4	- 4 / - 12	8		- 4 / - 12				125 / 50		160 / 75	200 / 75
3,5	- 4 / - 12	8		- 4 / - 12				125 / 50		160 / 75	200 / 75

CODE : DIN 1530 C = 2707

exemple de code : DIN 1530 C 2,3 x 125 = 2707023125

exemple de commande : DIN 1530 C 2,3 x 125

CODE : DIN 1530 C = 2707

voorbeeld code DIN 1530 C 2,3 x 125 = 2707023125

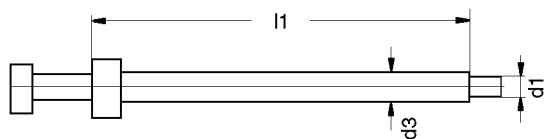
voorbeeld bestelling : DIN 1530 C 2,3 x 125

DIN 16756

EJECTEUR ETAGE

UITWERPER

GORREUX

MAT : ACIER TREMPE
GEHARD STAAL

d3 H5	H5	d1 g6	g6	l1 (+ 1)							
				75	100	125	150	175	200	225	250
1,5	+ 4 / 0	3	- 2 / - 8	X	X	X					
2,0	+ 4 / 0	4	- 2 / - 8	X	X	X	X	X	X		
2,2	+ 4 / 0	4	- 2 / - 8	X	X	X	X	X	X		
2,5	+ 4 / 0	5	- 2 / - 8	X	X	X	X	X	X		
2,7	+ 4 / 0	5	- 2 / - 8	X	X	X	X	X	X		
3,0	+ 4 / 0	5	- 2 / - 8	X	X	X	X	X	X	X	
3,2	+ 5 / 0	5	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	
3,5	+ 5 / 0	6	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	
3,7	+ 5 / 0	6	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	
4,0	+ 5 / 0	6	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	X
4,2	+ 5 / 0	8	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	X
5,0	+ 5 / 0	8	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	X
5,2	+ 5 / 0	8	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	X
6,0	+ 5 / 0	10	- 4 / - 12	X	X	X	X	X	X	X	X
6,2	+ 6 / 0	10	- 5 / - 14	X	X	X	X	X	X	X	X
8,0	+ 6 / 0	12	- 5 / - 14	X	X	X	X	X	X	X	X
8,2	+ 6 / 0	12	- 5 / - 14	X	X	X	X	X	X	X	X
10,0	+ 6 / 0	14	- 5 / - 14	X	X	X	X	X	X	X	X
12,0	+ 8 / 0	16	- 6 / - 17	X	X	X	X	X	X	X	X

CODE : DIN 16756 = 2708

exemple de code : 2,0 x 4 x 200 = 2708020200

exemple de commande : DIN 16756 2,0 x 4 x 200

CODE : DIN 16756 = 2708

voorbeeld code : 2,0 x 4 x 200 = 2708020200

voorbeeld bestelling : DIN 16756 2,0 x 4 x 200

Sous réserve de modifications techniques - technische wijzigingen voorbehouden

IMPORTATEUR OFFICIEL DEPUIS - OFFICIELE INVOERDER SINDS

1960



1972



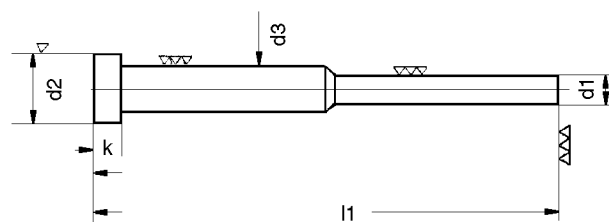
NOUS SOMMES DEPUIS 1960 A VOTRE DISPOSITION

SINDS 1960 STAAN WIJ TOT UW DIENST

9861spc

POINCONS SUIVANT PLAN
UITWERPER

GORREUX



CODE : DIN 1530 C = 2707

exemple de code : DIN 1530 C 2,3 x 125 = 2707023125

exemple de commande : DIN 1530 C 2,3 x 125